

КАТАЛОГ WIA MACHINE TOOLS

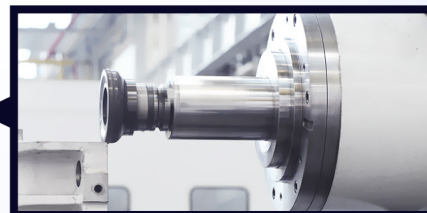
ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



ГОРИЗОНТАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



ЗМІСТ

ОПИС КОМПАНІЇ І КАТАЛОГУ	3
ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ	4
Компактні токарні обробні центри	5
Високопродуктивні токарні обробні центри	14
Вертикальні токарні обробні центри	30
Токарні обробні центри з фронтальним завантаженням	36
Багатоосьові токарні обробні центри	39
Багатофункціональні токарні обробні центри	42
ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ	45
Фрезерно-свердлильні вертикальні обробні центри	46
Високошвидкісні вертикальні обробні центри	49
Вертикальні обробні центри підвищеної потужності	54
Багатоосьові вертикальні обробні центри	58
ГОРИЗОНТАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ	61
Високошвидкісні горизонтальні обробні центри	62
Горизонтальні обробні центри підвищеної потужності	66
Горизонтально-розточувальні обробні центри	70

Про компанію

Технічний Кластер — офіційний представник WIA Machine Tools в Україні. Ми спеціалізуємося на постачанні сучасного високотехнологічного металообробного обладнання, включаючи:

- токарні центри з ЧПУ,
- вертикальні обробні центри,
- горизонтальні обробні центри.

Нам довіряють провідні підприємства та організації:

- Державний концерн «Укроборонпром», який цінує безпеку та надійність на кожному етапі виробництва;
- машинобудівні та металообробні компанії, що обирають наше обладнання за точність, ефективність і довговічність;
- лабораторії контролю якості та виробництва, для яких вирішальними є стабільність і точність вимірювань;
- військові частини, яким потрібна бездоганна якість і швидкий сервіс навіть в умовах війни.

Ми забезпечуємо повний технічний супровід постачання обладнання: від встановлення та введення в експлуатацію до регламентного обслуговування і ремонтних робіт.

Про каталог WIA Machine Tools

Даний каталог представляє повний асортимент верстатів WIA Machine Tools, що постачаються компанією «Технічний Кластер». У ньому ви знайдете:

- повний перелік моделей усіх лінійок обладнання;
- ключові особливості кожного верстата;
- опис конструкції та функціоналу;
- основні технічні характеристики, що допоможуть обрати оптимальне рішення для вашого виробництва.

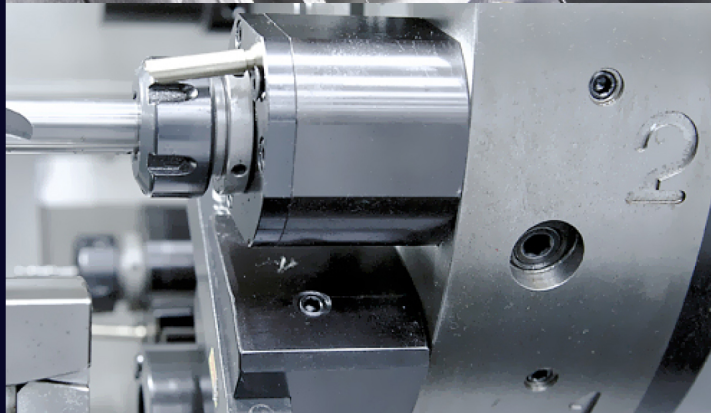
За допомогою даного каталогу ви можете швидко ознайомитися з можливостями сучасних технологій, оцінити різноманітність модельного ряду та підібрати обладнання, яке відповідає саме вашим потребам у сфері високоточної металообробки.



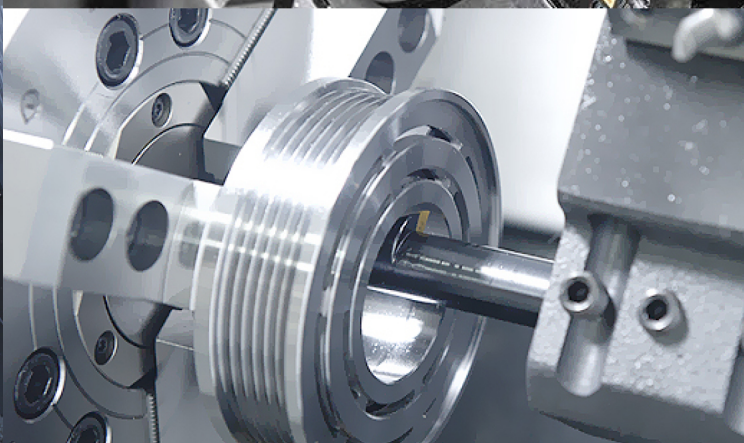
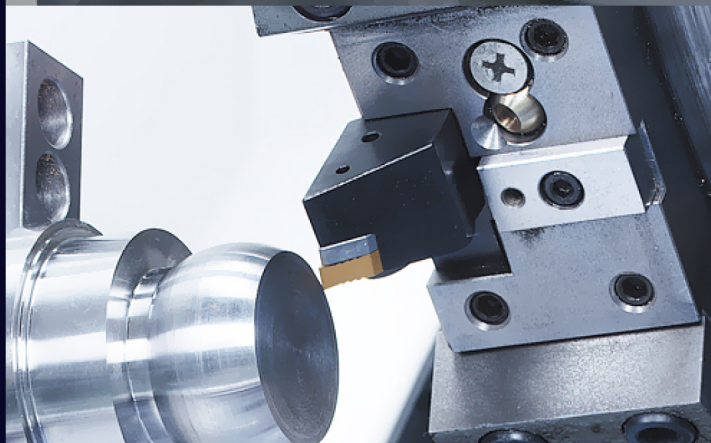
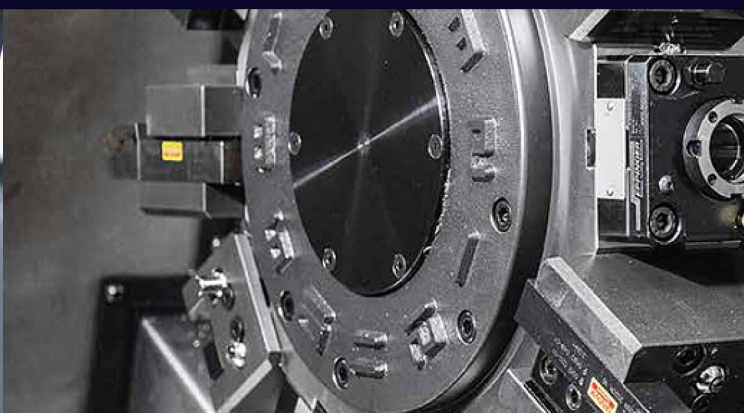
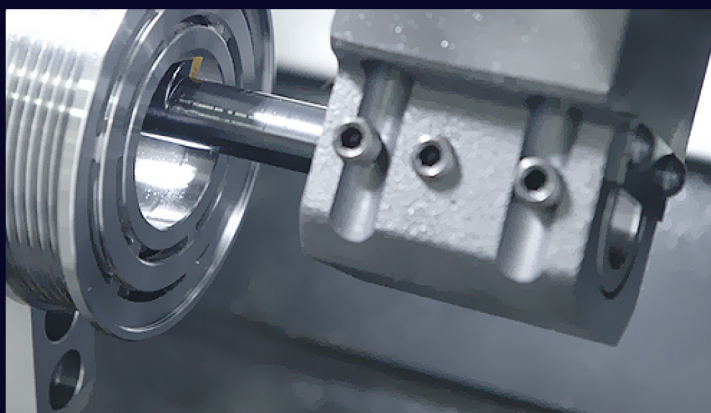
ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

- Компактні токарні обробні центри
- Високопродуктивні токарні обробні центри
- Вертикальні токарні обробні центри
- Токарні обробні центри з фронтальним завантаженням
- Багатоосьові токарні обробні центри
- Багатофункціональні токарні обробні центри





КОМПАКТНІ ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії KIT

KIT4500 KIT60G KIT250

Серія KIT — компактні високоточні токарні верстати з числовим програмним керуванням (ЧПК) та лінійним інструментальним супортом. Призначені для обробки дрібних і середніх деталей у серійному та масовому виробництві. Висока швидкодія, стабільність точності та можливість автоматизації роблять цю серію оптимальним вибором для підприємств, які виготовляють прецизійні компоненти.

Роликові напрямні

- швидке переміщення по X/Z

KIT250: 24/30 м/хв

KIT4500: 30/36 м/хв

KIT60G: 36/36 м/хв

Високоточний шпиндель

- сконструйований з кутовими кульковими підшипниками

KIT250: 5" | 7 000 об/хв

KIT4500: 6" | 6 000 об/хв

KIT60G: 10" | 4 000 об/хв

Блок інструментів

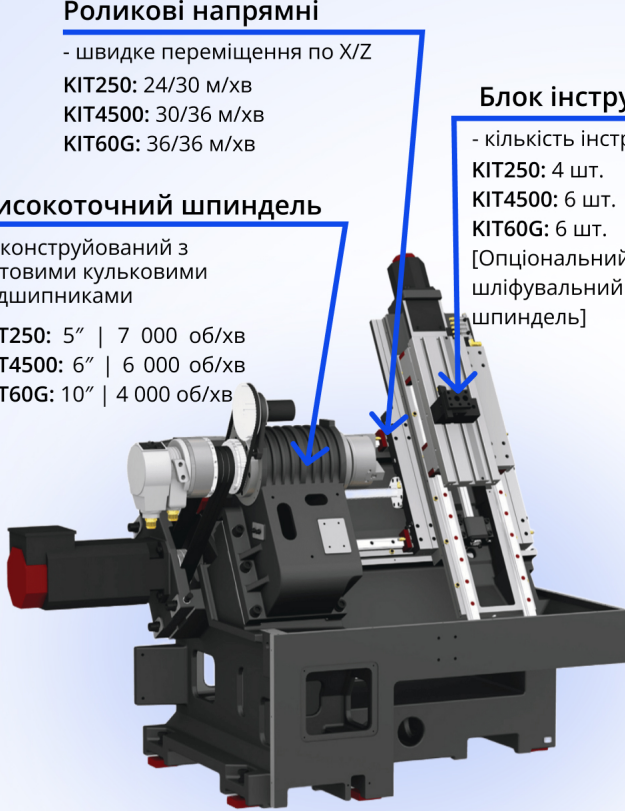
- кількість інструментів

KIT250: 4 шт.

KIT4500: 6 шт.

KIT60G: 6 шт.

[Опціональний шліфувальний шпиндель]



ОСОБЛИВОСТІ

- Монолітна станина з кутом нахилу 60° забезпечує високу жорсткість конструкції
- Стабілізована конструкція вузлів для мінімізації теплових зміщень
- Зменшення зносу ремня та вібрацій шпинделя завдяки скороченню довжини шпиндельного ремня (KIT4500)
- Компактна конструкція, придатна для встановлення в обмеженому просторі

Характеристика	KIT4500	KIT60G	KIT250
Макс. діаметр обробки	135 мм	165 мм	254 мм
Макс. довжина обробки	150 мм	300 мм	530 мм
Діаметр отвору шпинделя	42 мм	61 мм	66.2 мм
Частота обертання шпинделя	7000 об/хв	6000 об/хв	4000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	5.5/3.7 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний 3V	Ремінний
Кількість інструментів	4 шт.	6 шт.	6 шт.
Габарити верстата	1690x1640x1670 мм	2170x1470x1984 мм	2900x1650x1870 мм
Маса	1900 кг	2800 кг	4300 кг

Верстати серії E160

E160A E160C

Серія E160 — універсальні токарні верстати з ЧПК, призначені для високопродуктивної обробки малих і середніх деталей. Оснащені потужним приводом, жорсткою конструкцією та швидкодіючою револьверною головкою, вони забезпечують високу точність і стабільність навіть при інтенсивній експлуатації. Серія E160 ідеально підходить для серійного виробництва у машинобудуванні та суміжних галузях

Високоточний шпиндель

- кутовий підшипник: P4

E160A: 6" / 6 000 об/хв

E160C: 8" / 4 000 об/хв

Револьверна головка

- час індексації: 0,1 с

- розмір інструмента (зовн./внутр.)

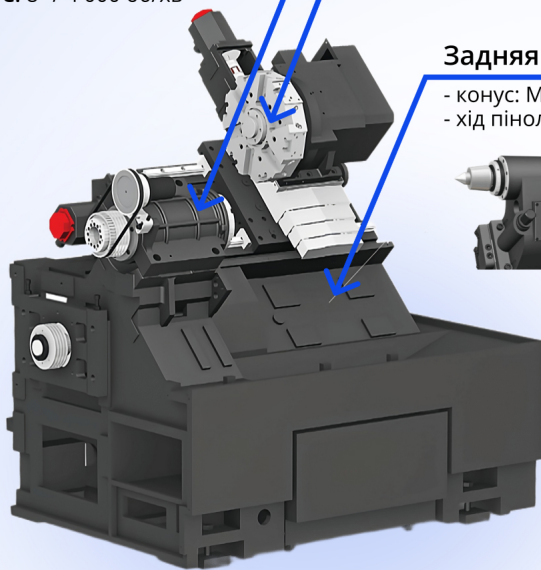
E160A : □20/Ø32 (□0.8"/Ø1.2")

E160C : □25/Ø32 (□1"/Ø1.2")

Задня бабка (опційно)

- конус: MT #4

- хід пінолі: 80 мм (3,1")



ОСОБЛИВОСТІ

- Суцільнолита станина, нахилена під 45°, з високою жорсткістю
- Стабілізована конструкція вузлів для мінімізації теплових зміщень
- Швидкість переміщення: 30 м/хв
- Надійна високошвидкісна серво-револьверна головка: 0,1 с/позицію
- Екологічно орієнтована конструкція
- Компактна конструкція, придатна для встановлення в обмеженому просторі
- Ергономічне виконання для зручного доступу до патрона та інструменту

Характеристика	E160A	E160C
Макс. діаметр обробки	280 мм	280 мм
Макс. довжина обробки	300 мм	280 мм
Діаметр отвору шпинделя	55 мм	62 мм
Частота обертання шпинделя	6000 об/хв	4000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	11/7.5 кВт	11/7.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	10 шт.
Габарити верстата	1940x1660x1602 мм	1940x1660x1602 мм
Маса	2400 кг	2500 кг

Верстати серії SE2200

SE2200 SE2200A SE2200LC

Серія SE2200 — високоточні токарні верстати з ЧПК, розроблені для ефективної обробки деталей середнього розміру. Жорстка станина, оптимізована конструкція та швидкодіюча револьверна головка забезпечують стабільну точність та довговічність обладнання. Підходять для серійного та дрібносерійного виробництва в умовах високих навантажень.



Фрезерна револьверна головка

- BMT45 (12 [24] позицій)
- 6 000 об/хв
- Розмір цангового патрона: ER20 {Ø13 (Ø0,51")}

Високоточний шпиндель

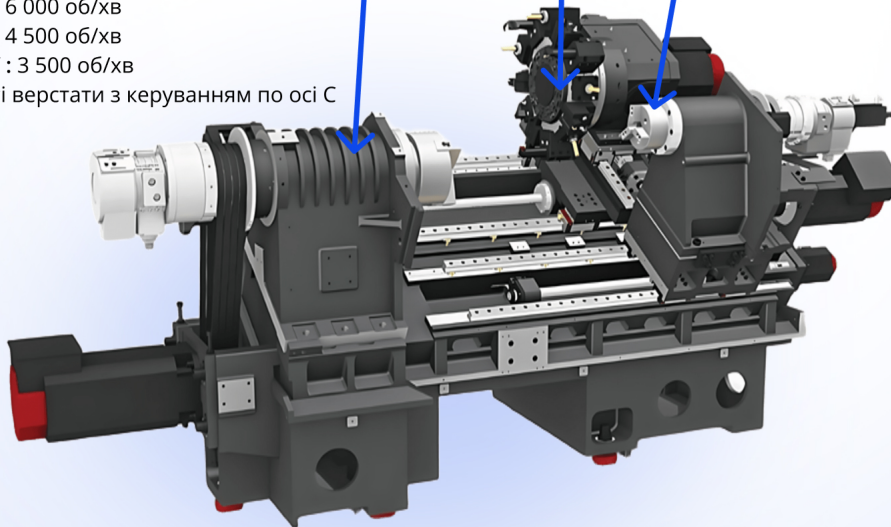
- монолітний корпус та ребриста конструкція для розсіювання тепла.

- 6" : 6 000 об/хв
- 8" : 4 500 об/хв
- 10" : 3 500 об/хв

- всі верстати з керуванням по осі C

Додатковий шпиндель

- 5" / 6 000 об/хв
- Керування по осі C: 0,001°



ОСОБЛИВОСТІ

- Суцільнолита станина з нахилом 30° та високою жорсткістю
- Підвищена жорсткість завдяки використанню роликових напрямних по всіх осях (X/Z: 30/36 м/хв)
- Підвищена зручність роботи завдяки застосуванню найновішої системи ЧПК FANUC
- Компактна конструкція з інтегрованим мотором (для станини стандартного типу)
- Ергономічне виконання для зручного доступу до патрона та інструменту

Верстати серії SE2200

SE2200 SE2200A SE2200LC

СЕРІЯ SE2200

Характеристика	SE2200	SE2200L	SE2200M	SE2200LM	SE2200LMS
Макс. діаметр обробки	350 мм	350 мм	300 мм	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	307 мм	558 мм	288 мм	508 мм	508 мм
Діаметр отвору шпинделя	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Частота обертання шпинделя	4500 об/хв	4500 об/хв	4500 об/хв	4500 об/хв	4500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2190x1610 x1700 мм	2970x1610 x1700 мм	2220x1610 x1700 мм	2970x1610 x1700 мм	2970x1610 x1700 мм
Маса	3200 кг	3600 кг	3250 кг	3650 кг	3750 кг

СЕРІЯ SE2200A

Характеристика	SE2200A	SE2200LA	SE2200MA	SE2200LMA	SE2200LMSA
Макс. діаметр обробки	350 мм	350 мм	300 мм	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	340 мм	560 мм	309 мм	529 мм	529 мм
Діаметр отвору шпинделя	60 мм	60 мм	60 мм	60 мм	60 мм
Частота обертання шпинделя	6000 об/хв	6000 об/хв	6000 об/хв	6000 об/хв	6000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2120x1610 x1700 мм	2970x1610 x1700 мм	2150x1610 x1700 мм	2970x1610 x1700 мм	2970x1610 x1700 мм
Маса	3100 кг	3500 кг	3150 кг	3550 кг	3650 кг

СЕРІЯ SE2200LC

Характеристика	SE2200LC	SE2200LMC	SE2200LMSC
Макс. діаметр обробки	350 мм	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	549 мм	499 мм	499 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2970x1610x1700 мм	2970x1610x1700 мм	2970x1610x1700 мм
Маса	3700 кг	3750 кг	3850 кг

Верстати серії SE2600

SE2600 SE2600Y

Серія SE2600 — потужні токарні верстати з ЧПК для обробки середніх і великих заготовок. Посилена жорсткість, збільшена зона обробки та високопродуктивний шпиндель дозволяють досягати відмінної якості навіть при важкому різанні. Ідеальні для машинобудування, енергетичного та нафтогазового секторів.



Револьверна головка

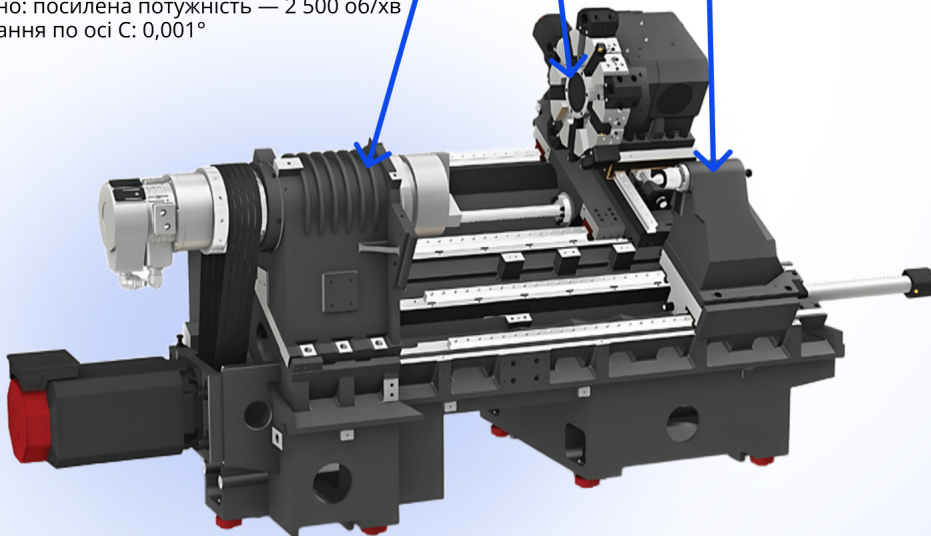
- стандартна: 10 позицій
[Опційно — 12 позицій]
- фрезерна: BMT55, 12 позицій
[Опційно — 24 позицій]

Шпиндель

- стандартна швидкість: 3 500 об/хв
- опційно: посилена потужність — 2 500 об/хв
- керування по осі C: 0,001°

Задня бабка

- конус MT#4
- гідравлічна програмована задня бабка



ОСОБЛИВОСТІ

- Суцільнолита станина з нахилом 30° та високою жорсткістю
- Використання роликових лінійних напрямних (LM-типу) підвищеної жорсткості по всіх осях
- Програмована гідравлічна задня бабка з керуванням положенням (SE2600/M/Y)
- Багатофункціональна обробка завдяки клиновій конструкції осі Y (SE2600Y/SY/LY/LSY)
- Підвищена зручність роботи завдяки застосуванню найновішої системи ЧПК Fanuc

Верстати серії SE2600

SE2600 SE2600Y

СЕРІЯ SE2600

Характеристика	SE2600	SE2600L	SE2600M	SE2600LM
Макс. діаметр обробки	460 мм	460 мм	380 мм	380 мм
Макс. довжина обробки	671 мм	1091 мм	630 мм	1050 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	10 шт.	10 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3255x1900 x1730 мм	3715x2000 x1730 мм	3255x1900 x1730 мм	3715x2000 x1730 мм
Маса	4200 кг	5000 кг	4300 кг	5100 кг

СЕРІЯ SE2600Y

Характеристика	SE2600Y	SE2600LY	SE2600SY	SE2600LSY
Макс. діаметр обробки	380 мм	380 мм	380 мм	380 мм
Макс. довжина обробки	653 мм	1073 мм	653 мм	1073 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3345x2000 x1960 мм	3805x2100 x1960 мм	3345x2000x 1960 мм	3805x2100x 1960 мм
Маса	4800 кг	5600 кг	5000 кг	5800 кг

Верстати серії SE-SY

SE2200Y SE2200YA

Серія SE-Y — універсальні токарні верстати з ЧПК та приводною віссю Y для розширених можливостей обробки. Забезпечують комбіноване точіння та фрезерування за один установ, що скорочує час виготовлення деталей і підвищує продуктивність. Підходять для складних деталей у серійному та індивідуальному виробництві.



Фрезерна револьверна головка

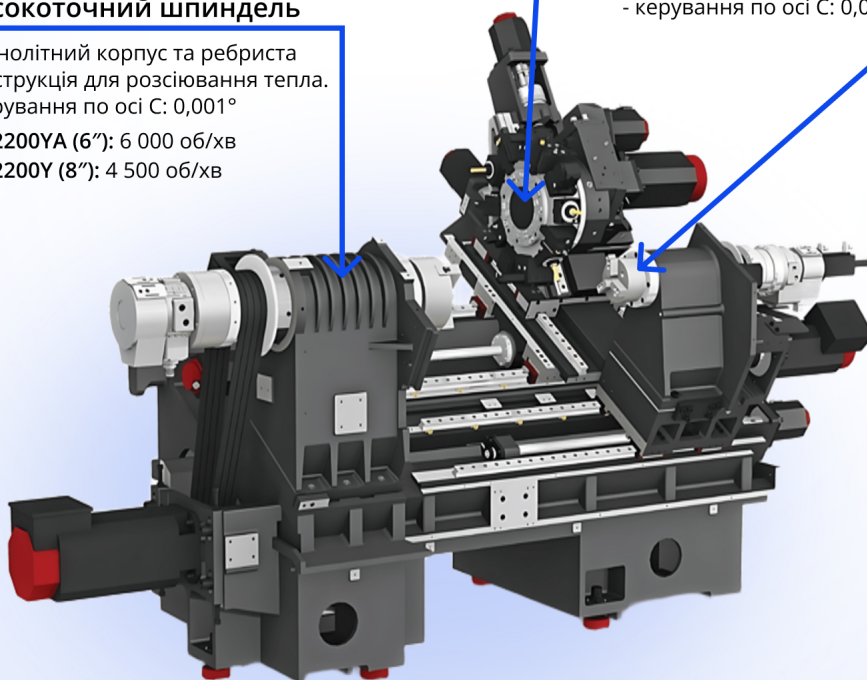
- BMT45 (12 [24] позицій)
- 6 000 об/хв
- розмір цангового патрона: ER20 {Ø13 (Ø0,51")}

Додатковий шпиндель

- 5" / 6 000 об/хв
- керування по осі C: 0,001°

Високоточний шпиндель

- монолітний корпус та ребриста конструкція для розсіювання тепла.
- керування по осі C: 0,001°
- SE2200YA (6"): 6 000 об/хв
- SE2200Y (8"): 4 500 об/хв



ОСОБЛИВОСТІ

- Суцільнолита станина з нахилом 30° та високою жорсткістю
- Стабілізована конструкція вузлів для мінімізації теплових зміщень
- Інтегрована обробка завдяки синхронізованому керуванню головного шпинделя та контршпинделя
- Багатофункціональна обробка з використанням осі Y клинового типу та револьверної головки BMT45
- Швидкісні переміщення (X/Y/Z): 30/10/36 м/хв
- Ергономічне виконання для зручного доступу до патрона та інструменту

Верстати серії SE-SY

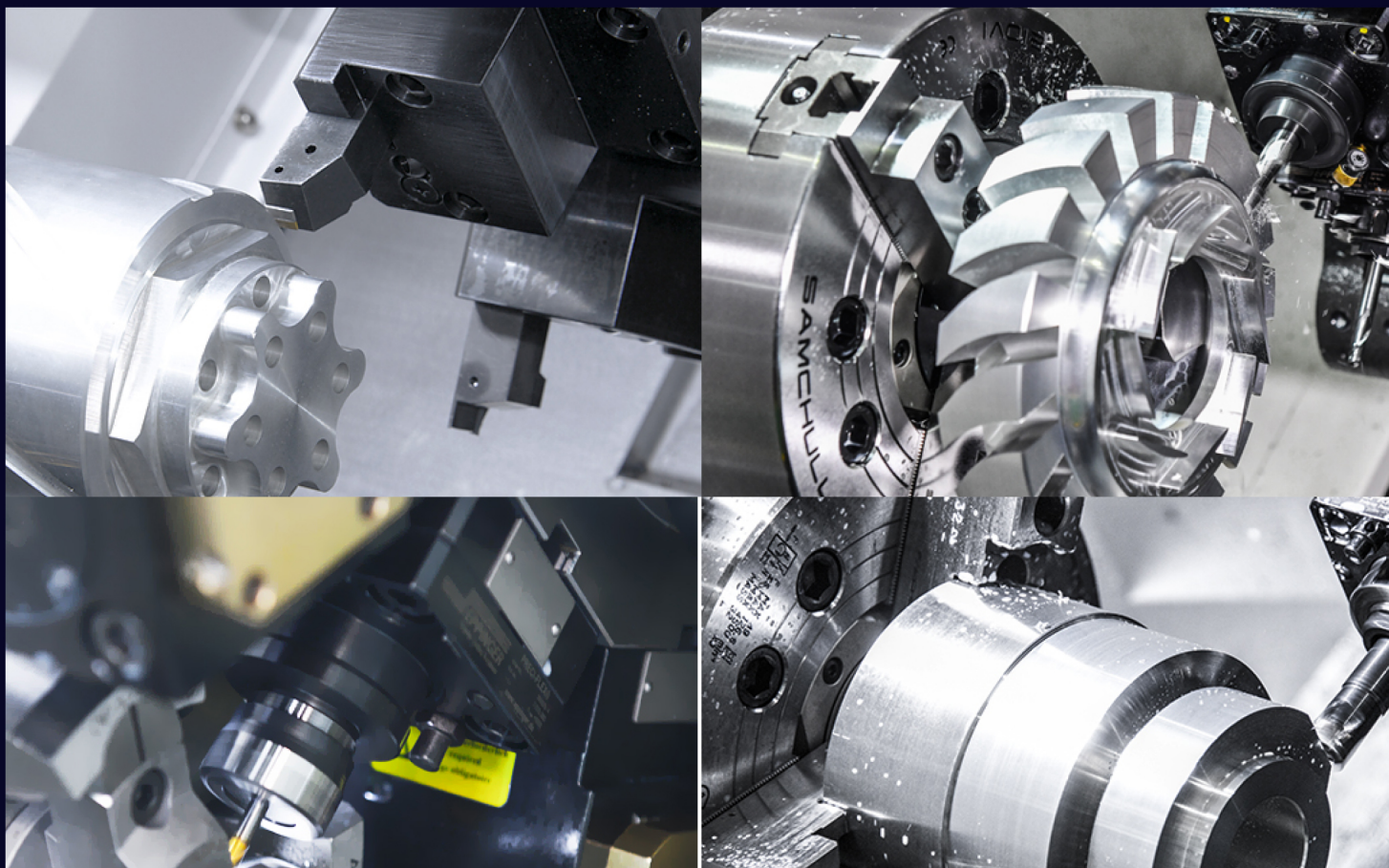
SE2200Y SE2200YA

СЕРІЯ SE2200Y

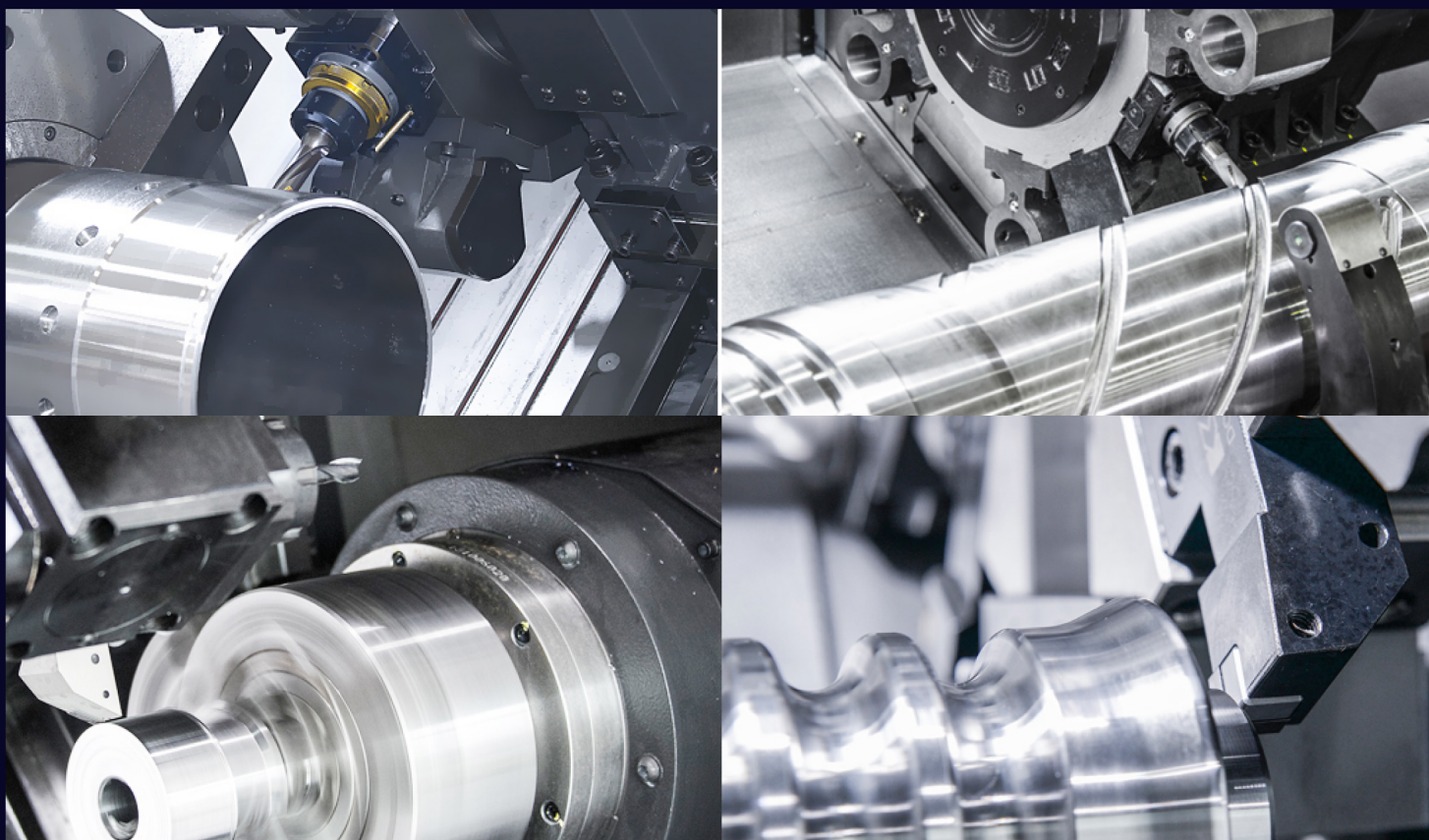
Характеристика	SE2200Y	SE2200LY	SE2200LSY
Макс. діаметр обробки	300 мм	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	288 мм	508 мм	508 мм
Діаметр отвору шпинделя	75 мм	75 мм	75 мм
Частота обертання шпинделя	4500 об/хв	4500 об/хв	4500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	4500 об/хв	15/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2280x1730x1920 мм	2960x1730x1920 мм	2960x1730x1920 мм
Маса	3800 кг	4200 кг	4300 кг

СЕРІЯ SE2200YA

Характеристика	SE2200YA	SE2200LYA	SE2200LSYA
Макс. діаметр обробки	300 мм	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	309 мм	529 мм	529 мм
Діаметр отвору шпинделя	60 мм	60 мм	60 мм
Частота обертання шпинделя	6000 об/хв	6000 об/хв	6000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2210x1730x1920 мм	2960x1730x1920 мм	2960x1730x1920 мм
Маса	3700 кг	4100 кг	4200 кг



ВИСОКОПРОДУКТИВНІ ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії HD2200

HD2200 HD2200C HD2200M HD2200MC

Серія HD — важкі токарні верстати з ЧПК для обробки надвеликих і важких деталей. Оснащені потужними приводами, жорсткою станинною конструкцією та розширеними можливостями автоматизації, вони забезпечують максимальну стабільність та точність при обробці складних заготовок. Ідеальні для суднобудування, енергетики та важкої промисловості.

Високоточний шпиндель

- монолітний корпус та ребриста конструкція для розсіювання тепла.
- керування по осі C: 0,001° (для верстатів 'M')

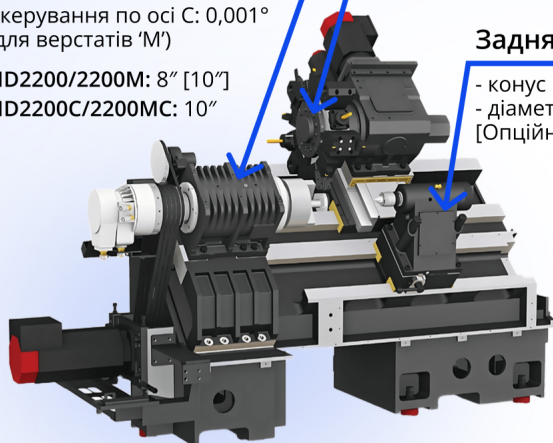
HD2200/2200M: 8" [10"]
HD2200C/2200MC: 10"

Фрезерна револьверна головка (для верстатів 'M')

- BMT55P (12 позицій)
- 6 000 об/хв
- розмір цангового патрона: Ø16 (Ø5/8") {ER25}

Задня бабка

- конус MT#4 [MT#5]
- діаметр пінолі: Ø65 (2,6") [Опційно: Ø100 (3,9")]



ОСОБЛИВОСТІ

- Коробчасті напрямні для важких режимів різання
- Суцільнолита станина з нахилом 45° для забезпечення високої жорсткості
- Стабілізована конструкція вузлів для мінімізації теплових зміщень
- Зручна для користувача конструкція, що підвищує продуктивність
- Висока швидкість холостого ходу по осі Z: 30 м/хв
- Надійна високошвидкісна серво-револьверна головка: 0,12 с/позицію
- Ергономічне виконання для зручного доступу до патрона та інструменту

Характеристика	HD2200	HD2200C	HD2200M	HD2200MC
Макс. діаметр обробки	380 мм	380 мм	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	565 мм	550 мм	300 мм	452 мм
Діаметр отвору шпинделя	76 мм	92 мм	76 мм	92 мм
Частота обертання шпинделя	4500 об/хв	3500 об/хв	4500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2925x1650 x1820 мм	3024x1650 x1820 мм	2925x1650x 1820 мм	3024x1650x 1820 мм
Маса	4100 кг	4200 кг	4200 кг	4300 кг

Верстати серії HD2600 / 3100

HD2600 HD3100 HD3100A/MA

Серія HD — важкі токарні верстати з ЧПК для обробки надвеликих і важких деталей. Оснащені потужними приводами, жорсткою станинною конструкцією та розширеними можливостями автоматизації, вони забезпечують максимальну стабільність та точність при обробці складних заготовок. Ідеальні для суднобудування, енергетики та важкої промисловості.



Високоточний шпиндель

- монолітний корпус та ребриста конструкція для розсіювання тепла.
- керування по осі C: 0,001° (тип 'M')

HD2600/3100A: 10"

HD3100: 12"

Револьверна головка

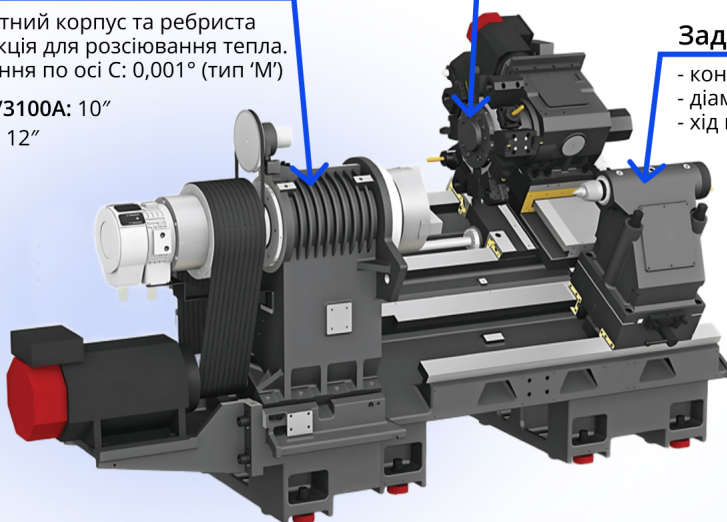
- 10 [Опційно — 12] позицій
- зовн./внутр. інструмент: □25/Ø50

HD2600M/LM: BMT55

HD3100MA | HD3100M/LM: BMT65

Задня бабка

- конус MT#5
- діаметр пінолі: Ø100 (3,9")
- хід пінолі: 120 мм (4,7")



ОСОБЛИВОСТІ

- Коробчасті напрямні для важких режимів різання
- Стабілізована конструкція вузлів для мінімізації теплових зміщень
- Зручна для користувача конструкція, що забезпечує високу продуктивність
- Висока швидкість холостого ходу по осі Z: 30 м/хв
- Жорстка та високошвидкісна серво-револьверна головка (зі збільшеною шириною диска)
- Ергономічне виконання для зручного доступу до патрона та інструменту

Верстати серії HD2600 / 3100

HD2600 HD3100 HD3100A/MA

СЕРІЯ HD2600

Характеристика	HD2600	HD2600M	HD2600L	HD2600LM
Макс. діаметр обробки	460 мм	380 мм	460 мм	380 мм
Макс. довжина обробки	659 мм	613 мм	1079 мм	1033 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	10 шт.	12 шт.	10 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3400x1708 x1755 мм	3400x1708 x1755 мм	3893x1996x 1755 мм	3893x1996x 1755 мм
Маса	5800 кг	5800 кг	6750 кг	6800 кг

СЕРІЯ HD3100

Характеристика	HD3100	HD3100L	HD3100M	HD3100LM
Макс. діаметр обробки	500 мм	500 мм	420 мм	420 мм
Макс. довжина обробки	780 мм	1300 мм	740 мм	1260 мм
Діаметр отвору шпинделя	115 мм	115 мм	115 мм	115 мм
Частота обертання шпинделя	2800 об/хв	2800 об/хв	2800 об/хв	2800 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	10 шт.	10 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3885x1800 x1850 мм	4405x1978 x1850 мм	3885x1800x 1850 мм	4405x1978x 1850 мм
Маса	6000 кг	7200 кг	6050 кг	7250 кг

СЕРІЯ HD3100A/MA

Характеристика	HD3100A	HD3100MA
Макс. діаметр обробки	500 мм	420 мм
Макс. довжина обробки	780 мм	740 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	10 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3885x1800x1850 мм	3885x1800x1850 мм
Маса	5950 кг	6000 кг

Верстати серії HD-Y

HD2200Y HD2600Y HD3100YA HD3100Y

Серія HD-Y — важкі токарні верстати з ЧПК та віссю Y, призначені для обробки надвеликих деталей із поєднанням операцій точіння та фрезерування. Поєднання потужності, стабільності та багатофункціональності робить їх оптимальними для енергетики, суднобудування та промислового виробництва з високими вимогами до точності.

Високоточний шпиндель

- монолітний корпус та ребриста конструкція для розсіювання тепла.
- керування по осі C: 0,001°

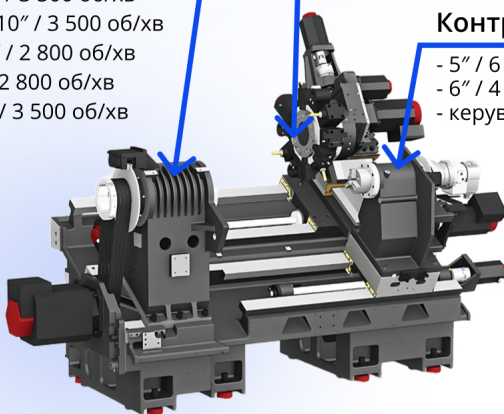
HD2200Y/SY: 8" / 4 000 об/хв
HD2600Y/SY: 10" / 3 500 об/хв
HD3100YA/SYA: 10" / 3 500 об/хв
HD3100Y/SY: 12" / 2 800 об/хв
HD3100LY: 12" / 2 800 об/хв
HD3100LYA: 10" / 3 500 об/хв

Фрезерна револьверна головка

BMT55P — 6 000 об/хв, Ø16 (Ø5/8") {ER25}
BMT65P — 5 000 об/хв, Ø25 (Ø1") {ER32}

Контршпиндель

- 5" / 6 000 об/хв
- 6" / 4 500 об/хв
- керування по осі C: 0,001°



ОСОБЛИВОСТІ

- Коробчасті напрямні для важких режимів різання
- Суцільнолита станина з нахилом 30° для забезпечення високої жорсткості
- Стабілізована конструкція вузлів для мінімізації теплових зміщень
- Інтегрована обробка завдяки синхронізованому керуванню головного шпинделя та контршпинделя (тип «SY»)
- Багатофункціональна обробка з використанням осі Y клинового типу та револьверної головки BMT
- Висока швидкість холостого ходу по осі Z: 30 м/хв
- Ергономічне виконання для зручного доступу до патрона та інструменту

СЕРІЯ HD2200Y

Характеристика	HD2200Y	HD2200SY
Макс. діаметр обробки	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	610 мм	610 мм
Діаметр отвору шпинделя	76 мм	76 мм
Частота обертання шпинделя	4000 об/хв	4000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3380x1800x1950 мм	3380x1800x1950 мм
Маса	4700 кг	4900 кг

Верстати серії HD-Y

HD2200Y HD2600Y HD3100YA HD3100Y

СЕРІЯ HD2600Y

Характеристика	HD2600Y	HD2600SY
Макс. діаметр обробки	300 мм	300 мм
Макс. довжина обробки	610 мм	610 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3380x1800x1950 мм	3380x1800x1950 мм
Маса	4800 кг	5000 кг

СЕРІЯ HD3100YA

Характеристика	HD3100YA	HD3100SYA	HD3100LYA
Макс. діаметр обробки	420 мм	420 мм	420 мм
Макс. довжина обробки	760 мм	760 мм	1280 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	3500 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3630x1910x1960 мм	3630x1910x1960 мм	4404x2085x2022 мм
Маса	6200 кг	6200 кг	7350 кг

СЕРІЯ HD3100Y

Характеристика	HD3100Y	HD3100SY	HD3100LY
Макс. діаметр обробки	420 мм	420 мм	420 мм
Макс. довжина обробки	760 мм	760 мм	1280 мм
Діаметр отвору шпинделя	115 мм	115 мм	115 мм
Частота обертання шпинделя	2800 об/хв	2800 об/хв	115 мм
Двигун (макс./пост. режим)	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт. 12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3630x1910x1960 мм	3630x1910x1960 мм	4404x2085x2022 мм
Маса	6300 кг	6300 кг	7400 кг

Верстати серії L300

L300C L300A

Серія L300 — токарні верстати з ЧПК підвищеної потужності, призначені для обробки великих та масивних деталей. Мають міцну конструкцію, високу точність і стабільність роботи навіть при тривалих циклах різання. Підходять для важкого машинобудування та виробництва компонентів з високими вимогами до якості.



Високоточний шпиндель

- привод: Стандартний — ременевий з 2-ступеневою коробкою передач
- тип М — ременевий
- керування по осі С: 0,001° (тип 'М')

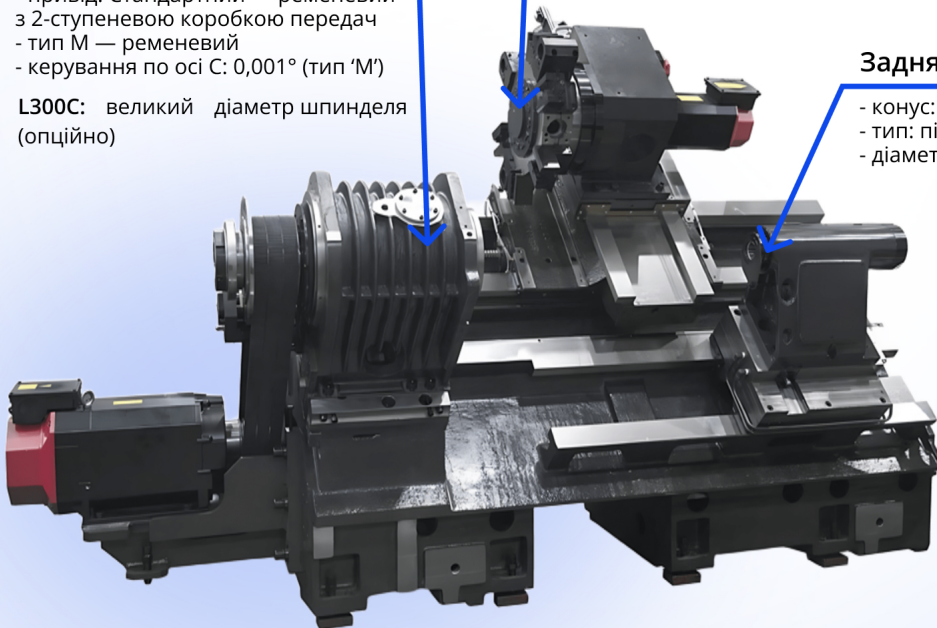
L300C: великий діаметр шпинделя (опційно)

Револьверна головка

- кількість інструментів: 12
- розмір інструмента (зовн./внутр.):
□25/ Ø50 (□1"/Ø2")
- фрезерна револьверна головка: BMT65

Задня бабка

- конус: MT #5
- тип: пінолі
- діаметр пінолі: Ø100 мм (Ø3,9")



ОСОБЛИВОСТІ

- Жорсткість забезпечена завдяки коробчастим напрямним
- Висока точність завдяки прямому з'єднанню та суцільнолитій конструкції
- Мінімізація теплових зміщень головного шпинделя
- Усі верстати оснащуються револьверною головою з приводним інструментом
- Інтегрована обробка завдяки застосуванню контршпинделя 203 мм (8")
- Доступний опціональний шпиндель зі збільшеним отвором (серія L300C)

Верстати серії L300

L300C L300A

СЕРІЯ L300C

Характеристика	L300C	L300LC	L300MC	L300LMC	L300MSC
Макс. діаметр обробки	560 мм	560 мм	500 мм	500 мм	500 мм
Макс. довжина обробки	720 мм	1320 мм	500 мм	1260 мм	600 мм
Діаметр отвору шпинделя	102 мм	102 мм	102 мм	102 мм	102 мм
Частота обертання шпинделя	3000 об/хв	3000 об/хв	3000 об/хв	3000 об/хв	3000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/22 кВт	26/22 кВт	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3506x2002 x1997 мм	4170x2002 x1997 мм	3480x2002 x1997 мм	4170x2002 x1997 мм	3586x2002 x1997 мм
Маса	6400 кг	7600 кг	6600 кг	7800 кг	7100 кг

СЕРІЯ L300A

Характеристика	L300A	L300MA	L300MSA	L300LA	L300LMA	L300LMSA
Макс. діаметр обробки	500 мм	410 мм	410 мм	500 мм	410 мм	410 мм
Макс. довжина обробки	720 мм	680 мм	680 мм	1320 мм	1280 мм	1250 мм
Діаметр отвору шпинделя	90 мм	95 мм	95 мм	90 мм	95 мм	95 мм
Частота обертання шпинделя	3600 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв	3600 об/хв	3500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний	Ремінний	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3200x2002 x1997 мм	3360x2002 x1997 мм	3470x2002 x1997 мм	4171x2002 x1997 мм	4171x2002 x1997 мм	4171x2002 x1997 мм
Маса	6300 кг	6500 кг	7000 кг	7500 кг	7700 кг	8200 кг

Верстати серії L-Y

L2000Y L2600Y L3000Y

Серія L-Y — потужні токарні верстати з ЧПК і віссю Y, що поєднують можливості точіння та фрезерування в одному обладнанні. Дозволяють виконувати складні багатокоординатні операції без переналаштування, забезпечуючи високу точність та скорочення виробничого циклу. Ідеальні для деталей зі складною геометрією.



Високоточний шпиндель

- монолітний корпус та ребриста конструкція для розсіювання тепла.
- керування по осі C: 0,001°

L2000Y: 8" / 5 000 [4 500] об/хв

L2600Y: 10" / 4 000 [3 500] об/хв

L3000Y: 12" / 3 000 [2 800] об/хв

Фрезерна револьверна головка

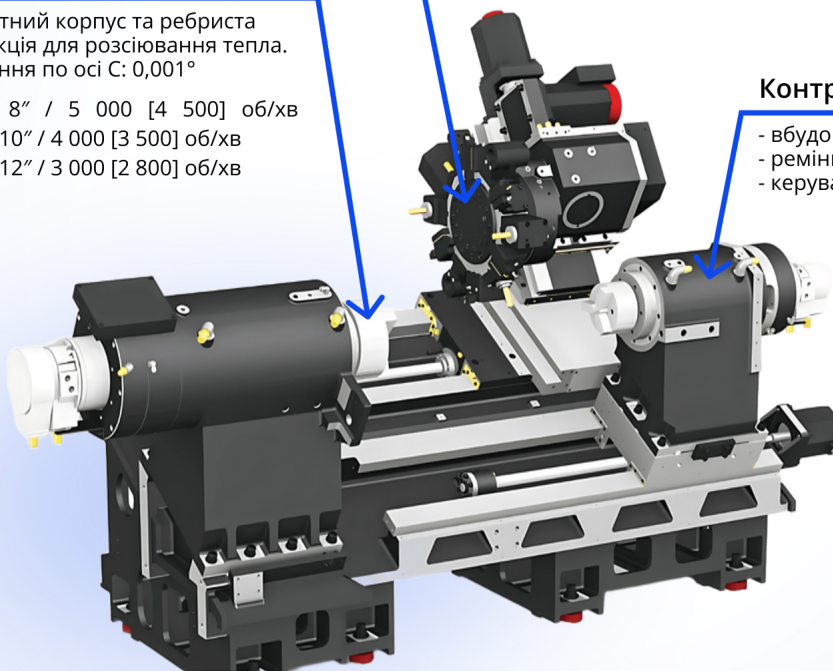
- BMT65 — 5 000 об/хв, Ø20 (Ø0,8") {ER32}

Контршпиндель

- вбудований: 6" [L2600SY — 8"]

- ремінний: [6"]

- керування по осі C: 0,001°



ОСОБЛИВОСТІ

- Конструкція, що скорочує машинний час та забезпечує максимальну продуктивність
- Багатофункціональна обробка з використанням осі Y клинового типу та револьверної головки BMT65
- Інтегрована обробка завдяки синхронізованому керуванню головного шпинделя та контршпинделя (тип «S»)
- Високопродуктивне важке різання завдяки коробчастим напрямним
- Вбудовані головний шпиндель і контршпиндель для високоточної обробки

Верстати серії L-Y

L2000Y L2600Y L3000Y

СЕРІЯ L2000Y

Характеристика	L2000Y	L2000LY	L2000SY	L2000LSY
Макс. діаметр обробки	420 мм	420 мм	420 мм	420 мм
Макс. довжина обробки	520 мм	760 мм	520 мм	760 мм
Діаметр отвору шпинделя	76 мм	76 мм	76 мм	76 мм
Частота обертання шпинделя	5000 об/хв	5000 об/хв	5000 об/хв	5000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	22/11 кВт	22/11 кВт	22/11 кВт	22/11 кВт
Тип шпинделя	Вбудований	Вбудований	Вбудований	Вбудований
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3220x1890x1950 мм	3600x1890x1950 мм	3220x1890x1950 мм	3600x1890x1950 мм
Маса	5500 кг	6000 кг	5800 кг	6300 кг

СЕРІЯ L2600Y

Характеристика	L2600Y	L2600LY	L2600SY
Макс. діаметр обробки	420 мм	420 мм	420 мм
Макс. довжина обробки	760 мм	1280 мм	760 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	4000 об/хв	4000 об/хв	4000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	22/15 кВт	22/15 кВт	22/15 кВт
Тип шпинделя	Вбудований	Вбудований	Вбудований
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3600x1890x1950 мм	4120x1890x1950 мм	3600x1890x1950 мм
Маса	6200 кг	7500 кг	6550 кг

СЕРІЯ L3000Y

Характеристика	L3000Y	L3000LY	L3000SY
Макс. діаметр обробки	420 мм	420 мм	420 мм
Макс. довжина обробки	760 мм	1280 мм	760 мм
Діаметр отвору шпинделя	115 мм	115 мм	115 мм
Частота обертання шпинделя	3000 об/хв	3000 об/хв	3000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	37/25 кВт	37/25 кВт	37/25 кВт
Тип шпинделя	Вбудований	Вбудований	Вбудований
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	3600x1890x1950 мм	4320x1890x1950 мм	3600x1890x1950 мм
Маса	6700 кг	7800 кг	6900 кг

Верстати серії L4000

L4000 L4000C

Серія L4000 — потужні токарні верстати з ЧПК для обробки великих деталей з високими вимогами до точності. Завдяки жорсткій конструкції станини, потужному шпинделю та оптимізованій кінематиці вони забезпечують стабільну роботу навіть при інтенсивному різанні. Ідеальні для машинобудування та важкої промисловості.



Сервопривідна револьверна головка

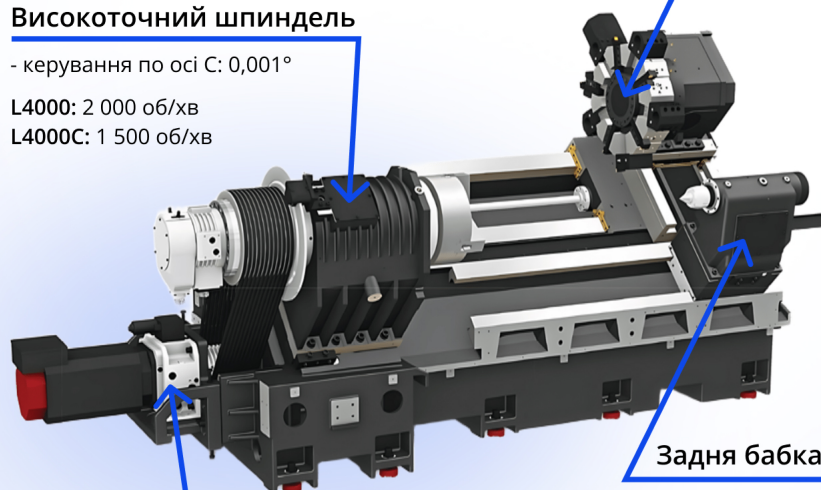
- кількість інструментів: 10 [12]
- розмір інструмента (зовн./внутр.):
□32/Ø60 (Ø1 1/4"/Ø2 1/4")
- фрезерна револьверна головка:
BMT75 (тип 'M')

Високоточний шпиндель

- керування по осі C: 0,001°

L4000: 2 000 об/хв

L4000C: 1 500 об/хв



Задня бабка

- конус: MT#6 [MT#5 — вбудована опція]

2-ступенева коробка передач

ОСОБЛИВОСТІ

- Коробчасті напрямні для важких режимів різання
- Суцільнолита станина з високою жорсткістю
- Стабілізована конструкція головного шпинделя для мінімізації теплових зміщень
- Оптимізований для важкого різання завдяки застосуванню двоступінчастого редукторного головного шпинделя (макс. крутний момент — опція 3 378 Н·м)

Верстати серії L4000

L4000 L4000C

СЕРІЯ L4000

Характеристика	L4000	L4000M	L4000L	L4000LM
Макс. діаметр обробки	570 мм	570 мм	570 мм	570 мм
Макс. довжина обробки	1043 мм	958 мм	2138 мм	2053 мм
Діаметр отвору шпинделя	131 мм	131 мм	131 мм	131 мм
Частота обертання шпинделя	2000 об/хв	2000 об/хв	2000 об/хв	2000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	35/26/22 кВт	30/22 кВт	35/26/22 кВт	30/22 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний
Кількість інструментів	10 шт.	12 шт.	10 шт.	12 шт.
Габарити верстата	4841x2120 x2173 мм	4841x2120 x2173 мм	5951x2270 x2173 мм	5951x2270 x2173 мм
Маса	8300 кг	8400 кг	10500 кг	10600 кг

СЕРІЯ L4000C

Характеристика	L4000C	L4000MC	L4000LC	L4000LMC
Макс. діаметр обробки	570 мм	570 мм	570 мм	570 мм
Макс. довжина обробки	1025 мм	940 мм	2120 мм	2035 мм
Діаметр отвору шпинделя	181 мм	181 мм	181 мм	181 мм
Частота обертання шпинделя	1500 об/хв	1500 об/хв	1500 об/хв	1500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	37/30 кВт	37/30 кВт	37/30 кВт	37/30 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача
Кількість інструментів	10 шт.	12 шт.	10 шт.	12 шт.
Габарити верстата	4933x2120 x2173 мм	4933x2120 x2173 мм	6043x2270 x2173 мм	6043x2270 x2173 мм
Маса	8700 кг	8800 кг	10900 кг	11000 кг

Верстати серії L5100L

L5100L

Серія L5100L — високопродуктивні токарні верстати з ЧПК та подовженою станиною, призначені для обробки довгих валів, труб та великих циліндричних заготовок. Міцна конструкція, точний шпиндель і стабільність при тривалих циклах різання роблять їх відмінним вибором для енергетичного та нафтогазового обладнання.

Високоточний шпиндель

- керування по осі C: 0,001°

L5100L/LM/Y: 1 500 об/хв

L5100LC/LMC: 1 000 об/хв

Револьверна головка для важкого різання

- тип револьверної головки: BMT75

- фрезерна револьверна головка:

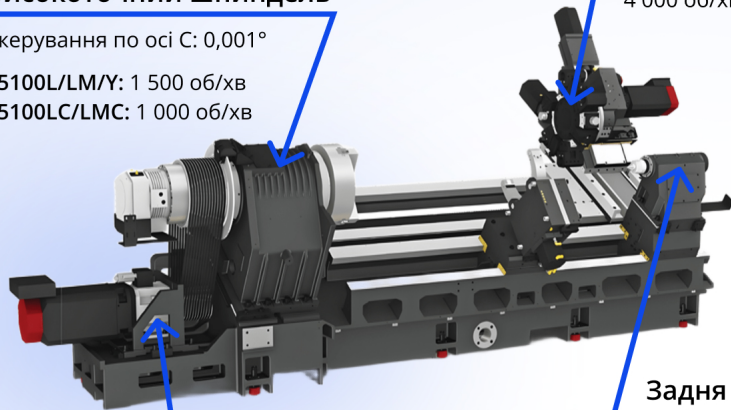
4 000 об/хв (тип M/Y)

Задня бабка

- конус: MT#6

- хід пінолі: 120 мм (4,7")

2-ступенева коробка передач



ОСОБЛИВОСТІ

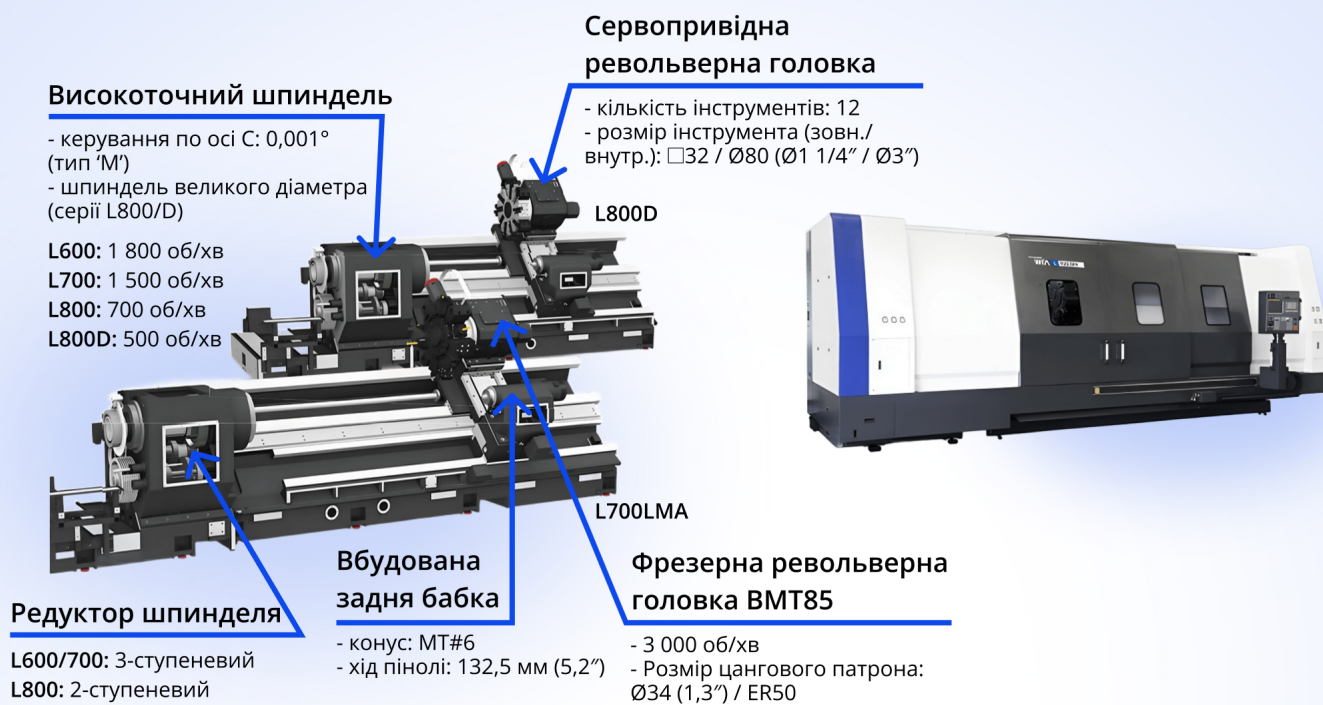
- Коробчасті напрямні з підвищеною жорсткістю по всіх осях
- Максимальна довжина точіння 2 070 мм (довга станина)
- Двоступінчастий редукторний головний шпиндель
- Високопродуктивний головний шпиндель (L5100LC/LMC: макс. крутний момент 4 486 Н·м)
- Стабільне точіння довгих валів з опціональною люнетною опорою
- Багатофункціональна обробка з віссю Y клинового типу та револьверною головкою BMT75 (L5100LY)

Характеристика	L5100L	L5100LM	L5100LC	L5100LMC	L5100LY
Макс. діаметр обробки	760 мм	690 мм	760 мм	690 мм	610 мм
Макс. довжина обробки	2205 мм	2120 мм	2205 мм	2120 мм	2070 мм
Діаметр отвору шпинделя	181 мм	181 мм	276 мм	276 мм	181 мм
Частота обертання шпинделя	1500 об/хв	1500 об/хв	1000 об/хв	1000 об/хв	1500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача
Кількість інструментів	10 шт.	12 шт.	10 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	6235x2978 x2315 мм	6235x2978 x2315 мм	6455x2978 x2315 мм	6455x2978 x2315 мм	6235x2978 x2515 мм
Маса	13000 кг	13200 кг	13300 кг	13500 кг	14000 кг

Верстати серії L600 / L700 / L800

L600A L700A L800A L800D

Серії L600, L700 та L800 — надпотужні токарні верстати з ЧПК для обробки великих і важких деталей. Відзначаються збільшеною жорсткістю, високим крутним моментом шпинделя та можливістю роботи з деталями значної довжини та діаметра. Оптимальні для важкого машинобудування, суднобудування та енергетичної галузі.



ОСОБЛИВОСТІ

- Висока міцність завдяки коробчастим напрямним по всіх осях
- Суцільнолита конструкція для забезпечення високої точності та жорсткості
- Попередньо натягнута система з подвійним кріпленням для досягнення високої точності
- Редукторний головний шпиндель (серія L600/700: 3-ступінчастий / серія L800: 2-ступінчастий)
- Шпиндель зі збільшеним отвором, максимальний діаметр отвору Ø375 мм (серія L800D)
- Конструкція, спеціально розроблена для обробки довгих валів і труб з максимальною довжиною точіння 3 250 мм (довга станина)

СЕРІЯ L600A

Характеристика	L600A	L600MA	L600LA	L600LMA
Макс. діаметр обробки	920 мм	920 мм	920 мм	920 мм
Макс. довжина обробки	1650 мм	1650 мм	3250 мм	3250 мм
Діаметр отвору шпинделя	152 мм	152 мм	152 мм	152 мм
Частота обертання шпинделя	1800 об/хв	1800 об/хв	1800 об/хв	1800 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	7077x3075 x2700 мм	7077x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм
Маса	18000 кг	18000 кг	23500 кг	23500 кг

Верстати серії L600 / L700 / L800

L600A L700A L800A L800D

СЕРІЯ L700A

Характеристика	L700A	L700MA	L700LA	L700LMA
Макс. діаметр обробки	920 мм	920 мм	920 мм	920 мм
Макс. довжина обробки	1650 мм	1650 мм	3250 мм	3250 мм
Діаметр отвору шпинделя	181 мм	181 мм	181 мм	181 мм
Частота обертання шпинделя	1500 об/хв	1500 об/хв	1500 об/хв	1500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	7077x3075 x2700 мм	7077x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм
Маса	18000 кг	18000 кг	23500 кг	23500 кг

СЕРІЯ L800A

Характеристика	L800A	L800MA	L800LA	L800LMA
Макс. діаметр обробки	920 мм	920 мм	920 мм	920 мм
Макс. довжина обробки	1650 мм	920 мм	3250 мм	3250 мм
Діаметр отвору шпинделя	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм
Частота обертання шпинделя	700 об/хв	700 об/хв	700 об/хв	700 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	7077x3075 x2700 мм	7077x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм
Маса	18000 кг	18000 кг	23500 кг	23500 кг

СЕРІЯ L800D

Характеристика	L800D	L800MD	L800LD	L800LMD
Макс. діаметр обробки	920 мм	920 мм	920 мм	920 мм
Макс. довжина обробки	1650 мм	1650 мм	3250 мм	3250 мм
Діаметр отвору шпинделя	375 мм	375 мм	375 мм	375 мм
Частота обертання шпинделя	500 об/хв	500 об/хв	500 об/хв	500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт	45/37 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	7077x3075 x2700 мм	7077x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм	8715x3075 x2700 мм
Маса	18000 кг	18000 кг	23500 кг	23500 кг

Верстати KL7000LY / KL8000LY

KL7000LY KL8000LY

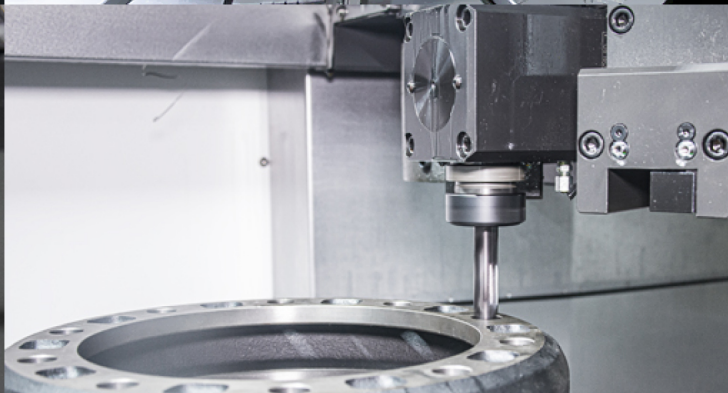
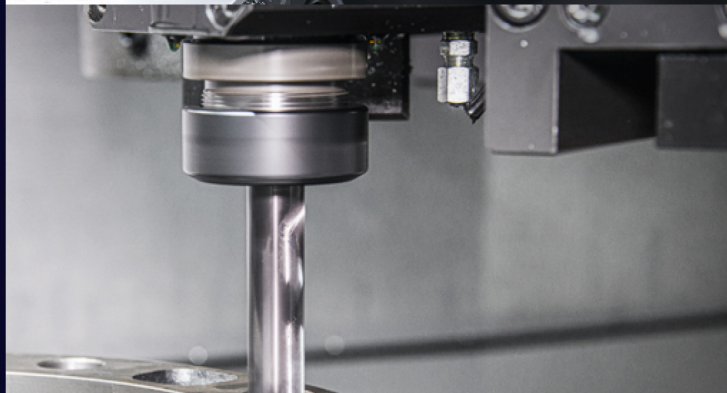
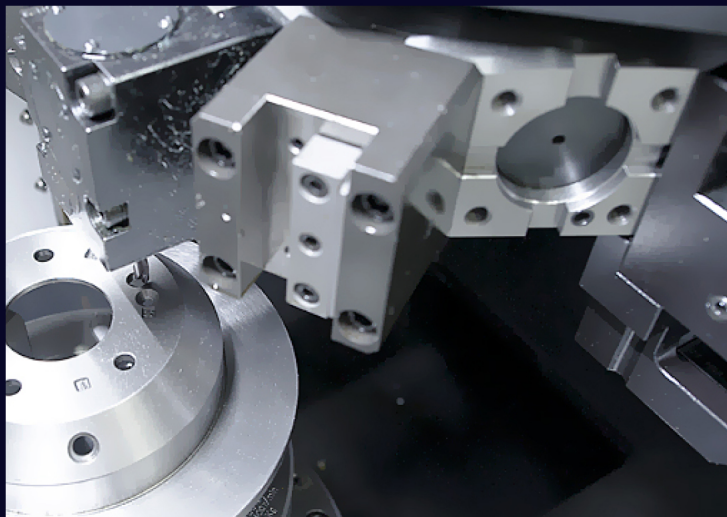
Моделі KL7000LY та KL8000LY — великогабаритні токарно-фрезерні центри з ЧПК і приводною віссю Y. Призначені для обробки масивних заготовок з високою точністю та продуктивністю. Мають міцну конструкцію, високу жорсткість і розширені можливості автоматизації для важкої промисловості.



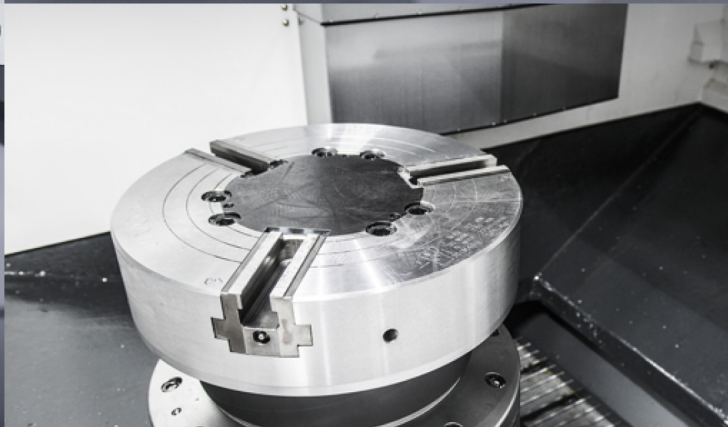
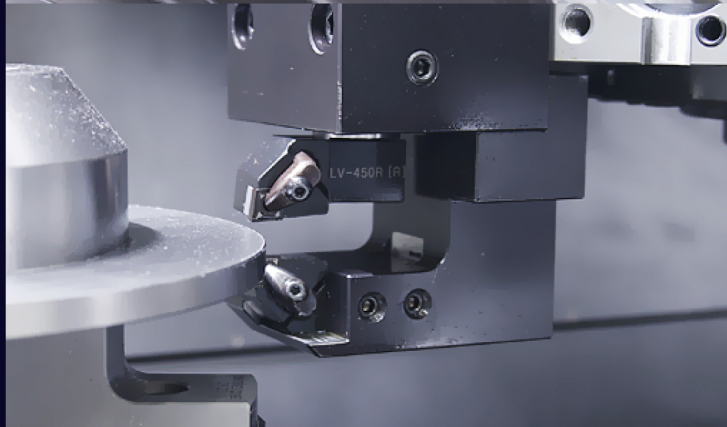
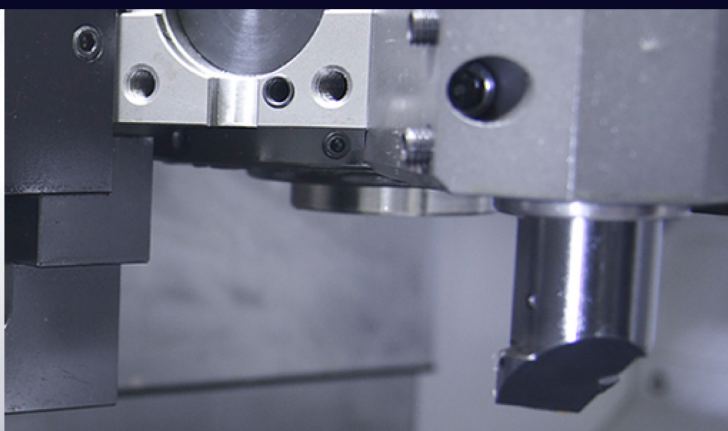
ОСОБЛИВОСТІ

- Коробчасті напрямні на всіх осях забезпечують максимальну жорсткість
- Головний шпиндель із триступеневим редуктором для моделі KL7000LY та двоступеневим для моделі KL8000LY
- Теплове зміщення головного шпинделя зведене до мінімуму
- Багатофункціональна обробка з використанням револьверної головки BMT85 по осі Y
- Плaska станина, жорсткість якої на 25% вища, ніж у станини з нахилом
- Конструкція пристосована для обробки довгих валів і труб з максимальною довжиною точіння 3 250 мм (128")

Характеристика	KL7000LY	KL8000LY
Макс. діаметр обробки	920 мм	920 мм
Макс. довжина обробки	3250 мм	3250 мм
Діаметр отвору шпинделя	181 мм	320 мм
Частота обертання шпинделя	1500 об/хв	700 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45 кВт	45/37 кВт
Тип шпинделя	Ремінний + 3-ступенева зубчаста передача	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	7300x3270 x2950 мм	7300x3270 x2950 мм
Маса	24500 кг	24500 кг



ВЕРТИКАЛЬНІ ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії LV4500-8500

LV4500 LV8500

Серія LV — вертикальні токарні верстати з ЧПК, призначені для обробки деталей великого діаметра. Вертикальне розташування шпинделя забезпечує стабільність і зручність при роботі з важкими заготовками. Ідеальні для автомобілебудування, енергетики та виробництва великогабаритних компонентів.

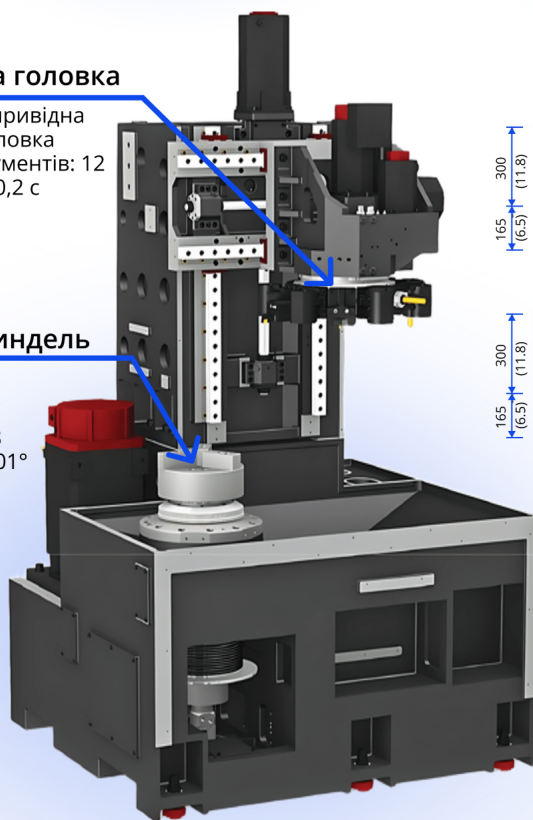


Револьверна головка

- надійна сервопривідна револьверна головка
- кількість інструментів: 12
- час індексації: 0,2 с
- ВМТ65 (тип 'М')

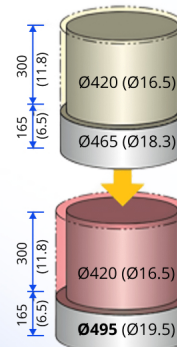
Високоточний шпиндель

- 12": 3 000 об/хв
- [15": 2 700 об/хв]
- торець шпинделя: A2-8
- керування по осі C: 0,001° (тип 'М')



Збільшений
максимальний
діаметр точіння

Порівняно з
попередньою
моделлю



LV4500 Series

ОСОБЛИВОСТІ

- Конструкція з правим та лівим розташуванням для практичної автоматизації
- Стабільна конструкція шпинделя з відмінною здатністю до важкого різання
- Двоступінчастий механізм затиску патрона для мінімізації деформацій заготовки (опція)
- Револьверна головка ВМТ з підвищеною жорсткістю
- Конструкція, оптимізована для ефективного відведення стружки

Верстати серії LV4500-8500

LV4500 LV8500

СЕРІЯ LV4500

Характеристика	LV4500R/L	LV4500RM/LM
Макс. діаметр обробки	495 мм	495 мм
Макс. довжина обробки	465 мм	465 мм
Діаметр отвору шпинделя	305 мм	305 мм
Частота обертання шпинделя	3000 об/хв	3000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/22/18.5 кВт	26/22/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	1545x2921x2983 мм	1545x2921x2983 мм
Маса	7000 кг	7000 кг

СЕРІЯ LV8500

Характеристика	LV8500R/L	LV8500RM/LM
Макс. діаметр обробки	850 мм	850 мм
Макс. довжина обробки	800 мм	800 мм
Діаметр отвору шпинделя	457 мм	457 мм
Частота обертання шпинделя	2000 об/хв	2000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	37/30/22 кВт	37/30/22 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2000x3540x3845 мм	2000x3540x3845 мм
Маса	9500 кг	9500 кг

Верстати серії LV500-1100

LV500 LV1100

Серія LV — вертикальні токарні верстати з ЧПК, призначені для обробки деталей великого діаметра. Вертикальне розташування шпинделя забезпечує стабільність і зручність при роботі з важкими заготовками. Ідеальні для автомобілебудування, енергетики та виробництва великогабаритних компонентів.

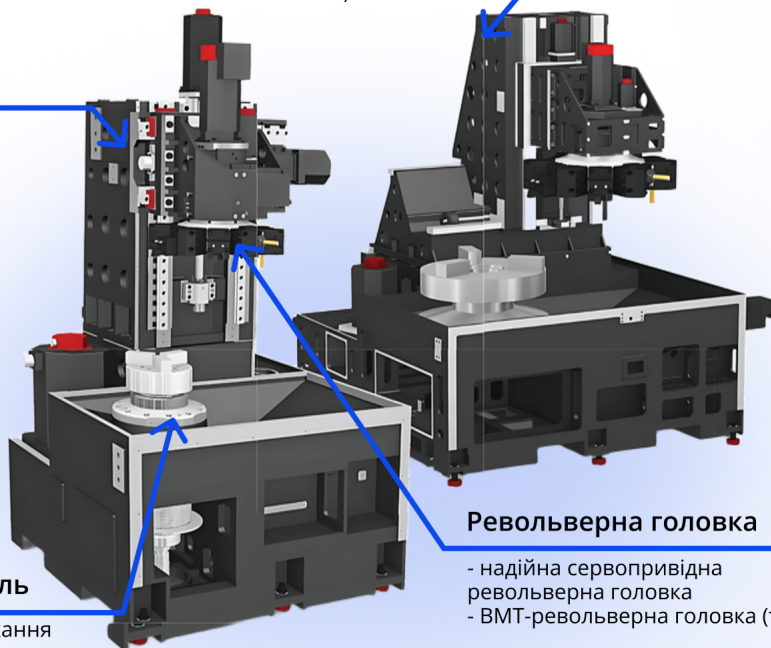


Рухома колона

LV1100 Series
(ступінчаста конструкція станини)

Стаціонарна колона

LV500 Series



Високоточний шпиндель

- двоступенева система затискання патрона
- різні конфігурації шпинделя залежно від моделі
- керування по осі C: $0,001^\circ$ (тип 'M')

Револьверна головка

- надійна сервопривідна револьверна головка
- BMT-револьверна головка (тип 'M')

ОСОБЛИВОСТІ

- Стабільна конструкція шпинделя з відмінною здатністю до важкого різання
- Двоступінчастий механізм затиску патрона для мінімізації деформацій заготовки
- Можливість використання різного допоміжного обладнання для оптимізації процесу обробки
- Конструкція, оптимізована для ефективного відведення стружки
- Конструкція з правим і лівим розташуванням для практичної автоматизації (серія LV500)

Верстати серії LV500-1100

LV500 LV1100

СЕРІЯ LV500

Характеристика	LV500R/L	LV500RM/LM
Макс. діаметр обробки	550 мм	550 мм
Макс. довжина обробки	600 мм	600 мм
Діаметр отвору шпинделя	100 мм	100 мм
Частота обертання шпинделя	2000 об/хв	2000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/18.5 кВт	26/18.5 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	8 шт.	12 шт.
Габарити верстата	1855x2842x2930 мм	1855x2842x2930 мм
Маса	10000 кг	10000 кг

СЕРІЯ LV1100

Характеристика	LV1100R	LV1100RM
Макс. діаметр обробки	1160 мм	1160 мм
Макс. довжина обробки	1000 мм	1000 мм
Діаметр отвору шпинделя	110 мм	110 мм
Частота обертання шпинделя	800 об/хв	800 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	65/55/45 кВт	65/55/45 кВт
Тип шпинделя	Редуктор	Редуктор
Кількість інструментів	12 шт.	12 шт.
Габарити верстата	2922x4325x3776 мм	2922x4325x3776 мм
Маса	22000 кг	22000 кг

Верстати серії LV1400 / LV2000MM

LV1400 LV2000MM

Моделі LV1400 та LV2000MM — високопродуктивні вертикальні токарно-карусельні верстати з ЧПК для обробки великих і важких деталей. Оснащені потужними приводами, жорсткою конструкцією та можливістю роботи в умовах високих навантажень. Використовуються в енергетиці, транспортному машинобудуванні та важкій промисловості.

Рухома траверса

- розмір напрямних:
LV1400:
200×200 мм (7,9"×7,9")
LV2000MM:
240×240 мм (9,4"×9,4")

LV2000MM: 3-ступеневий поперечний портал

Шпиндель і стіл

- швидкість шпинделя:
LV1400: 492 об/хв
LV2000MM: 258 об/хв

- розмір столу:
LV1400:
Ø1 000 мм (Ø39,4")
LV2000MM:
Ø1 600 мм (Ø63")

Магазин інструментів

- кількість інструментів:
LV1400: 12 [16]
LV2000MM: 18

- розмір інструмента (зовн./внутр.):
LV1400: □32/□22 мм
(□1,3"/0,9")
LV2000MM: □32/□25 мм
(□1,3"/1")



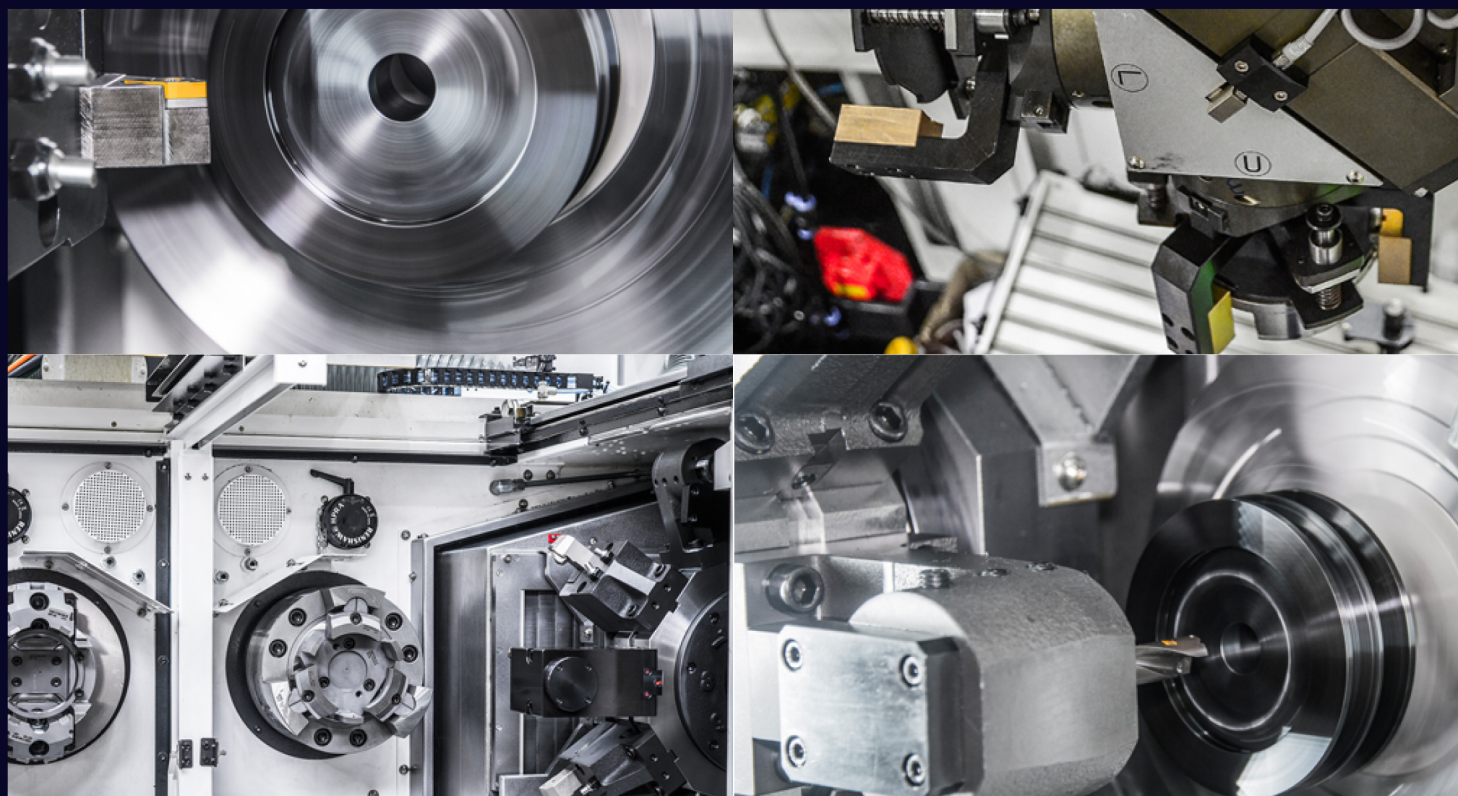
ОСОБЛИВОСТІ

- Посилена здатність до важкого різання завдяки двоступінчастому редукторному шпинделю
- Головний шпиндель із роликовими перехресними підшипниками та коробчастими напрямними для високої жорсткості
- Жорстка конструкція столу для обробки важких заготовок
- Триступінчаста гідравлічна система підйому поперечини (LV2000MM)
- Різні види обробки: точіння, нарізання різьби, фрезерування, шліфування тощо (LV2000MM)
- Лінійні шкали по всіх осях у стандартній комплектації (LV2000MM)

Характеристика	LV1400	LV2000MM
Макс. діаметр обробки	1400 мм	2000 мм
Макс. довжина обробки	850 мм	1700 мм
Діаметр отвору шпинделя	1000 мм	1600 мм
Частота обертання шпинделя	492 об/хв	258 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	37/30 кВт	37/30 кВт
Тип шпинделя	Поворотно-шпиндельний стіл	Поворотно-шпиндельний стіл
Кількість інструментів	12 шт.	18 шт.
Габарити верстата	3685x3276x4336 мм	5683x3937x6177 мм
Маса	14500 кг	29000 кг



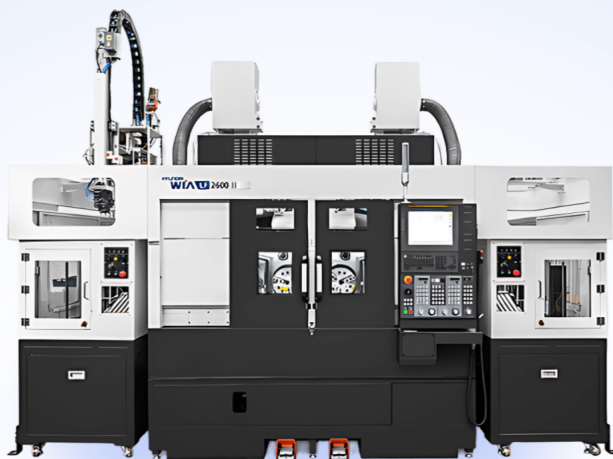
ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ З ФРОНТАЛЬНИМ ЗАВАНТАЖЕННЯМ



Верстати серії LF-II

LF2200 II LF2600 II

Серія LF-II — високоточні двошпindelні токарні обробні центри з ЧПК з фронтальним завантаженням, призначені для швидкісної обробки алюмінієвих і сталевих деталей. Відзначаються жорсткою конструкцією, високою динамікою та стабільністю, що робить їх оптимальними для інструментального виробництва, електроніки та автомобільної галузі.



Револьверна головка

- розмір інструмента (зовн. | внутр.):

LF2200 II: □20 | Ø32 мм (□3/4" | Ø1 1/4")

LF2600 II: □25 | Ø40 мм (□1" | Ø1 1/2")

- фрезерна револьверна головка:

LF2200M II: BMT45 — 6 000 об/хв

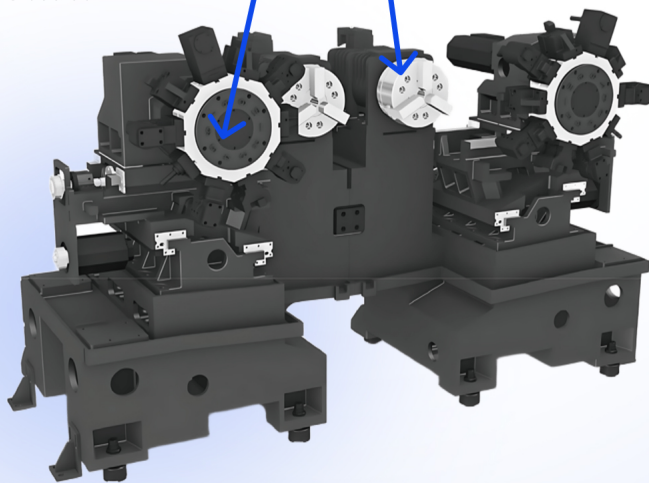
LF2600M II: BMT55 — 5 000 об/хв

Високоточний шпindel

LF2200 II: [6" — 6 000 об/хв | 8" — 4 500 об/хв]

LF2600 II: [8" — 4 000 об/хв | 10" — 3 500 об/хв]

- керування по осі C: 0,001° (тип 'M')



ОСОБЛИВОСТІ

- Підвищена жорсткість завдяки вдосконаленій конструкції осі Z
- Можливість вибору між роликовими лінійними напрямними (LM) та коробчастими напрямними
- Стабільна компоновка вузлів із мінімальними тепловими деформаціями
- Різні типи порталних завантажувачів для ефективної та гнучкої автоматизації
- Покращені умови роботи завдяки вдосконаленій системі відведення стружки
- Підвищена зручність завдяки застосуванню новітньої системи ЧПК FANUC

Верстати серії LF-II

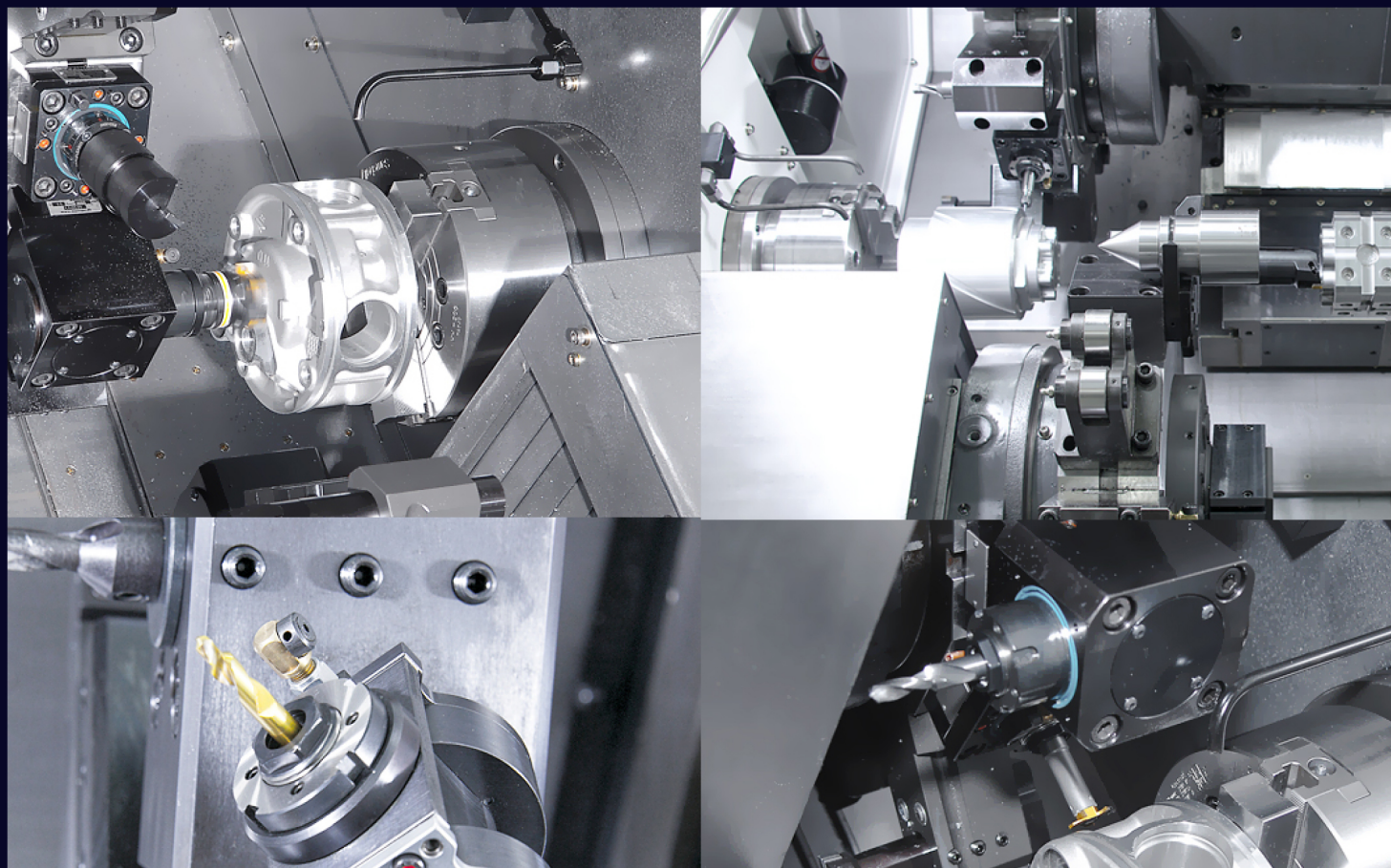
LF2200 II LF2600 II

СЕРІЯ LF2200 II

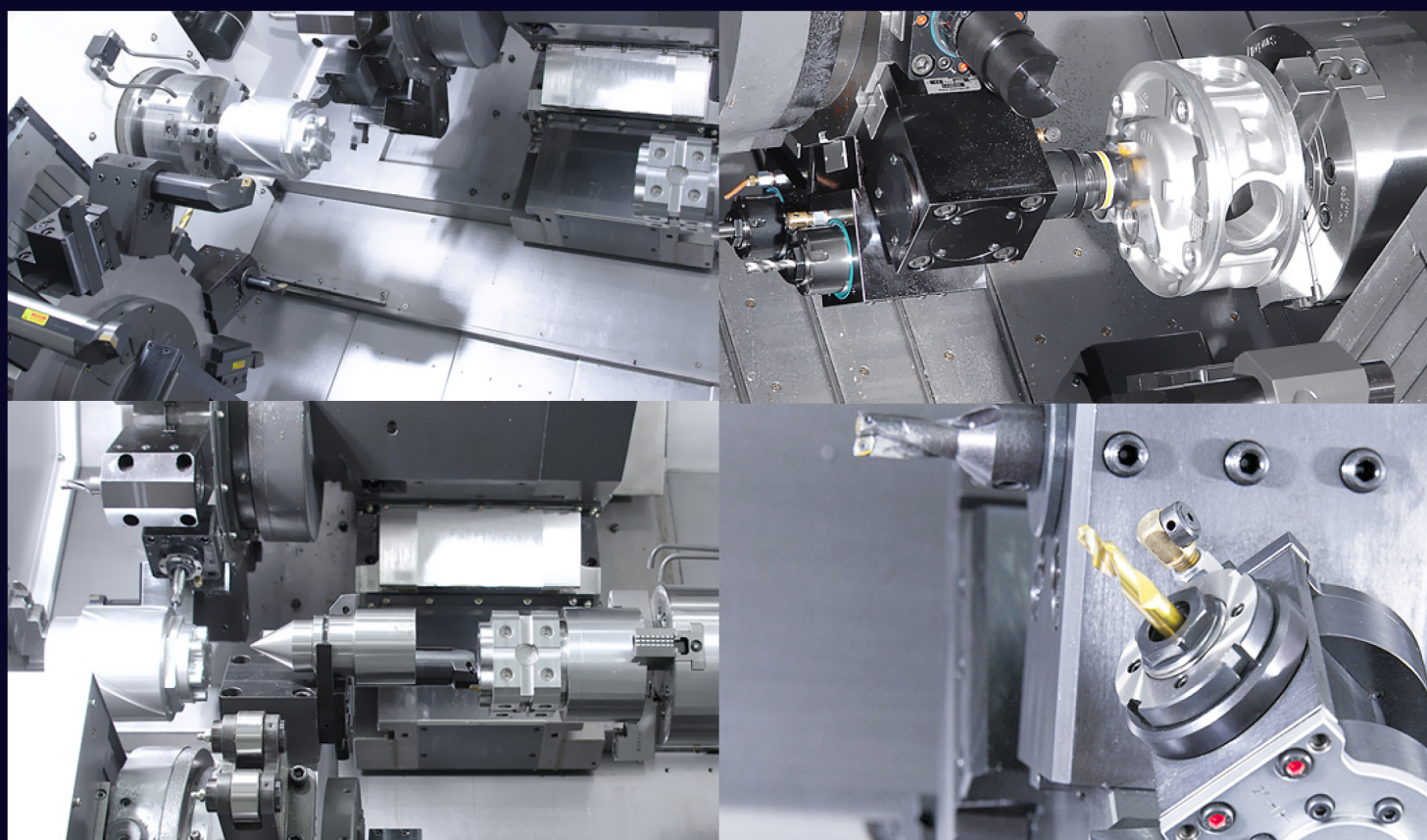
Характеристика	LF2200 II	LF2200Quick II	LF2200M II	LF2200MQuick II
Макс. діаметр обробки	260 мм	260 мм	260 мм	260 мм
Макс. довжина обробки	170 мм	170 мм	170 мм	170 мм
Діаметр отвору шпинделя	46 мм	46 мм	46 мм	46 мм
Частота обертання шпинделя	6000 об/хв	6000 об/хв	6000 об/хв	6000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	8 шт.	8 шт.	10 шт.	10 шт.
Габарити верстата	2000x1946 x2545 мм	2000x1946 x2545 мм	2000x1946x 2545 мм	2000x1946x 2545 мм
Маса	5200 кг	5200 кг	5200 кг	5200 кг

СЕРІЯ LF2600 II

Характеристика	LF2600 II	LF2600Quick II	LF2600M II	LF2600MQuick II
Макс. діаметр обробки	360 мм	360 мм	360 мм	360 мм
Макс. довжина обробки	200 мм	200 мм	200 мм	200 мм
Діаметр отвору шпинделя	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Частота обертання шпинделя	4000 об/хв	4000 об/хв	4000 об/хв	4000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	10 шт.	10 шт.	10 шт.	10 шт.
Габарити верстата	2360x3073 x2626 мм	2360x3073 x2626 мм	2360x3073x 2626 мм	2360x3073x 2626 мм
Маса	6500 кг	6500 кг	6500 кг	6500 кг



БАГАТООСЬОВІ ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії LM-TT

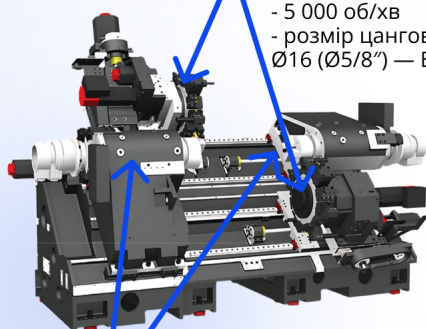
LM1600TT LM1800TT LM2200TTSY LM2500TTSY II

Серія LM-TT — багатошпиндельні токарні верстати з ЧПК для високопродуктивної обробки складних деталей. Забезпечують одночасну роботу кількох інструментів, скорочуючи час виробничого циклу. Ідеальні для масового виробництва компонентів з високими вимогами до точності.



Подвійна фрезерна револьверна головка

- BMT55 (2x24 позиції)
- 5 000 об/хв
- розмір цангового патрона: Ø16 (Ø5/8") — ER25

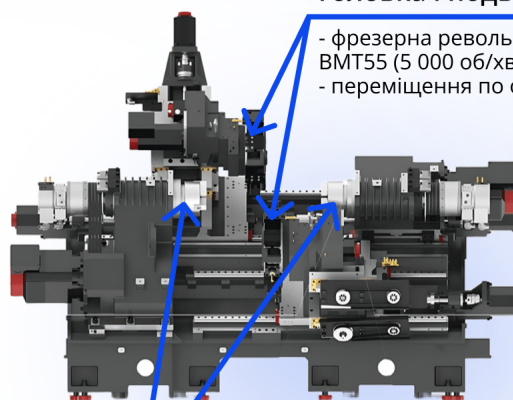


Вбудований подвійний шпиндель

LM1600TTSY: 6" / 6 000 об/хв
LM1800TTSY: 8" / 5 000 об/хв
Керування по осі C: 0,001°

Подвійна револьверна головка і подвійна вісь Y

- фрезерна револьверна головка: BMT55 (5 000 об/хв)
- переміщення по осі Y: 100 мм



Подвійний шпиндель

LM2200TTSY — 8": 4 500 [5 000] об/хв
LM2200TTSYC — 10": 3 500 [3 500] об/хв
Керування по осі C: 0,001°

ОСОБЛИВОСТІ

- Вбудований шпиндельний двигун підвищеної потужності
- Використання подвійних револьверних головок забезпечує високу продуктивність
- Револьверна головка BMT підвищеної жорсткості
- Можливість багатофункціональної обробки завдяки додатковій осі Y на верхній револьверній головці (серія TTSY)
- Інтегрована обробка завдяки синхронізованому керуванню подвійними шпинделями
- Гібридна система переміщення, реалізована поєднанням коробчастих і роликівих напрямних

СЕРІЯ LM1600TT

Характеристика	LM1600TTS	LM1600TTMS	LM1600TTSY
Макс. діаметр обробки	230 мм	230 мм	230 мм
Макс. довжина обробки	705 мм	705 мм	705 мм
Діаметр отвору шпинделя	62 мм	62 мм	62 мм
Частота обертання шпинделя	6000 об/хв	6000 об/хв	6000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт	15/11 кВт
Тип шпинделя	Вбудований двигун	Вбудований двигун	Вбудований двигун
Кількість інструментів	2x24 шт.	2x24 шт.	2x24 шт.
Габарити верстата	3660x2000x2089 мм	3660x2000x2089 мм	3660x2000x2089 мм
Маса	7900 кг	8200 кг	8400 кг

Верстати серії LM-TT

LM1600TT LM1800TT LM2200TTSYY LM2500TTSY II

СЕРІЯ LM1800TT

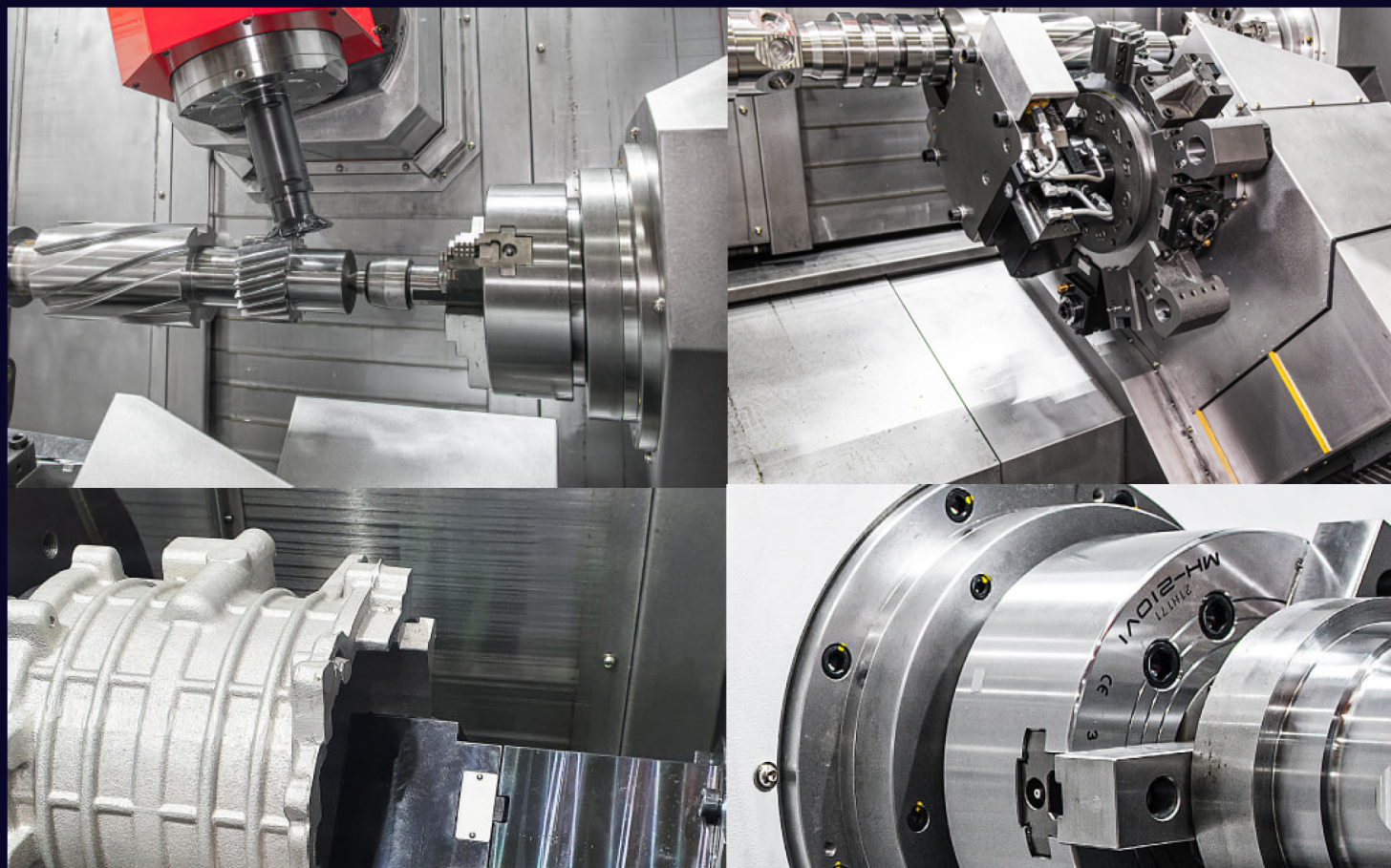
Характеристика	LM1800TTS	LM1800TTMS	LM1800TTSY
Макс. діаметр обробки	230 мм	230 мм	230 мм
Макс. довжина обробки	673 мм	673 мм	673 мм
Діаметр отвору шпинделя	76 мм	76 мм	76 мм
Частота обертання шпинделя	5000 об/хв	5000 об/хв	5000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	22/11 кВт	22/11 кВт	22/11 кВт
Тип шпинделя	Вбудований двигун	Вбудований двигун	Вбудований двигун
Кількість інструментів	2х24 шт.	2х24 шт.	2х24 шт.
Габарити верстата	3660х2000х2089 мм	3660х2000х2089 мм	3660х2000х2089 мм
Маса	8000 кг	8300 кг	8500 кг

СЕРІЯ LM2200TTSYY

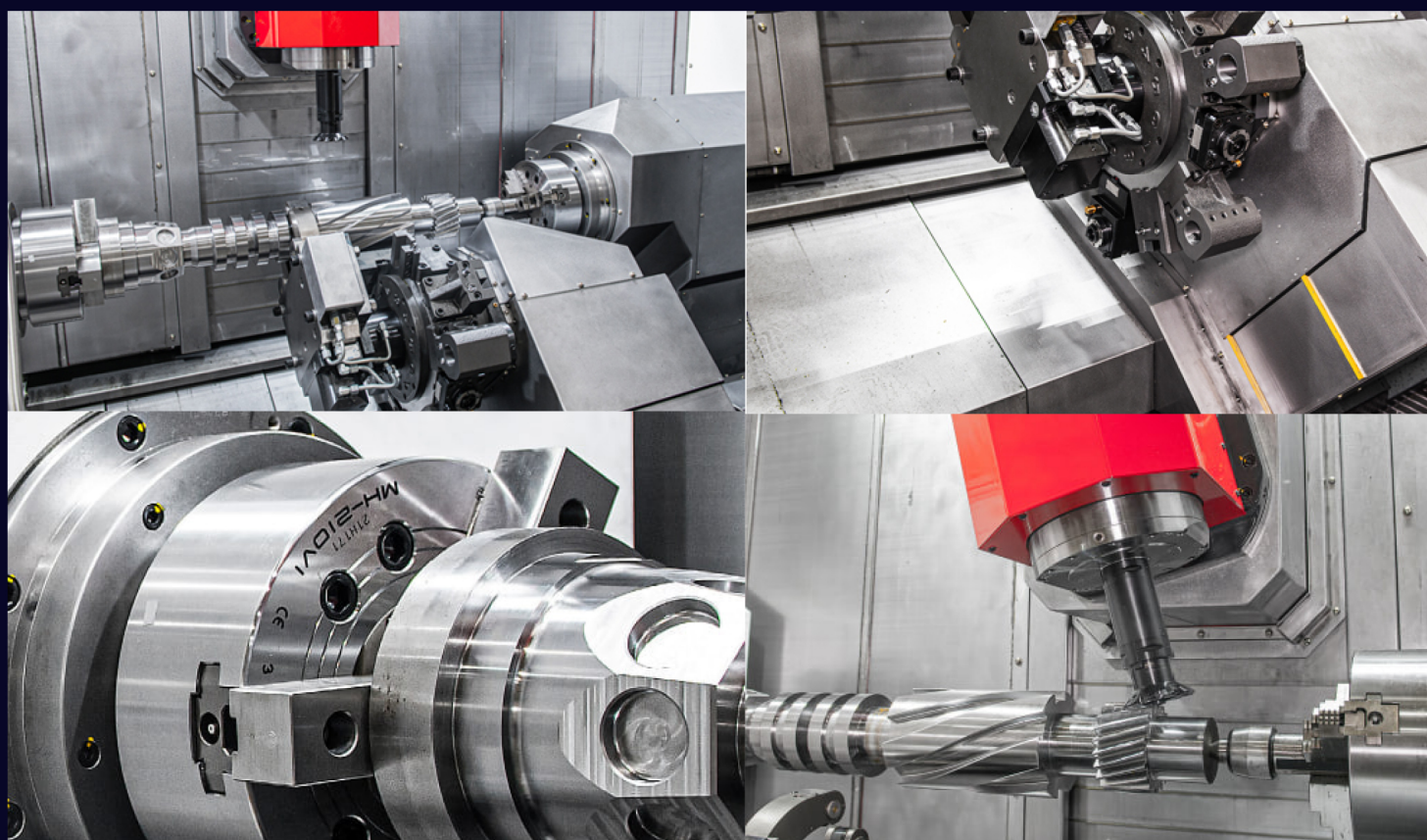
Характеристика	LM2200TTSYY	LM2200TTSYYC
Макс. діаметр обробки	230 мм	230 мм
Макс. довжина обробки	230 мм	230 мм
Діаметр отвору шпинделя	76 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	4500 об/хв	3500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт
Тип шпинделя	Ремінний	Ремінний
Кількість інструментів	2х24 шт.	2х24 шт.
Габарити верстата	3815х2224х2094 мм	3845х2224х2094 мм
Маса	9000 кг	9000 кг

СЕРІЯ LM2500TTSY II

Характеристика	LM2500TTSY II
Макс. діаметр обробки	390 мм
Макс. довжина обробки	900 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм
Частота обертання шпинделя	4000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	30/22 кВт
Тип шпинделя	Вбудований двигун
Кількість інструментів	2х24 шт.
Габарити верстата	3670х2170х2550 мм
Маса	11000 кг



БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНІ ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії XM2600 / XM3100

XM2600 XM3100

Серії XM2600 та XM3100 — сучасні токарно-фрезерні обробні центри з ЧПК та багатовісною обробкою. Дозволяють виконувати точіння, фрезерування, свердління та нарізання різьби за один установ. Забезпечують високу точність і гнучкість, підходять для складних деталей у машинобудуванні, авіації та енергетиці.

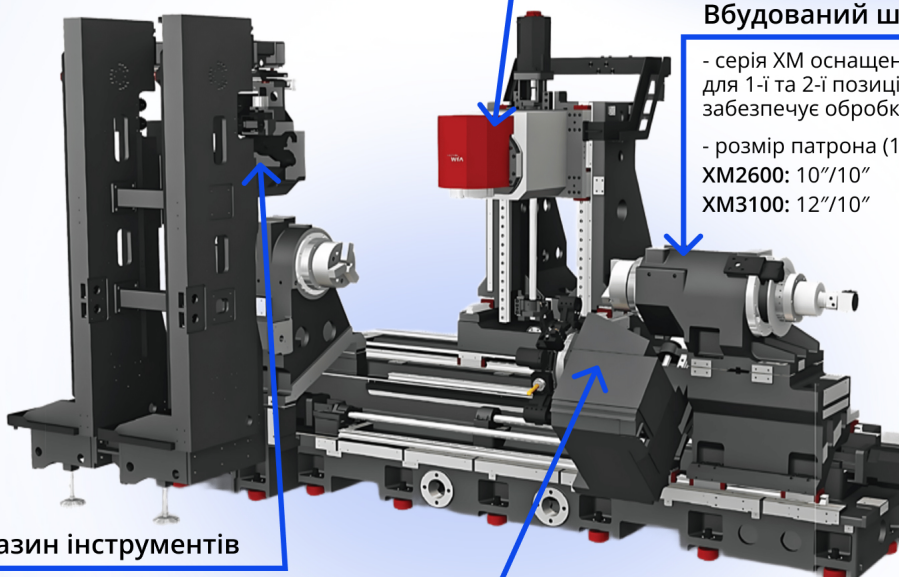
Компактна фрезерна головка

- фрезерна головка з керуванням по осі В оснащена енкодером з високою роздільною здатністю, має вбудований двигун і забезпечує індексацію з кроком $0,0001^\circ$, що гарантує високу точність позиціонування.
- тип приводу: вбудований
- швидкість: 12 000 об/хв



Вбудований шпиндель (1-й/2-й)

- серія XM оснащена вбудованими шпинделями для 1-ї та 2-ї позиції, що мінімізує вібрацію та забезпечує обробку з найвищою точністю.
- розмір патрона (1-й/2-й):
XM2600: 10"/10"
XM3100: 12"/10"



АТС і магазин інструментів

- розташування магазину спереду забезпечує ефективну зміну інструментів і їх налаштування. Ланцюговий механізм магазину вміщує 40 інструментів у стандартній комплектації та 80 інструментів опційно
- тип тримача інструмента: CAPTO C6
- кількість кроків зміни інструмента: 4

Нижня револьверна головка (тип ST)

- нижня револьверна головка забезпечує високошвидкісну обробку складних форм із високою точністю за один установочний цикл деталі, оброблюваної фрезерною головкою.
- стандартно: токарна револьверна головка
- опційно: фрезерна револьверна головка BMT65 (5 000 об/хв)

ОСОБЛИВОСТІ

- Застосування фрезерної головки з вбудованим мотором та віссю В ($0,0001^\circ$) забезпечує ідеальне поєднання токарної та фрезерної обробки
- Розширена зона обробки завдяки скороченню довжини фрезерної головки
- Збільшений хід осі Y: з 250 мм до 300 мм
- Використання інструментальної системи CAPTO C6 для високошвидкісної комплексної обробки
- Модель оснащена вбудованими головним і другим шпинделем з високою потужністю та великим крутним моментом

Верстати серії XM2600 / XM3100

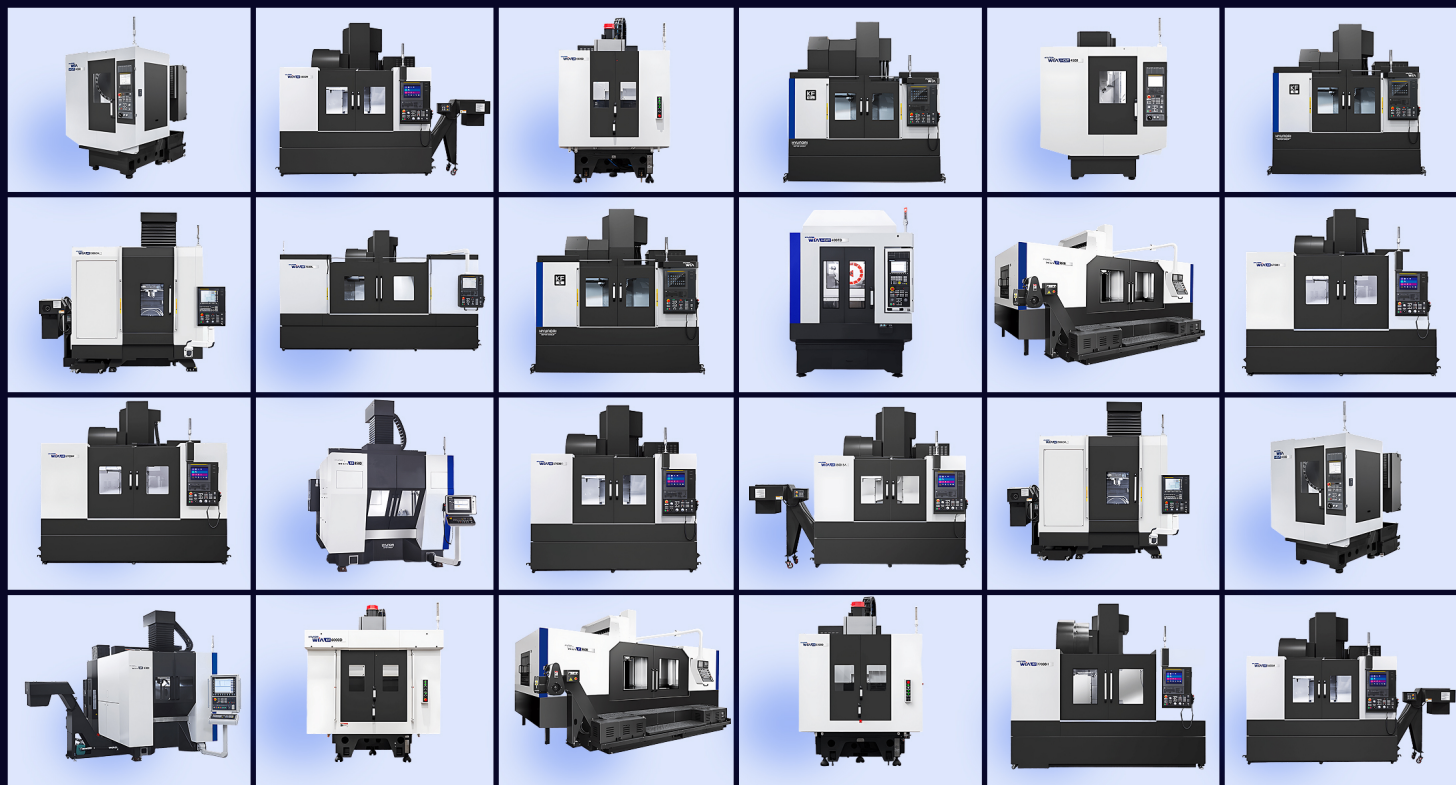
XM2600 XM3100

СЕРІЯ XM2600

Характеристика	XM2600	XM2600S	XM2600ST
Макс. діаметр обробки	660 мм	660 мм	660 мм
Макс. довжина обробки	1540 мм	1540 мм	1540 мм
Діаметр отвору шпинделя	91 мм	91 мм	91 мм
Частота обертання шпинделя	4000 об/хв	4000 об/хв	4000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	30/22 кВт	30/22 кВт	30/22 кВт
Тип шпинделя	Вбудований двигун	Вбудований двигун	Вбудований двигун
Кількість інструментів	- шт.	- шт.	12 шт.
Габарити верстата	5165x3270x2930 мм	5165x3270x2930 мм	5165x3270x2930 мм
Маса	17000 кг	17000 кг	18000 кг

СЕРІЯ XM3100

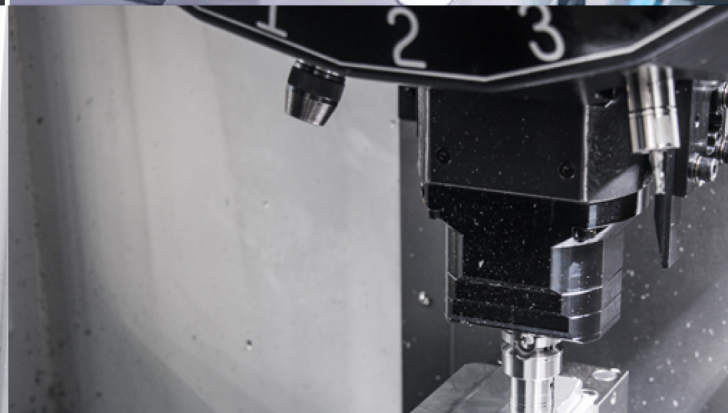
Характеристика	XM3100	XM3100S	XM3100ST
Макс. діаметр обробки	660 мм	660 мм	660 мм
Макс. довжина обробки	1540 мм	1540 мм	1540 мм
Діаметр отвору шпинделя	115 мм	115 мм	115 мм
Частота обертання шпинделя	3000 об/хв	3000 об/хв	3000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	37/25 кВт	37/25 кВт	37/25 кВт
Тип шпинделя	Вбудований двигун	Вбудований двигун	Вбудований двигун
Кількість інструментів	- шт.	- шт.	12 шт.
Габарити верстата	5165x3270x2930 мм	5165x3270x2930 мм	5165x3270x2930 мм
Маса	17000 кг	17000 кг	18000 кг



ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

- Фрезерно-свердлильні вертикальні обробні центри
- Високошвидкісні вертикальні обробні центри
- Вертикальні обробні центри підвищеної потужності
- Багатоосьові вертикальні обробні центри





ФРЕЗЕРНО-СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати i-CUT4000 / i-CUT4500

i-CUT4000 i-CUT4500

Моделі i-CUT4000 та i-CUT4500 — компактні вертикальні обробні центри для високошвидкісної обробки деталей зі сплавів і сталі. Забезпечують високу точність, швидкість подач і стабільність при тривалих циклах роботи. Підходять для інструментального виробництва та обробки компонентів з високими вимогами до якості.

Автоматична система зміни інструментів і магазин інструментів

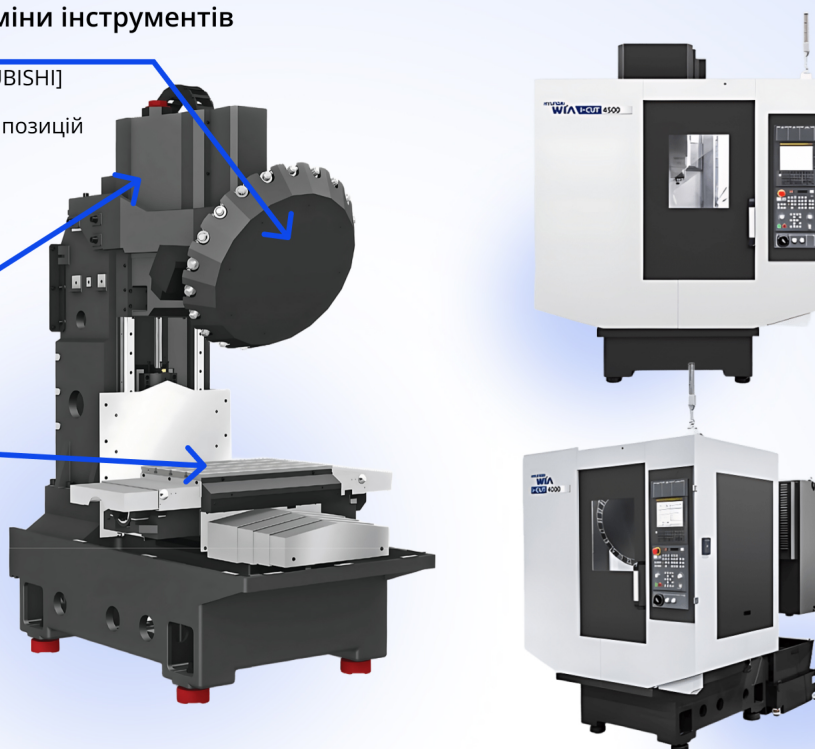
- тип револьвера: 21 [14 : MITSUBISHI] позицій
- тип з двома важелями: 24 [20] позицій

Високоточний шпиндель

- прямий привід шпинделя
- 12 000 [15 000 / 24 000] об/хв
- Стандартно: BBT #30

Стіл

- максимальне навантаження:
300 кг (661,4 фунта)
- розмір столу (Д×Ш):
i-CUT4000: 645×400 мм (25,4"×15,7")
i-CUT4500: 800×450 мм (31,5"×17,7")



ОСОБЛИВОСТІ

- Застосування високошвидкісного головного шпинделя з прямим приводом, максимальні оберти шпинделя 24 000 об/хв (i-CUT4000/4500)
- Роликові напрямні LM з підвищеною ефективністю та подвійним ущільненням (i-CUT4000/4500)
- Скорочення допоміжного часу завдяки швидкому поданню 56 м/хв
- Застосування серводвигуна в системі зміни інструмента (ATC) для зменшення часу заміни інструмента
- Зменшення часу переналадження завдяки системі подвійного столу (i-CUT400TD)
- Інструментальний магазин (ATC) з двома «руками» для автоматизованої системи (опція)

Характеристика	i-CUT4000	i-CUT4500
Розмір столу (ДхШ)	650x400 мм	800x450 мм
Макс. вантажопідйомність	300 кг	300 кг
Конус шпинделя	BBT30	BBT30
Частота обертання шпинделя	12000 об/хв	12000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	13/3.7 кВт	13/3.7 кВт
Переміщення по осі X	550 мм	700 мм
Переміщення по осі Y	400 мм	450 мм
Переміщення по осі Z	300 мм	300 мм
Кількість інструментів	21 шт.	21 шт.
Габарити верстата	1640x2027x2655 мм	1900x2142x2685 мм
Маса	2600 кг	3500 кг

Верстат i-CUT400TD

i-CUT400TD

Модель i-CUT400TD — компактний високошвидкісний обробний центр з двома столами, що забезпечує безперервну роботу без простоїв на переналагодження. Ідеальний для масового виробництва невеликих високоточних деталей у медичній, електронній та автомобільній промисловості.

Автоматична система зміни інструментів і магазин інструментів

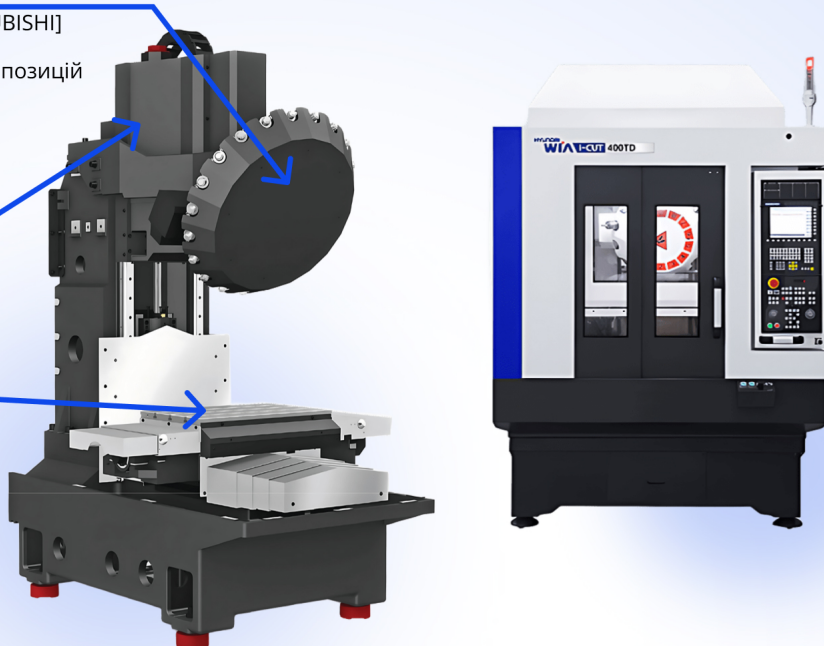
- тип револьвера: 21 [14 : MITSUBISHI] позицій
- тип з двома важелями: 24 [20] позицій

Високоточний шпиндель

- прямий привід шпинделя
12 000 [15 000 / 24 000] об/хв
- Стандартно: BBT #30

Стіл

- максимальне навантаження:
300 кг (661,4 фунта)
- розмір столу (Д×Ш):
i-CUT4000: 645×400 мм (25,4"×15,7")
i-CUT4500: 800×450 мм (31,5"×17,7")



ОСОБЛИВОСТІ

- Скорочення часу переналагодження завдяки системі з подвійним столом
- Високошвидкісна шпиндельна система з прямим приводом (15 000 об/хв)
- Автоматична система зміни інструментів (АТС) із серводвигуном (С-С час: 1,6 с)
- Скорочення допоміжного часу завдяки швидкому поданню 56 м/хв

Характеристика	i-CUT400TD
Розмір стола (ДхШ)	650x400 мм
Макс. вантажопідйомність	250 кг
Конус шпинделя	BBT30
Частота обертання шпинделя	12000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	13/3.7 кВт
Переміщення по осі X	520 мм
Переміщення по осі Y	400 мм
Переміщення по осі Z	330 мм
Кількість інструментів	14 шт.
Габарити верстата	1720x2861x2446 мм
Маса	4800 кг



ВИСОКОШВИДКІСНІ ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії KF-4/5/6

KF4 KF5 KF5/50 KF6 KF6/50

Верстати серії KF-4/5/6 — це універсальні високопродуктивні вертикально-фрезерні обробні центри нового покоління. Завдяки жорсткій конструкції та сучасній системі шпинделя вони забезпечують стабільну точність і високу швидкість обробки навіть при серійному виробництві. Серія поєднує компактні розміри з розширеними можливостями, що робить її ідеальною для обробки середніх та великих деталей у машинобудуванні, енергетиці, автомобільній та авіаційній промисловості.

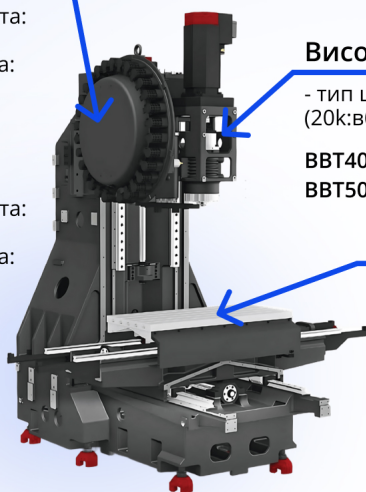
Магазин інструментів

BBT40

- макс. довжина інструмента: 300 мм (11,8")
- макс. діаметр інструмента: Ø125 мм (Ø4,9")
- макс. вага інструмента: 8 кг (17,6 фунта)

BBT50

- макс. довжина інструмента: 350 мм (13,8")
- макс. діаметр інструмента: Ø250 мм (Ø9,8")
- макс. вага інструмента: 15 кг (33 фунти)



Високоточний шпиндель

- тип шпинделя: прямий привід (20к:вбудований — опційно)

BBT40: KF4, KF5, KF6

BBT50: KF5/50, KF6/50

Стіл

- модель — розмір (X/Y) / вантажопідйомність:

KF4 — 1 000×450 мм / 600 кг (39,4"×17,7" / 1 323 фунти)

KF5 — 1 300×560 мм / 1 000 кг (51,2"×22" / 2 205 фунтів)

KF6 — 1 500×670 мм / 1 300 кг (59"×26,4" / 2 866 фунтів)



ОСОБЛИВОСТІ

- Високоточна обробка завдяки вдосконаленій якості шпинделя
- Високошвидкісні роликові напрямні LM по всіх осях
- Опціональний вбудований шпиндель 20 000 об/хв для високоякісної обробки (KF5, KF6)
- Підвищена ефективність видалення стружки завдяки застосуванню верхнього конвеєра
- Різні типи двигунів та колон для індивідуалізованої обробки
- Підвищена зручність роботи завдяки застосуванню новітньої системи ЧПК FANUC

Характеристика	KF4	KF5	KF5/50	KF6	KF6/50
Розмір стола (ДхШ)	1000x450 мм	1300x560 мм	1300x560 мм	1500x670 мм	1500x670 мм
Макс. вантажопідйомність	600 кг	1000 кг	1000 кг	1300 кг	1300 кг
Конус шпинделя	BBT40	BBT40	BBT50	BBT40	BBT50
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв	8000 об/хв	8000 об/хв	8000 об/хв	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт	22/11 кВт	18.5/11 кВт	22/11 кВт
Переміщення по осі X	800 мм	1050 мм	1050 мм	1300 мм	1300 мм
Переміщення по осі Y	450 мм	560 мм	560 мм	670 мм	670 мм
Переміщення по осі Z	510 мм	510 мм	510 мм	635 мм	635 мм
Кількість інструментів	30 шт.	30 шт.	24 шт.	30 шт.	24 шт.
Габарити верстата	2690x2043x2889 мм	2830x2176x2889 мм	2830x2176x3167 мм	3316x2494x3062 мм	3316x2494x342 мм
Маса	5500 кг	6500 кг	7300 кг	7500 кг	8900 кг

Верстати серії KF-D

KF4300D KF5200D KF6000D

Верстати серії KF-D поєднують високу точність та продуктивність. Завдяки конструкції з рухомою колоною та системою подвійного столу забезпечується мінімальний час переналадження — оператор може готувати нову заготовку паралельно з обробкою.

Магазин інструментів ланцюгового типу

- кількість інструментів:
KF4300D / 5200D — 42
KF6000D — 45
- тримач інструмента: BT40
- макс. довжина інструмента: 300 мм (11,8")
- макс. діаметр інструмента: Ø125 мм (Ø4,9")
- макс. вага інструмента:
BBT40 — 8 кг (17,6 фунта)
HSK-A63 — 5 кг (11 фунтів)

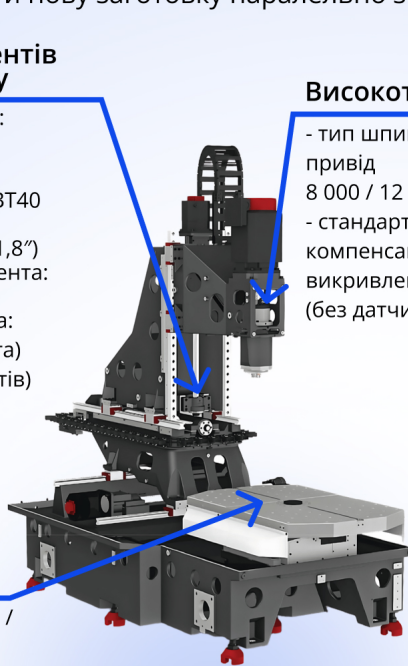
Високоточний шпиндель

- тип шпинделя: прямий привід
- 8 000 / 12 000 / 15 000 об/хв
- стандартно: система компенсації теплового викривлення шпинделя (без датчика)

Подвійний стіл

- модель — розмір (X/Y) / вантажопідйомність:

- KF4300D — 2×660×480 мм
(26"×18,9") / 2×300 кг (661 фунт)
- KF5200D — 2×860×570 мм
(33,9"×22,4") / 2×350 кг (772 фунти)
- KF6000D — 2×950×650 мм
(37,4"×25,6") / 2×500 кг (1 102 фунти)



ОСОБЛИВОСТІ

- Система подвійного столу для підвищення продуктивності
- Високоточна обробка завдяки вдосконаленій якості шпинделя (макс. швидкість обертів 15 000 об/хв, шпиндель із прямим приводом)
- Високошвидкісні роликові напрямні LM по всіх осях (швидкість швидких переміщень: 42 м/хв)
- Магазин на 42 інструменти ланцюгового типу, що не потребує окремого автоматичного завантажувача інструментів (KF6000D: 45 інструментів)
- Підвищена зручність роботи завдяки застосуванню новітньої системи ЧПК FANUC

Характеристика	KF4300D	KF5200D	KF6000D
Розмір стола (ДхШ)	660x480 мм	860x570 мм	950x650 мм
Макс. вантажопідйомність	300 кг	350 кг	500 кг
Конус шпинделя	BBT40	BBT40	BBT40
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв	8000 об/хв	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт	18.5/15 кВт
Переміщення по осі X	560 мм	760 мм	830 мм
Переміщення по осі Y	430 мм	520 мм	600 мм
Переміщення по осі Z	570 мм	570 мм	635 мм
Кількість інструментів	42 шт.	42 шт.	45 шт.
Габарити верстата	1796x4200x3096 мм	1900x4290x3096 мм	2000x4398x3176 мм
Маса	7000 кг	8400 кг	9100 кг

Верстати серії KF7600L

KF7600L

Верстат моделі KF7600L — це високошвидкісний вертикальний обробний центр, спеціально розроблений для обробки довгих та габаритних заготовок. Завдяки широкій конструкції та потужній колоні він забезпечує стабільність і точність навіть при важких режимах різання. Велика робоча зона дозволяє виконувати повний спектр токарно-фрезерних операцій у серійному виробництві. Це оптимальне рішення для підприємств, які потребують поєднання високої продуктивності, надійності та можливості роботи з довгомірними деталями.

Автоматична система зміни інструмента і магазин інструментів

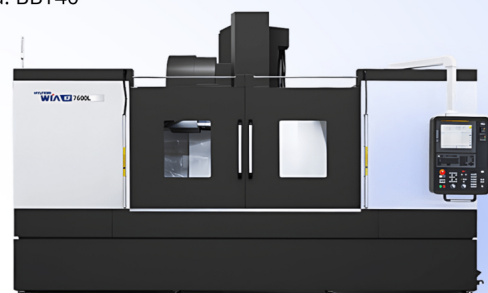
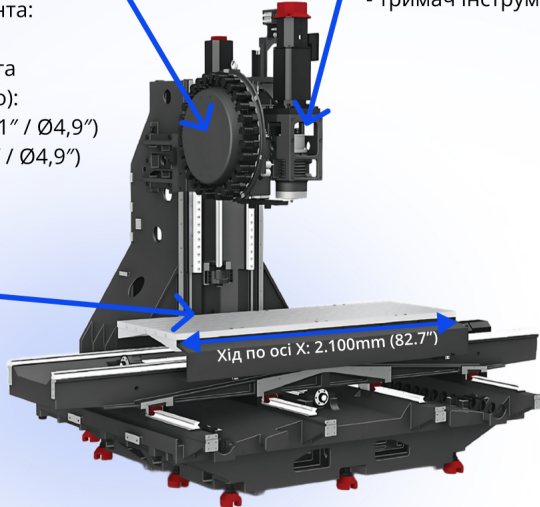
- кількість інструментів: 30 [40]
- макс. довжина інструмента: 300 мм (11,8")
- макс. діаметр інструмента (з сусіднім / без сусіднього):
30T — Ø80 / Ø125 мм (Ø3,1" / Ø4,9")
40T — Ø76 / Ø125 мм (Ø3" / Ø4,9")

Високоточний шпиндель

- прямий шпиндель: 8 000 [12 000] об/хв
- застосовано гібридний метод фіксації інструмента
- тримаач інструмента: BBT40

Великий стіл

- розмір столу (ДхШ): 2 250x760 мм
- макс. вантажопідйомність: 1 800 кг



ОСОБЛИВОСТІ

- Розширена конструкція осі X з ходом 2 100 мм
- Великий стіл для обробки довгомірних деталей
- Чотири напрямні по осі Y для підвищення жорсткості подачі
- Високошвидкісні роликові напрямні LM підвищеної жорсткості по всіх осях
- Підвищена жорсткість завдяки трикомпонентній опорі гвинта з кульковою гайкою
- Двосторонній внутрішній шнековий транспортер стружки (стандартна комплектація)

Характеристика	KF7600L
Розмір стола (ДхШ)	2250x760 мм
Макс. вантажопідйомність	1800 кг
Конус шпинделя	BBT40
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/15 кВт
Переміщення по осі X	2100 мм
Переміщення по осі Y	760 мм
Переміщення по осі Z	635 мм
Кількість інструментів	30 шт.
Габарити верстата	4900x2819x3266.4 мм
Маса	13000 кг

Верстати серії KF5600M / KF6700M

KF5600M / KF6700M

Верстати моделей KF5600M / KF6700M — це вертикальні обробні центри, спеціально розроблені для високоточних операцій при виготовленні прес-форм і штамсів. Завдяки вбудованому шпинделю зі швидкістю до 20 000 об/хв та роликівим напрямним LM по всіх осях, вони забезпечують стабільність, точність та чистоту поверхні навіть при складних режимах обробки.

Автоматична система зміни інструмента і магазин інструментів

- кількість інструментів: 30 [40, 60]
- макс. довжина інструмента: 300 мм (11,8")
- тримач інструмента: BBT40

Високоточний шпиндель

- вбудований шпиндель: 20 000 об/хв
- стандартно: система компенсації теплового викривлення шпинделя (без датчика)



Стіл

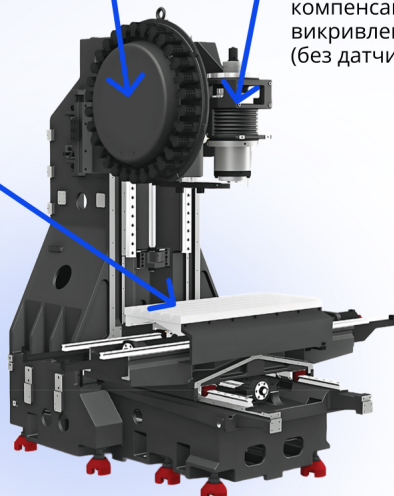
- модель — розмір (X/Y) / вантажопідйомність:

KF5600M:

1 250×560 мм / 1 000 кг

KF6700M:

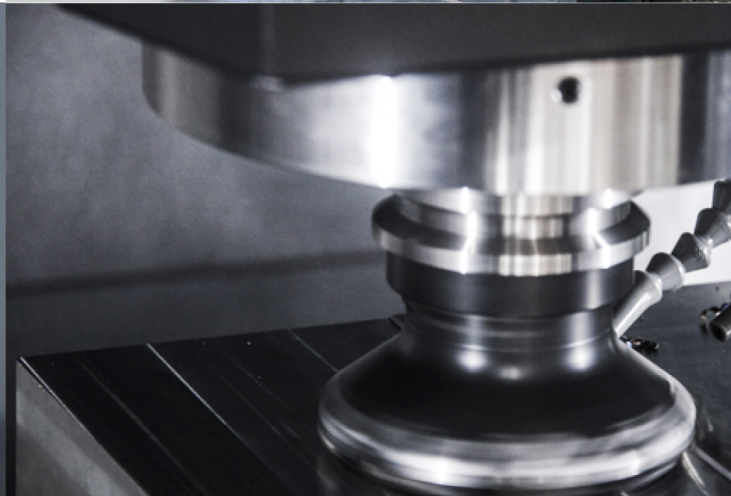
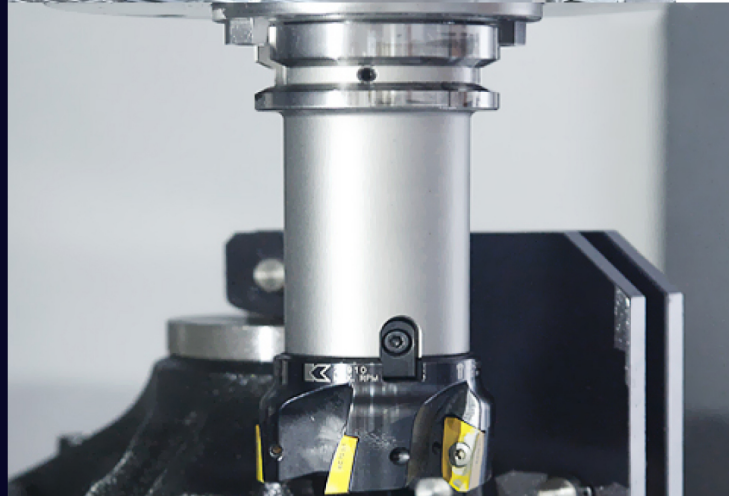
1 500×670 мм / 1 300 кг



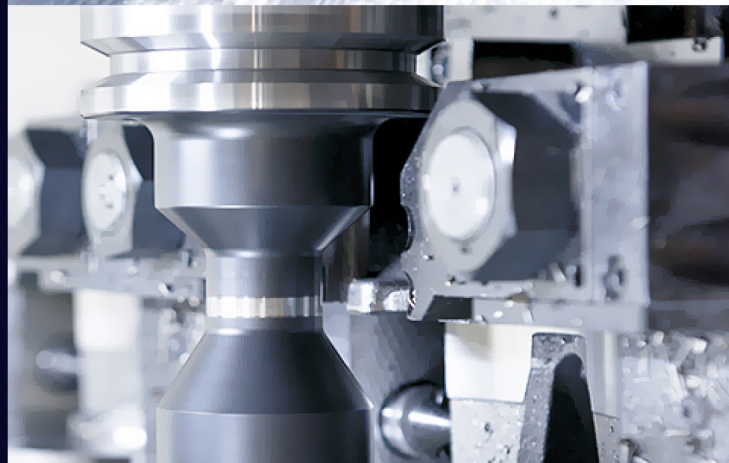
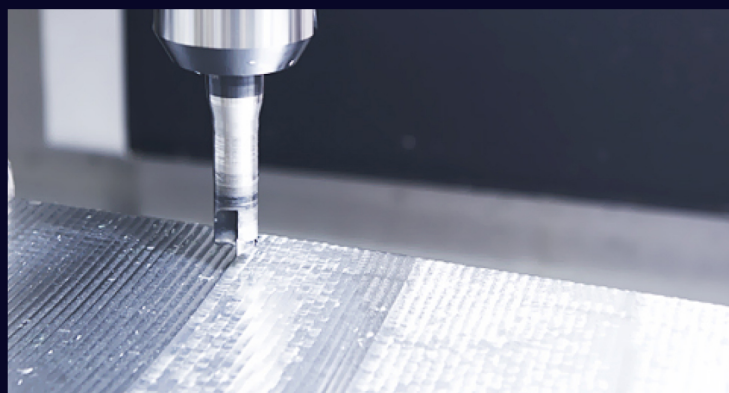
ОСОБЛИВОСТІ

- Вбудований головний шпиндель для обробки високоякісних прес-форм
- Високошвидкісні роликіві напрямні LM по всіх осях
- Підвищена ефективність відведення стружки завдяки верхньому конвеєру
- Пакет WIA Machine Tools для оптимальної обробки прес-форм
- Підвищена зручність роботи завдяки новітній системі ЧПК FANUC

Характеристика	KF5600M	KF6700M
Розмір стола (ДхШ)	1250x560 мм	1500x670 мм
Макс. вантажопідйомність	1000 кг	1300 кг
Конус шпинделя	BBT40	BBT40
Частота обертання шпинделя	20000 об/хв	20000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	22/18.5 кВт	22/18.5 кВт
Переміщення по осі X	1100 мм	1300 мм
Переміщення по осі Y	560 мм	670 мм
Переміщення по осі Z	520 мм	635 мм
Кількість інструментів	30 шт.	30 шт.
Габарити верстата	2830x2176x3028 мм	3338x2527x3196 мм
Маса	6500 кг	7600 кг



ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ



Верстати серії KF-B II

KF5700B II KF6700B II KF7700B II

Верстати серії KF-B II — це вертикальні обробні центри, спеціально створені для важких режимів різання. Завдяки шпинделю з підвищеною потужністю із великим крутним моментом та коробчастим напрямним по всіх осях, вони забезпечують стабільність і точність навіть при обробці масивних заготовок. Посилена жорсткість конструкції станини й колони гарантує довговічність та високу продуктивність.

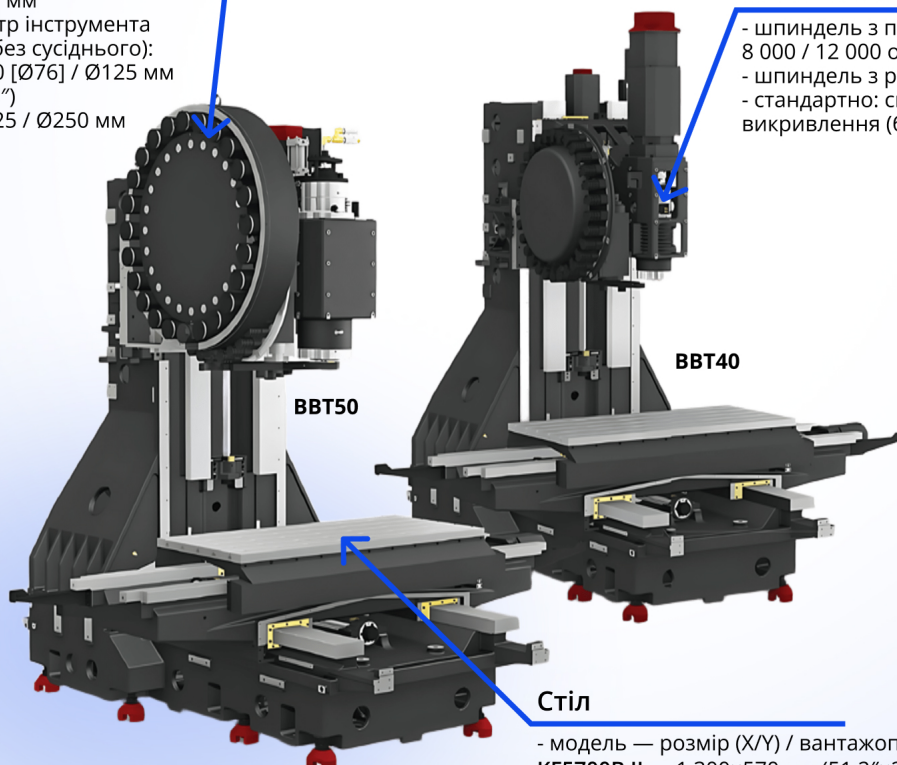


Автоматична система зміни інструменту і магазин інструментів

- кількість інструментів:
24~40
- макс. довжина інструмента:
BBT40 — 300 мм
BBT50 — 350 мм
- макс. діаметр інструмента
(з сусіднім / без сусіднього):
BBT40 — Ø80 [Ø76] / Ø125 мм
(3,1" [3"] / 4,9")
BBT50 — Ø125 / Ø250 мм
(4,9" / 9,8")

Високоточний шпиндель

- шпиндель з прямим приводом:
8 000 / 12 000 об/хв
- шпиндель з редуктором: 6 000 об/хв
- стандартно: система компенсації теплового викривлення (без датчика)



Стіл

- модель — розмір (X/Y) / вантажопідйомність:
KF5700B II — 1 300×570 мм (51,2"×22,4") / 1 000 кг (2 205 фунтів)
KF6700B II — 1 500×670 мм (59"×26,4") / 1 300 кг (2 866 фунтів)
KF7700B II — 1 650×760 мм (65"×30") / 1 500 кг (3 307 фунтів)

ОСОБЛИВОСТІ

- Шпиндель з підвищеною потужністю із великим крутним моментом для важких режимів різання
- Коробчасті напрямні для стабільної роботи при обробці у важких умовах
- Підвищена ефективність відведення стружки завдяки верхньому транспортеру
- Різні варіанти двигунів і колон для індивідуальної комплектації під виробничі завдання
- Підвищена зручність роботи завдяки новітній системі ЧПК FANUC

Верстати серії KF-B II

KF5700B II KF6700B II KF7700B II

СЕРІЯ KF5700B II

Характеристика	KF5700B II	KF5700B/50 II
Розмір стола (ДхШ)	1300x570 мм	1300x570 мм
Макс. вантажопідйомність	1000 кг	1000 кг
Конус шпинделя	NT40	NT50
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт
Переміщення по осі X	1100 мм	1100 мм
Переміщення по осі Y	570 мм	570 мм
Переміщення по осі Z	520 мм	520 мм
Кількість інструментів	30 шт.	24 шт.
Габарити верстата	2974x2510x3225 мм	2974x2510x3275 мм
Маса	7800 кг	7800 кг

СЕРІЯ KF6700B II

Характеристика	KF6700B II	KF6700B/50 II
Розмір стола (ДхШ)	1500x670 мм	1500x670 мм
Макс. вантажопідйомність	1300 кг	1300 кг
Конус шпинделя	NT40	NT50
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт
Переміщення по осі X	1300 мм	1300 мм
Переміщення по осі Y	670 мм	670 мм
Переміщення по осі Z	635 мм	635 мм
Кількість інструментів	30 шт.	24 шт.
Габарити верстата	3338x2662x3226 мм	3338x2662x3276 мм
Маса	9000 кг	9000 кг

СЕРІЯ KF7700B II

Характеристика	KF7700B II	KF7700B/50 II
Розмір стола (ДхШ)	1650x760 мм	1650x760 мм
Макс. вантажопідйомність	1500 кг	1500 кг
Конус шпинделя	NT40	NT50
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	15/11 кВт	15/11 кВт
Переміщення по осі X	1500 мм	1500 мм
Переміщення по осі Y	760 мм	760 мм
Переміщення по осі Z	635 мм	635 мм
Кількість інструментів	30 шт.	24 шт.
Габарити верстата	3780x2887x3416 мм	3780x2887x3466 мм
Маса	12200 кг	12200 кг

Верстати серії F960B

F960B

Вертикальний обробний центр F960B розроблений для обробки великих заготовок у важких режимах різання. Завдяки масивній станині та коробчастим напрямним по всіх осях верстат забезпечує виняткову жорсткість і стабільність при тривалих циклах. Потужний шпиндель із високим крутним моментом дозволяє виконувати як чорнову, так і чистову обробку з максимальною продуктивністю.

АТС і магазин інструментів

Кількість інструментів: 20 [30, 40]

Тримач інструмента: BBT50

Високоточний шпиндель

Шпиндель з редуктором: 8 000 об/хв

Вбудований шпиндель: 12 000 об/хв
(опційно)

Стіл

Розмір (X/Y): 2 700×950 мм (106,3"×37,4")

Макс. вантажопідйомність: 4 500 кг (9 921 фунт)



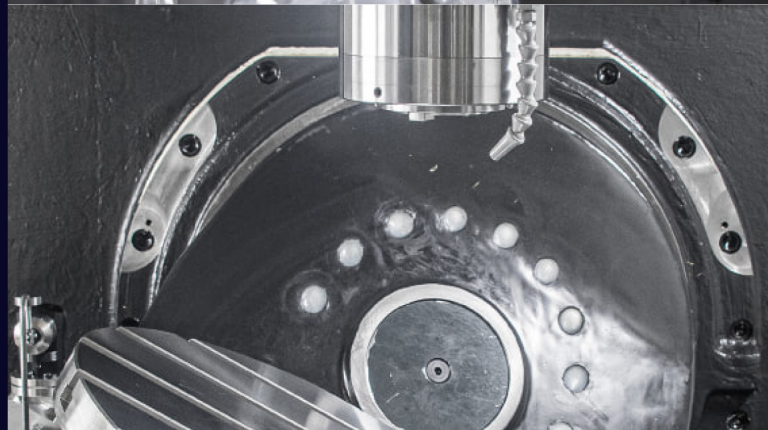
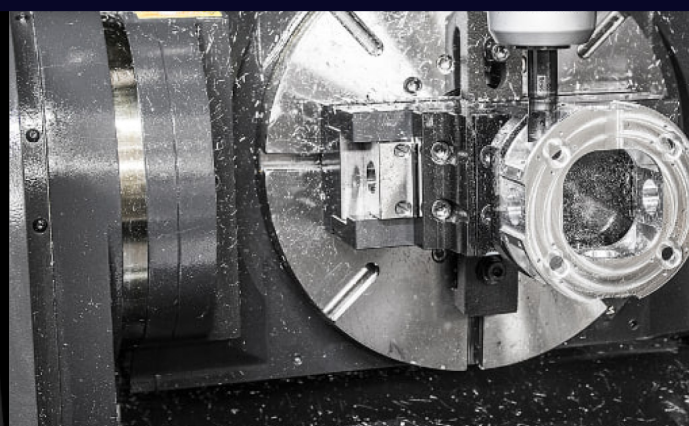
ОСОБЛИВОСТІ

- Головний шпиндель із високоточними циліндричними роликовими підшипниками
- Жорсткий редукторний шпиндель для потужного важкого різання
- Коробчасті напрямні по всіх осях для стабільної роботи у важких режимах
- Чотири напрямні з 10-точковим контактом для максимальної підтримки столу
- Підняті напрямні з пневматичною підтримкою для зменшення навантаження на подачу

Характеристика	F960B
Розмір стола (ДхШ)	2700x950 мм
Макс. вантажопідйомність	4500 кг
Конус шпинделя	BBT50
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	22/18.5 кВт
Переміщення по осі X	2450 мм
Переміщення по осі Y	960 мм
Переміщення по осі Z	850 мм
Кількість інструментів	20 шт.
Габарити верстата	6100x4425x3647 мм
Маса	23500 кг



БАГАТООСЬОВІ ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії KF-5A

KF-5A

Верстати серії KF-5A — це високоточні п'ятиосьові вертикальні обробні центри, створені спеціально для потреб індустрії прес-форм і складних деталей. Конструкція з поворотним столом забезпечує універсальність обробки виробів різної геометрії, а вбудовані шпинделі з високою швидкістю обертання дозволяють досягати виняткової якості поверхні навіть при високошвидкісному різанні

Автоматична система зміни інструменту і магазин інструментів

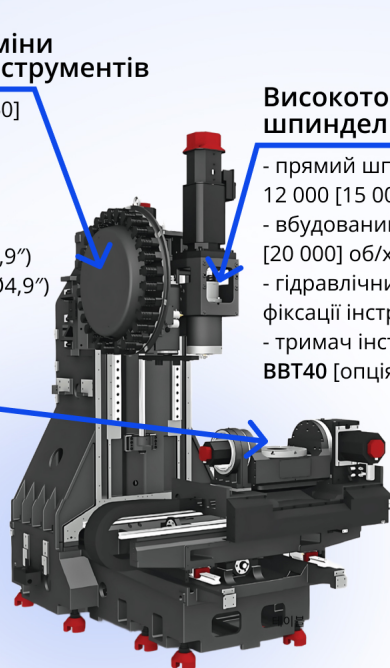
- кількість інструментів: 30 [40, 60]
- макс. довжина інструмента: 270 мм (10,6")
- макс. діаметр інструмента (з сусіднім / без сусіднього): 30T — Ø80 / Ø125 мм (Ø3,1" / Ø4,9")
40, 60T — Ø76 / Ø125 мм (Ø3" / Ø4,9")

Високоточний шпиндель

- прямий шпиндель: 12 000 [15 000] об/хв
- вбудований шпиндель: [20 000] об/хв
- гідравлічний метод фіксації інструмента
- тримач інструмента: BBT40 [опція — HSK-A63]

5-осьовий стіл

- розмір столу: Ø350 мм (Ø13,8")
- макс. вантажопідйомність: 250 кг (551 фунт)
- тип приводу: роликівий кулачковий механізм



ОСОБЛИВОСТІ

- П'ятиосьовий стіл для виконання різноманітних типів обробки
- Колонна конструкція з переміщенням для інтеграції в автоматизовані системи (KF6500/5A, KF7300/5A)
- Високошвидкісний вбудований шпиндель для найвищої якості обробки (опція)
- Роликіві напрямні LM по всіх осях для високої швидкості та жорсткості
- Підвищена зручність роботи завдяки новітній системі ЧПК FANUC

Характеристика	KF3500/5A	KF6500/5A	KF7300/5A
Розмір стола (Діаметр)	350 мм	630 мм	630 мм
Макс. вантажопідйомність	250 кг	400 кг	500 кг
Конус шпинделя	BBT40	BBT40	BBT40
Частота обертання шпинделя	12000 об/хв	12000 об/хв	12000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/11 кВт	18.5/11 кВт	22/18.5 кВт
Переміщення по осі X	400 мм	650 мм	765 мм
Переміщення по осі Y	655 мм	520 мм	650 мм
Переміщення по осі Z	500 мм	480 мм	520 мм
Кількість інструментів	30 шт.	30 шт.	40 шт.
Габарити верстата	2845x2274x3020 мм	2235x2740x2927 мм	3050x3300x3174 мм
Маса	8000 кг	8000 кг	11500 кг

Верстати серії XF

XF6300 XF8500

Верстати серії XF належать до п'ятиосьових вертикальних обробних центрів високої точності, розроблених у Європейському інженерно-дослідницькому центрі компанії. Конструкція з суцільнолитотою станиною та жорсткою системою, в якій робоча зона та ключові елементи розташовані всередині ще більш масивної несучої структури, забезпечує виняткову жорсткість, мінімізацію теплових деформацій і стабільність у тривалих циклах роботи. Ці обробні центри призначені для виготовлення деталей складної геометрії з високими вимогами до точності: лопаток турбін і компресорів, корпусів редукторів та електродвигунів, а також штампів і прес-форм.

Вбудований шпиндель

мінімізує вібрації, забезпечуючи відмінну роботу у високоточному середовищі обробки, наприклад, при виготовленні прес-форм.

Магазин інструментів рейкового типу

Одноступеневий рейковий магазин на 34 інструменти входить у стандартну комплектацію.
Доступні опції:
2-ступеневий на 68 інструментів і 3-ступеневий на 102 інструменти.

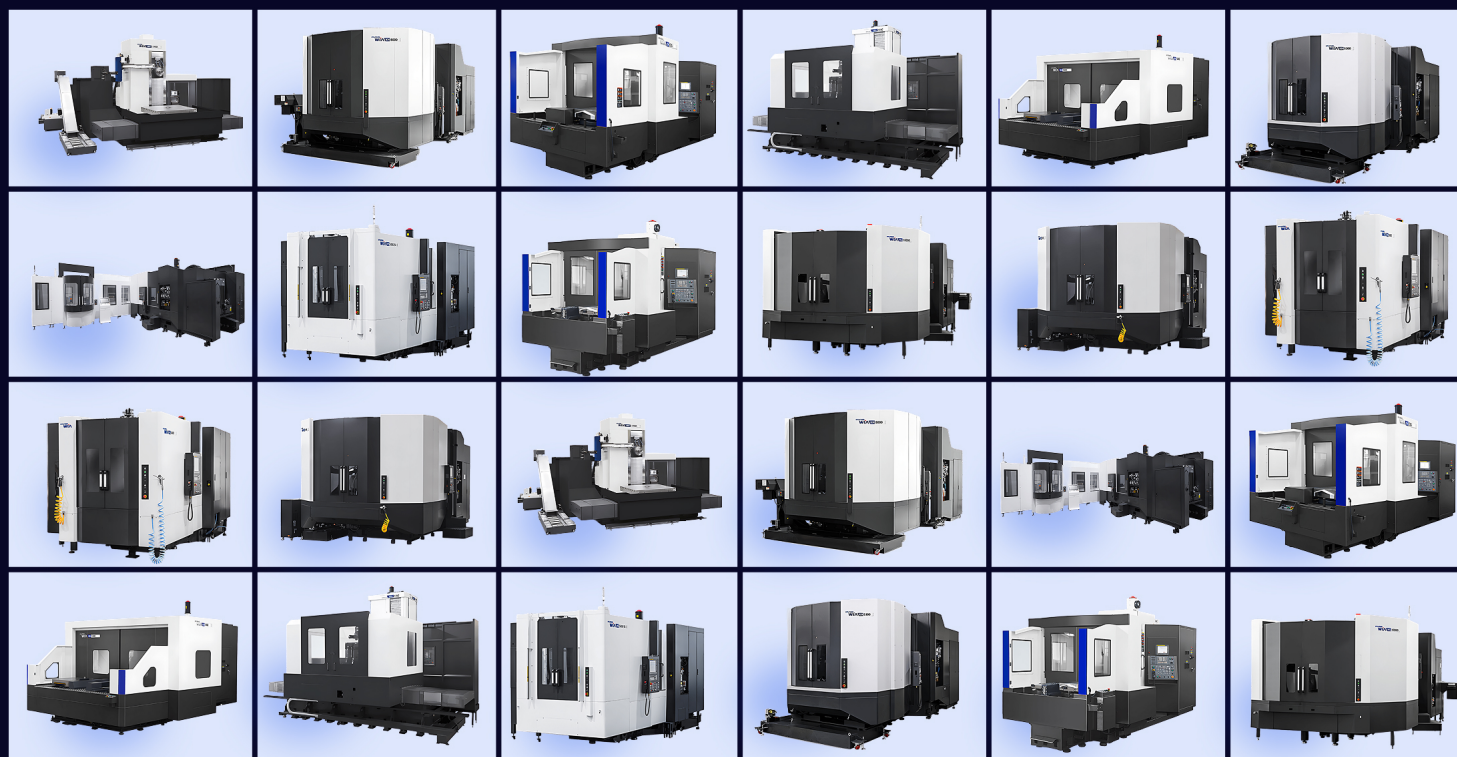
Поворотний нахильний стіл

забезпечує високу точність і швидкісну одночасну 5-осьову обробку, що дозволяє виконувати фрезерування складних призматичних деталей із чудовою точністю та якістю поверхні.

ОСОБЛИВОСТІ

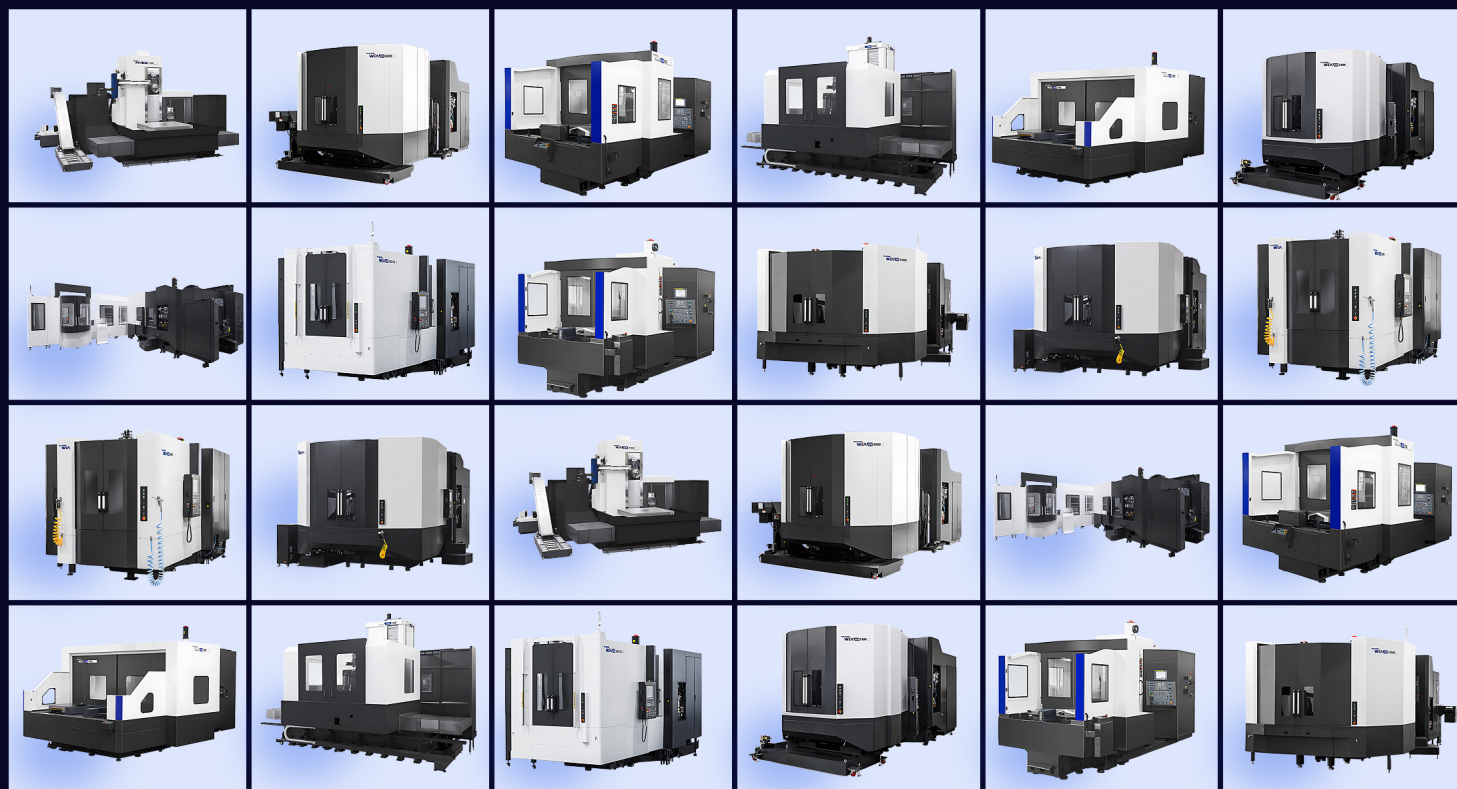
- Підвищена міцність завдяки суцільнолитій конструкції станини та колони
- Високоточна обробка завдяки жорсткій системі «коробка в коробці» по осі X
- Вбудований поворотно-нахильний стіл з прямим приводом
- Стандартний магазин на 34 інструменти кільцевого типу (час зміни інструменту: 4,5 с)
- 19" кольоровий монітор

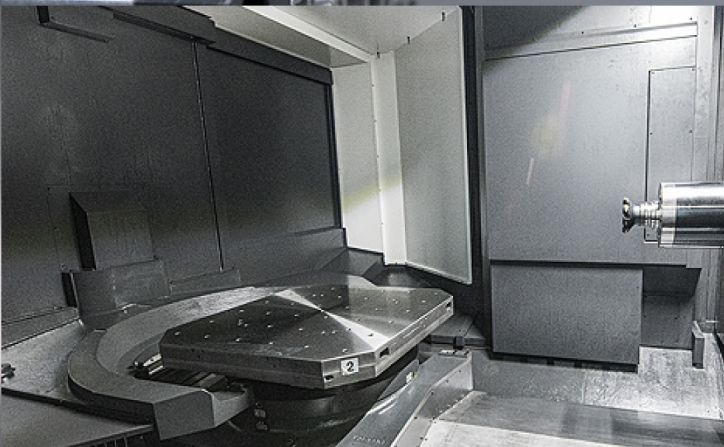
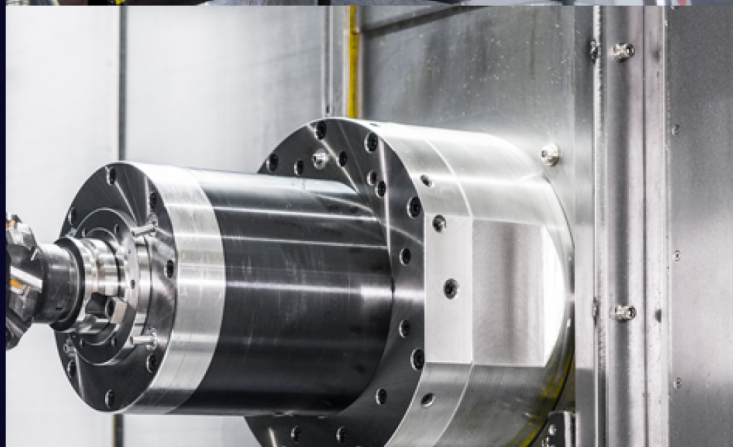
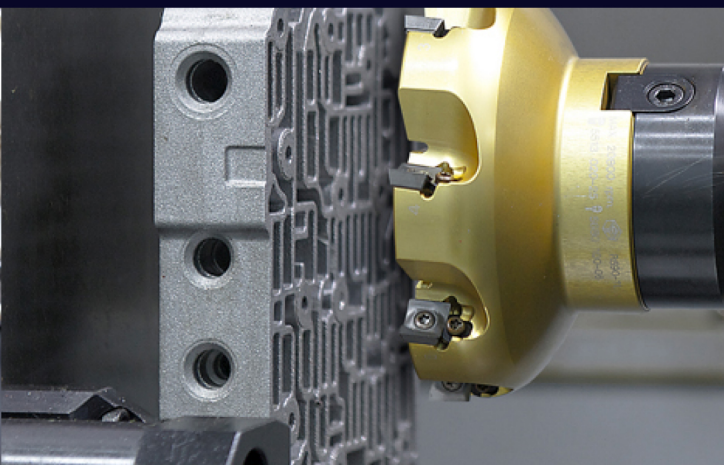
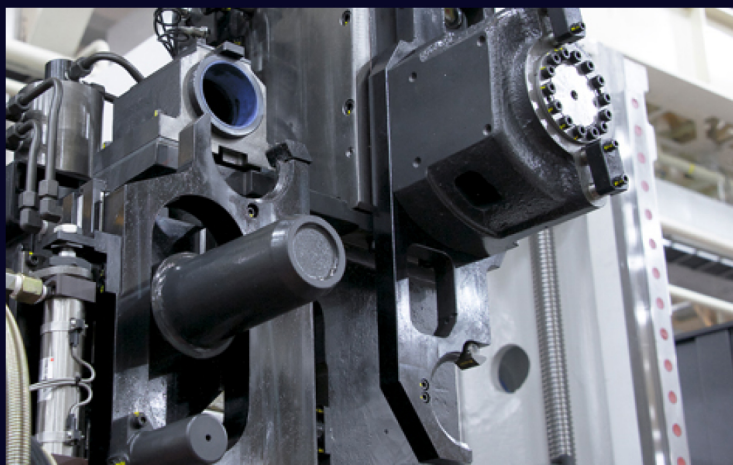
Характеристика	XF6300	XF8500
Розмір стола (Діаметр)	630 мм	850 мм
Макс. вантажопідйомність	600 кг	1000 кг
Конус шпинделя	HSK-A63	HSK-A63
Частота обертання шпинделя	15000 об/хв	15000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	31/25 кВт	31/25 кВт
Переміщення по осі X	650 мм	850 мм
Переміщення по осі Y	600 мм	920 мм
Переміщення по осі Z	500 мм	600 мм
Кількість інструментів	34 шт.	34 шт.
Габарити верстата	5032x4380x3044 мм	4907x5440x3831 мм
Маса	11000 кг	21000 кг



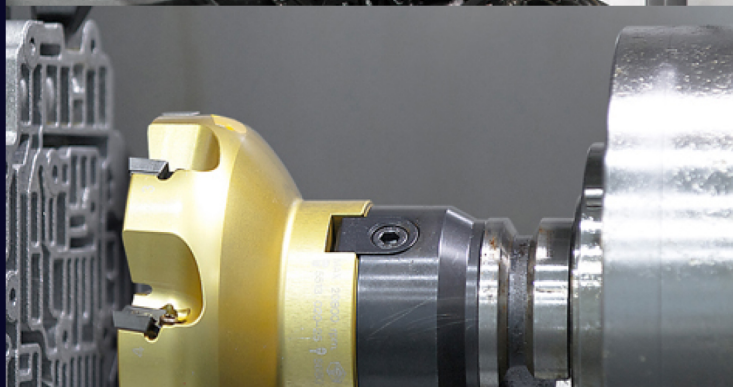
ГОРИЗОНТАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

- Високошвидкісні горизонтальні обробні центри
- Горизонтальні обробні центри підвищеної потужності
- Горизонтально-розточувальні обробні центр





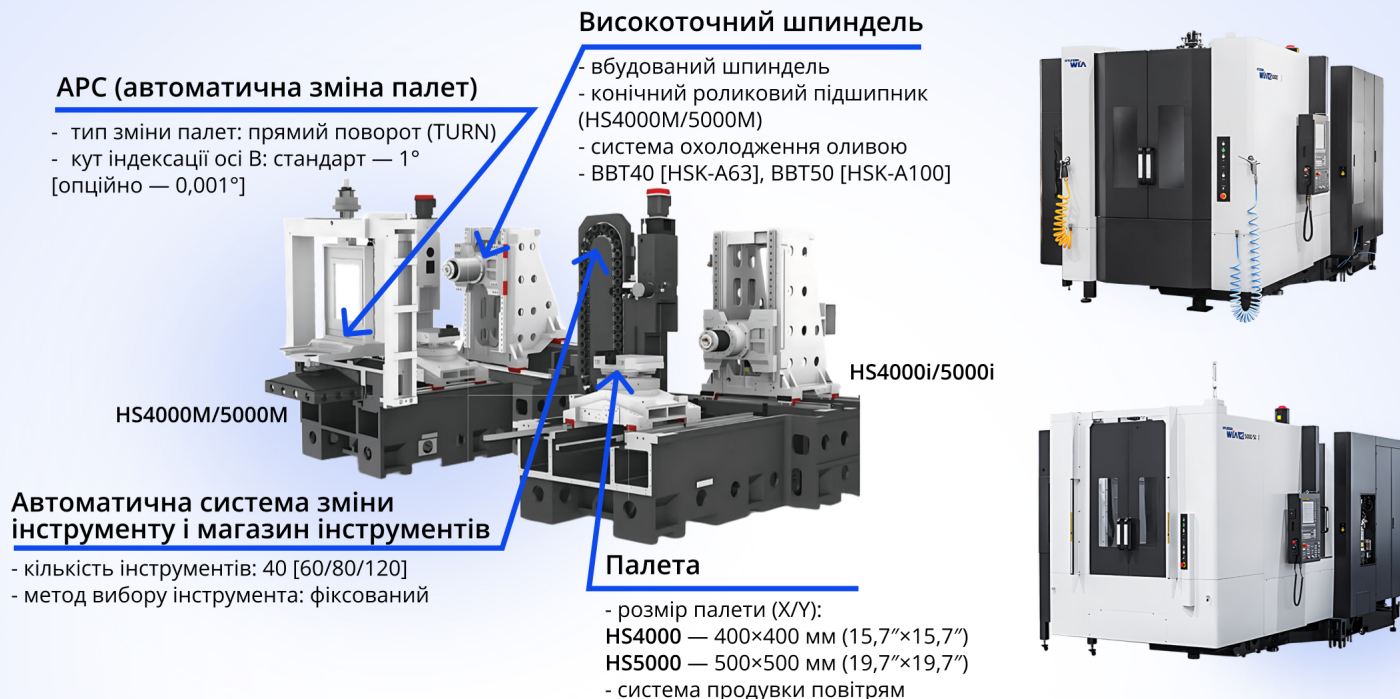
ВИСОКОШВИДКІСНІ ГОРИЗОНТАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії HS4000 II / HS5000 II

HS4000 II HS5000 II HS5000/50 II

Горизонтальні обробні центри серії HS-II створені для високошвидкісної обробки з максимальною продуктивністю. Машини оснащені швидкісними шпинделями (до 20 000 об/хв), високошвидкісними подачами 60 м/хв по всіх осях і системами автоматичної зміни інструментів та палет, що значно скорочує допоміжний час. Конструкція із триточковою опорою станини та ступінчастим ложем забезпечує підвищену жорсткість і стабільність навіть при обробці масивних заготовок. Вбудований шпиндель зі збалансованими характеристиками потужності та крутного моменту дозволяє однаково ефективно виконувати як високошвидкісне різання, так і важку чорнову обробку.



ОСОБЛИВОСТІ

- Високопродуктивний вбудований шпиндель 15 000 об/хв
- Швидкі переміщення по осях X/Y/Z: 60 м/хв
- Система охолодження гвинтових пар для мінімізації теплових зміщень
- Жорстка станина з триточковою опорою
- Гвинтові пари великого діаметра Ø50 мм для підвищення жорсткості й ресурсу
- Стандартний магазин інструментів кільцевого типу
- Час виклику інструмента з магазину на 60 позицій: 2,9 с
- Найкращий у класі час заміни інструмента: 2,6 с

Характеристика	HS4000 II	HS5000 II	HS5000/50 II
Розмір стола (ДхШ)	400x400 мм	500x500 мм	500x500 мм
Макс. вантажопідйомність	400 кг	500 кг	1000 кг
Конус шпинделя	BBT40	BBT40	BBT50
Частота обертання шпинделя	15000 об/хв	15000 об/хв	10000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	30/18.5 кВт	30/18.5 кВт	45/25 кВт
Переміщення по осі X	560 мм	730 мм	800 мм
Переміщення по осі Y	640 мм	730 мм	800 мм
Переміщення по осі Z	660 мм	880 мм	880 мм
Кількість інструментів	40 шт.	40 шт.	40 шт.
Габарити верстата	2475x3966x2621 мм	2719x4402x2707 мм	3061x4962x2974 мм
Маса	9500 кг	11500 кг	16000 кг

Верстати серії HS6300 II / HS8000 II

HS6300 II HS8000 II

Горизонтальні обробні центри серії HS6300 II / HS8000 II призначені для високошвидкісної та високопродуктивної обробки великих заготовок. Конструкція із суцільнолитотою коробчастою станиною та симетричним розташуванням вузлів забезпечує максимальну жорсткість, зниження вібрацій і теплових деформацій, що дозволяє підтримувати стабільну точність навіть у тривалих циклах роботи. Верстати оснащені високопродуктивними вбудованими шпинделями зі швидкістю до 15 000 об/хв (опц. 6 000 об/хв для важкого різання) та великим крутним моментом. Роликові напрямні по всіх осях, збільшені гвинтові пари та лінійні шкали гарантують точне позиціювання та плавний хід при будь-якому режимі різання.

Автоматична система зміни інструмента і магазин інструментів

- кількість інструментів: 40 [60/90/120/150] (MATRIX: 240)
- метод вибору інструмента: фіксований

Високоточний шпиндель

- вбудований шпиндель: 10 000 об/хв
- система охолодження оливою
- BBT50 [HSK-A100]

Палета

- розмір палети (X/Y):
HS6300 II — 630×630 мм (24,8"×24,8")
HS8000 II — 800×800 мм (31,5"×31,5")
- система продувки повітрям



ОСОБЛИВОСТІ

- Станина коробчастого типу з підвищеною жорсткістю
- Симетрична конструкція з центром ваги, що співпадає для осі Z та осі подачі
- Ефективне видалення стружки завдяки прямій системі виводу стружки
- Найвищі в класі швидкісні переміщення: 60 м/хв
- Можливість обробки найбільших заготовок у своєму класі
- Конструкція АТС, що дозволяє використання найбільших інструментів у своєму класі

Характеристика	HS6300 II	HS8000 II
Розмір стола (ДхШ)	630x630 мм	800x800 мм
Макс. вантажопідйомність	1500 кг	2000 кг
Конус шпинделя	BBT50	BBT50
Частота обертання шпинделя	10000 об/хв	10000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/25 кВт	45/25 кВт
Переміщення по осі X	1050 мм	1400 мм
Переміщення по осі Y	900 мм	1200 мм
Переміщення по осі Z	1000 мм	1370 мм
Кількість інструментів	40 шт.	40 шт.
Габарити верстата	3722x5839x3601 мм	4379x6850x3817 мм
Маса	19000 кг	27000 кг

Верстат HS10000

HS10000

Горизонтальний обробний центр HS10000 розроблений для високошвидкісної та високопродуктивної обробки великих і важких заготовок. Верстат оснащений палетами розміром 1 000×1 000 мм з вантажопідйомністю до 5 тонн, що дозволяє виконувати обробку деталей діаметром до 2 000 мм і висотою до 1 600 мм. Вбудований шпиндель зі швидкістю до 10 000 об/хв (опц. 14 000 або 6 000 об/хв) поєднує високу потужність і крутний момент, забезпечуючи ефективність як у високошвидкісному різанні, так і у важких режимах. Система охолодження шпинделя та гвинтових пар, а також компенсація теплових зміщень за допомогою датчиків гарантують стабільну точність упродовж тривалих циклів.

Автоматична система зміни інструмента і магазин інструментів

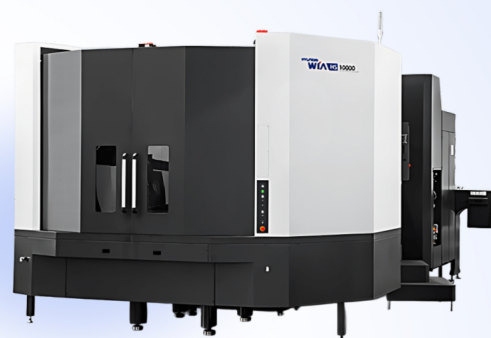
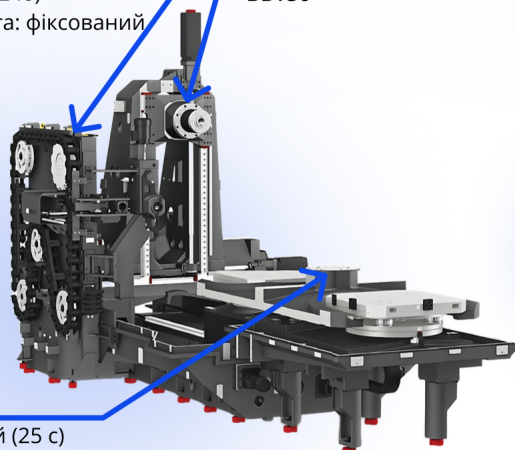
- кількість інструментів: 60 [90/120/150] (MATRIX: 180/240)
- метод вибору інструмента: фіксований

Високоточний шпиндель

- вбудований шпиндель: 10 000 [14 000] [6 000] об/хв
- система охолодження оливою BBT50

APC і палета

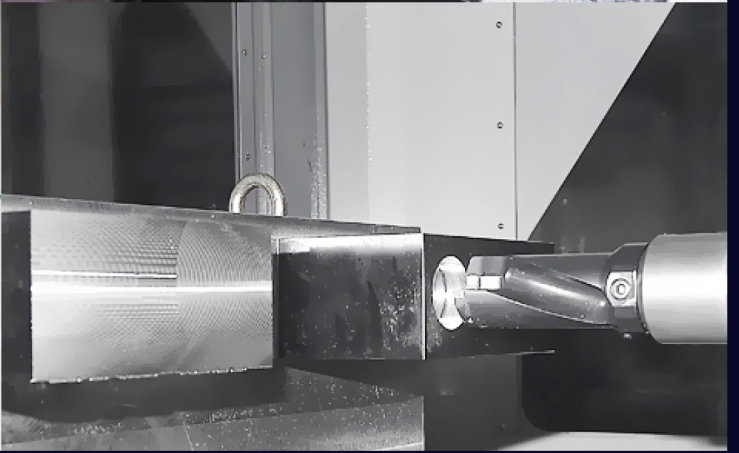
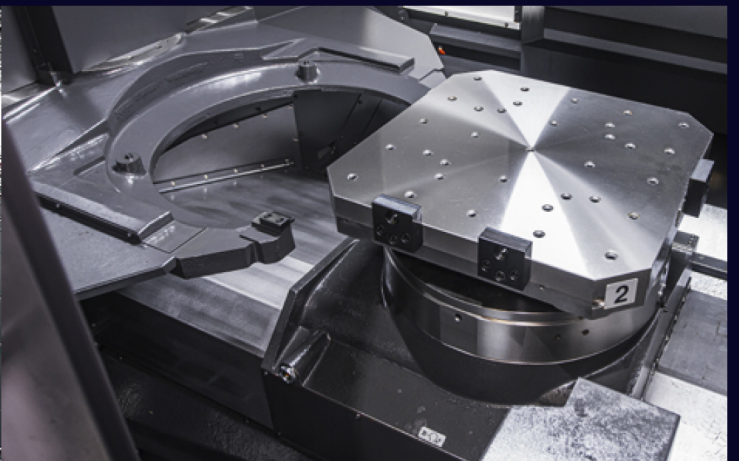
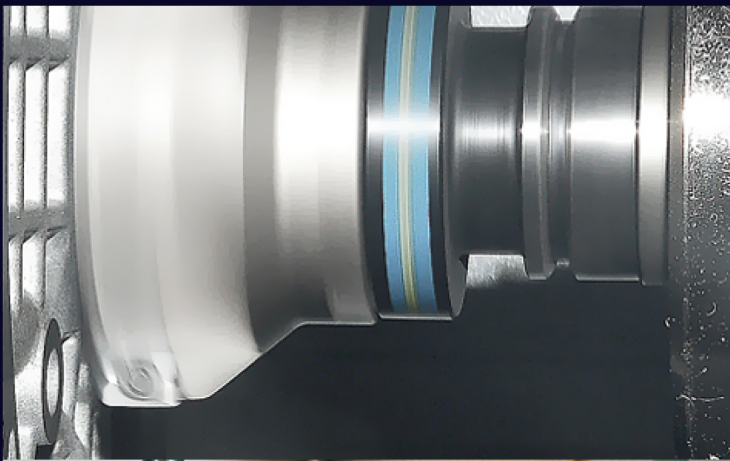
- тип: поворотний (25 с)
- розмір палети (X/Y): 1 000×1 000 мм (39,4"×39,4")
- макс. вантажопідйомність: 3 000 [5 000] кг (6 614 [11 023] фунтів)



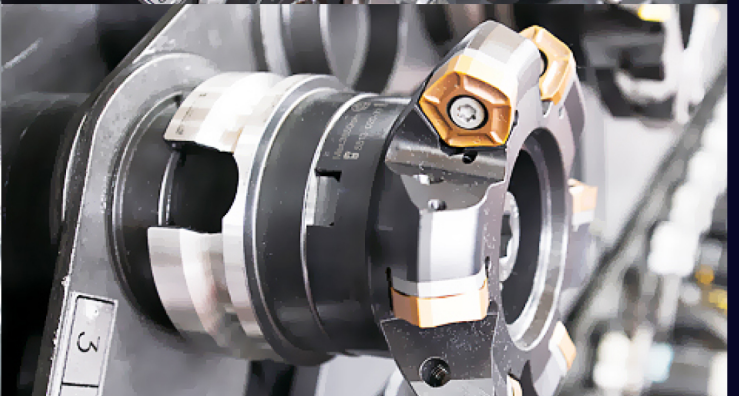
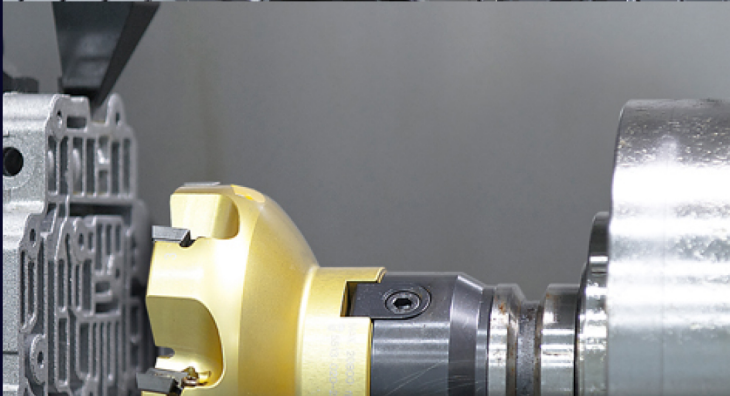
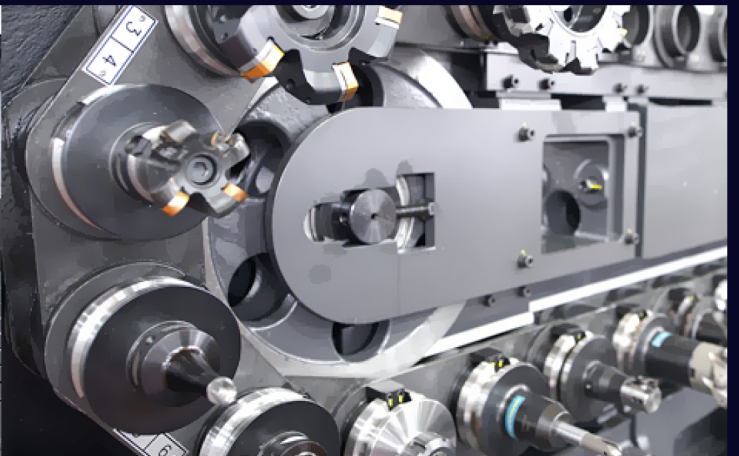
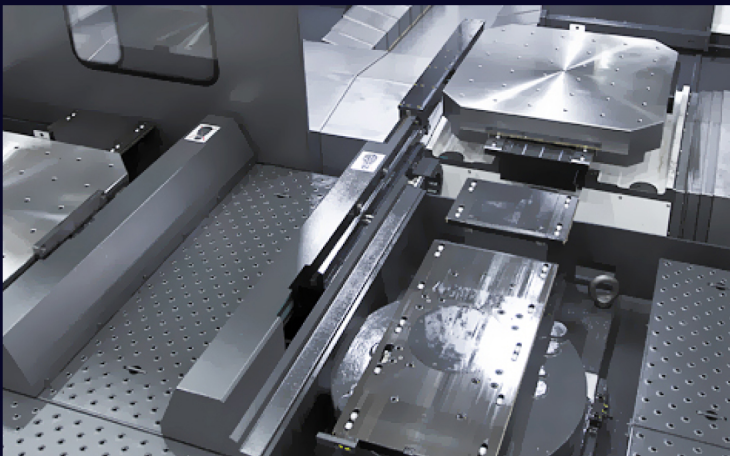
ОСОБЛИВОСТІ

- Вбудований шпиндель з підвищеною продуктивністю зі швидкістю обертання до 10 000 об/хв
- Кульково гвинтова передача з системою охолодження по всіх осях
- Можливість використання найбільшого інструмента у своєму класі
- Обертальна система автоматичної зміни палет для високошвидкісної зміни
- Найвищі в класі швидкісні переміщення — 50 м/хв
- Сучасний контролер FANUC 31i B Plus

Характеристика	HS10000
Розмір стола (ДхШ)	1000x1000 мм
Макс. вантажопідйомність	3000 кг
Конус шпинделя	BBT50
Частота обертання шпинделя	10000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/25 кВт
Переміщення по осі X	1700 мм
Переміщення по осі Y	1400 мм
Переміщення по осі Z	1550 мм
Кількість інструментів	60 шт.
Габарити верстата	5520x8303x3998 мм
Маса	34000 кг



ГОРИЗОНТАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ ПІДВИЩЕНОЇ ПОТУЖНОСТІ



Верстат KH50G

KH50G

Горизонтальний обробний центр KH50G призначений для важких режимів різання та забезпечує високу точність завдяки застосуванню шпинделя з двоступінчастим редуктором і системою охолодження. Станина з Т-подібною конструкцією та рухомою колоною мінімізує деформації та гарантує жорсткість під час обробки великих навантажень.

Автоматична система зміни інструменту і магазин інструментів

- кількість інструментів: 40 [60/90/120]
- метод вибору інструмента: фіксований

Високоточний шпиндель

- двоступеневий шпиндель з редуктором
- система охолодження оливою
- BT50 [BBT50]

Палета

- розмір палети (ДхШ): 500×500 мм (19,7"×19,7")
- тип автоматичної зміни палет: шатл



ОСОБЛИВОСТІ

- Двоступінчастий редуктор головного шпинделя для важких режимів різання
- Стандартна система охолодження масла для забезпечення високої точності
- Система автоматичної зміни палет шатлового типу
- Коробчасті напрямні по всіх осях для максимальної жорсткості
- Підняті напрямні з пневмопідтримкою на осі Z
- Восьмиконтактна схема напрямних осі Y для підвищеної стабільності
- Спеціально розроблені колони для мінімізації теплових деформацій
- Магазин інструментів ємністю до 120 позицій (опція)

Характеристика	KH50G
Розмір стола (ДхШ)	500x500 мм
Макс. вантажопідйомність	800 кг
Конус шпинделя	BT50
Частота обертання шпинделя	4500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	18.5/15 кВт
Переміщення по осі X	760 мм
Переміщення по осі Y	705 мм
Переміщення по осі Z	650 мм
Кількість інструментів	40 шт.
Габарити верстата	3530x4815x3076 мм
Маса	12000 кг

Верстати KN6300 KN8000

KN6300 KN8000

Горизонтальні обробні центри серії KN6300 / KN8000 призначені для важкого різання та високопродуктивної обробки великих заготовок. Завдяки конструкції зі ступінчастою станиною мінімізується осьове зусилля під час обробки по осі Z, а застосування коробчастих напрямних по всіх осях забезпечує стабільність і точність навіть у найжорсткіших режимах роботи.

Автоматична система зміни інструменту і магазин інструментів

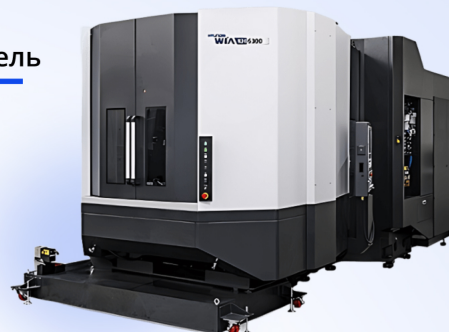
- кількість інструментів: 60 (стандартно)
- макс. діаметр інструмента (з сусіднім / без сусіднього): Ø135 / Ø320 мм (Ø5,3" / Ø12,6")
- макс. довжина інструмента: 630 мм (24,8")
- макс. вага інструмента: 30 кг (66,1 фунта)

Високоточний шпиндель

- шпиндель з редуктором: 6 000 [8 000] об/хв
- система охолодження шпинделя оливою
- BBT50

APC і палета

- розмір палети (Д×Ш):
KN6300 — 2×630×630 мм (24,8"×24,8")
KN8000 — 2×800×800 мм (31,5"×31,5")
- тип: поворотний



ОСОБЛИВОСТІ

- Стабільні переміщення завдяки застосуванню великих коробчастих напрямних по всіх осях
- Двоступінчастий редукторний шпиндель для потужного різання
- Ротаційна система автоматичної зміни палет (APC) для швидкого обміну
- Можливість застосування найбільших інструментів у своєму класі
- Підвищена жорсткість завдяки ступінчастій конструкції станини, що компенсує осьове зусилля по осі Z
- Значно збільшений розмір заготовок у порівнянні з попередніми моделями
- Сучасна система ЧПК FANUC нового покоління

Характеристика	KN6300	KN8000
Розмір стола (ДхШ)	630х630 мм	800х800 мм
Макс. вантажопідйомність	1200 кг	2000 кг
Конус шпинделя	BIG PLUS#50	BIG PLUS#50
Частота обертання шпинделя	6000 об/хв	6000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	45/22 кВт	45/22 кВт
Переміщення по осі X	1050 мм	1400 мм
Переміщення по осі Y	850 мм	1050 мм
Переміщення по осі Z	1000 мм	1200 мм
Кількість інструментів	60 шт.	60 шт.
Габарити верстата	3705х5839х3286 мм	4348х6724х3590 мм
Маса	20500 кг	27000 кг

Верстат КН1000

КН1000

Горизонтальний обробний центр КН1000 призначений для важких режимів різання та високопродуктивної обробки великих заготовок. Конструкція з рухомою колоною та подвійними стінками мінімізує теплові деформації й гарантує стабільність навіть під час тривалих циклів роботи. Застосування коробчастих напрямних по всіх осях, піднятих напрямних на осі Z та восьмиконтактною схеми напрямних по осі Y забезпечує високу жорсткість, точність і якість поверхні при обробці

Автоматична система зміни інструменту і магазин інструментів

- кількість інструментів: 60 [90/120]
- метод вибору інструмента: фіксований

Високоточний шпиндель

- двоступеневий редукторний тип: 8 000 об/хв
- триступеневий редукторний тип: 4 500 об/хв (опційно)
- вбудований: 12 000 об/хв (опція)
- система охолодження оливою
- BBT50

Палета

- розмір палети (Д×Ш): 1 000×1 000 мм (39,4"×39,4")
- тип автоматичної системи зміни палет: шатл



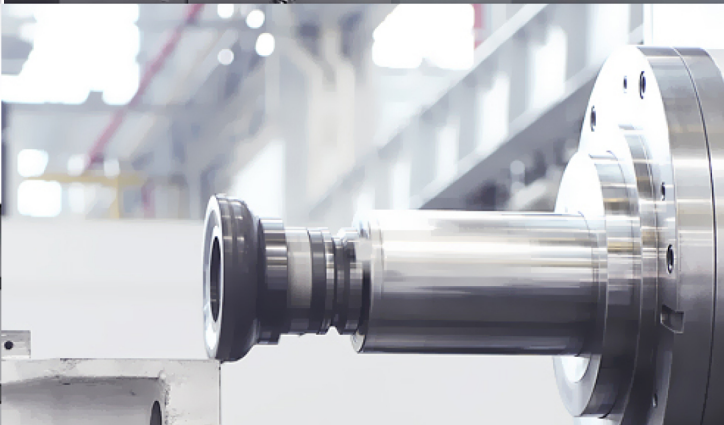
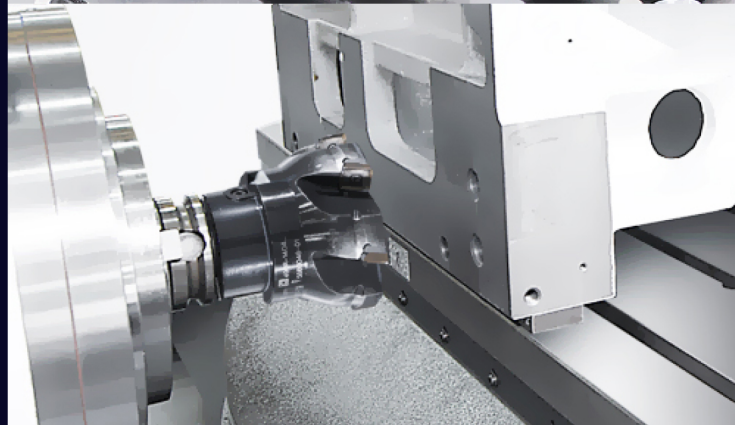
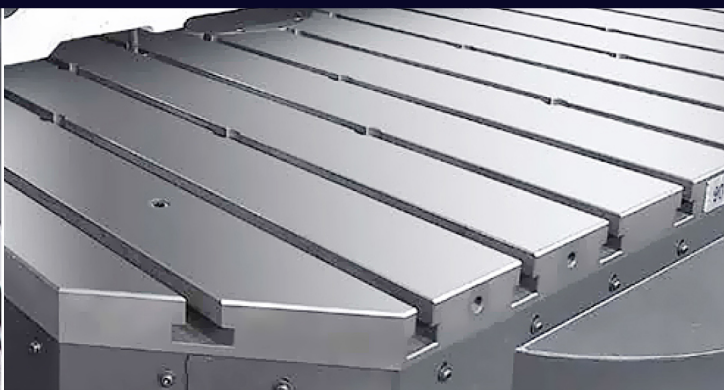
ОСОБЛИВОСТІ

- Найбільший у класі розмір заготовки: Ø1 900 мм та висота 1 500 мм
- Високий крутний момент шпинделів 8 000 та 4 500 об/хв
- Система охолодження шпинделя маслом для забезпечення високої точності
- Система автоматичної зміни палет шатлового типу (APC)
- Восьмиконтактна схема напрямних осі Y для поглинання зусиль різання
- Коробчасті напрямні по всіх осях для максимальної жорсткості
- Спеціально розроблена колона для мінімізації теплових деформацій

Характеристика	КН1000
Розмір стола (ДхШ)	1000x1000 мм
Макс. вантажопідйомність	3000 кг
Конус шпинделя	BBT50
Частота обертання шпинделя	8000 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	26/22 кВт
Переміщення по осі X	2100 мм
Переміщення по осі Y	1350 мм
Переміщення по осі Z	1400 мм
Кількість інструментів	60 шт.
Габарити верстата	5095x8775x3989 мм
Маса	30000 кг



ГОРИЗОНТАЛЬНО- РОЗТОЧУВАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



Верстати серії KBN135

KBN135 KBN135C

Верстати серії KBN135 — це потужні горизонтально-розточувальні центри для обробки великогабаритних та важких заготовок. Модель KBN135 виконана з суцільнолитотою станиною для максимальної точності, тоді як KBN135C має рухому колону, що забезпечує стабільність при великих навантаженнях і обробці важкооброблюваних матеріалів. У конструкції застосовані коробчасті напрямні по всіх осях, підняті напрямні на осі Z, а також система восьмиконтактних напрямних по осі Y, що гарантує високу жорсткість і довготривалу точність роботи. Триступінчастий редукторний шпиндель з крутним моментом до 6 824 Н·м дозволяє виконувати як потужне чорнове різання, так і точне чистове свердління та розточування.



Автоматична система зміни інструментів та магазин інструментів

- хвостовик інструменту : BT50
- кількість інструментів
KBN135: 40 [опційно 60, 90, 120] шт.
KBN135C: 40 [опційно 60] шт.

Високоточний шпиндель

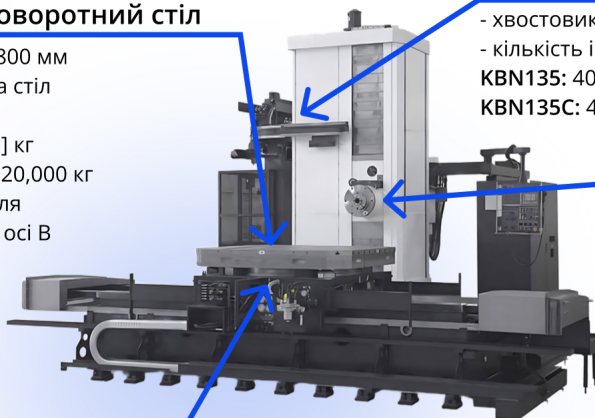
- трьохступінчастий редукторний шпиндель
- циліндричні шарики підшипники
- 2,000 об/хв
- W-вісь 700 мм (27.6")

Програмований поворотний стіл

- Розмір столу : 2,000×1,800 мм
- Макс. навантаження на стіл
KBN135: 10,000 кг
KBN135C: 15,000 [20,000] кг
KBN135C розширений: 20,000 кг
- вбудований енкодер для визначення положення осі B

Зручне обслуговування

- масляні та повітряні пристрої розміщені в передній частині для забезпечення зручного обслуговування та ремонту



ОСОБЛИВОСТІ

- Суцільнолита станина для високої точності (KBN135)
- Рухома колона для обробки при високих навантаженнях і важких режимах різання (KBN135C)
- Розширення ходу по осях: +1 000 мм по X та +500 мм по Y
- Триступінчастий редукторний шпиндель для важкого різання
- Оптимальна розточна обробка завдяки ходу шпиндельної бабки (W-вісь) 700 мм
- Лінійні та поворотні шкали для забезпечення високої точності
- Енкодер на осі B для високоточного позиціонування

Верстати серії KBN135

KBN135 KBN135C

СЕРІЯ KBN135

Характеристика	KBN135	KBN135 (Опція: Розширення)
Розмір стола (ДхШ)	2 000 × 1 800 мм	2 000 × 1 800 мм
Макс. вантажопідйомність	10 000 кг	10 000 кг
Конус шпинделя	BT50	BT50
Частота обертання шпинделя	2 000 об/хв	2 000 об/хв
Двигун (макс. режим)	22 кВт	22 кВт
Спосіб приводу шпинделя	3-ступеневий редуктор	3-ступеневий редуктор
Кількість інструментів	40 шт.	40 шт.
Переміщення (X/Y/Z/W)	3 000/2 000/1 600/700 мм	4 000/2 500/1 600/700 мм
Габарити верстата	6 320 × 6 900 × 5 049 мм	7 320 × 6 900 × 5 549 мм
Вага	37 200 кг	44 000 кг

СЕРІЯ KBN135C

Характеристика	KBN135C	KBN135C (Опція: Розширення)
Розмір стола (ДхШ)	2,000 × 1,800 мм	2 000 × 1 800 мм
Макс. вантажопідйомність	15 000 кг в межах 300 мм від зміщеної ваги	20 000 кг в межах 300 мм від зміщеної ваги
Конус шпинделя	BT50	BT50
Частота обертання шпинделя	2 000 об/хв	2 000 об/хв
Двигун (макс. режим)	22 кВт	22 кВт
Спосіб приводу шпинделя	3-ступеневий редуктор	3-ступеневий редуктор
Кількість інструментів	40 шт.	40 шт.
Переміщення (X/Y/Z/W)	3 000/2 000/1 600/700 мм	4 000/2 500/2 000/700 мм
Габарити верстата	6 880 × 7 510 × 5 369 мм	8 370 × 7 910 × 5 869 мм
Вага	46 500 кг	52 000

Верстат KBN1300C

KBN1300C

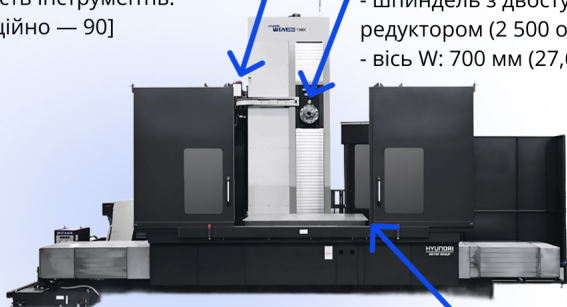
Горизонтально-розточувальний центр KBN1300C створений для важких режимів різання та забезпечує високу точність при обробці великогабаритних корпусних деталей. Суцільнолита станина та посилена конструкція колон гарантують жорсткість і стабільність у тривалих циклах. Застосування коробчастих напрямних по всіх осях, гідравлічно збалансованої осі Y та ручного шабрування контактних поверхонь забезпечує довготривалу точність і якість обробки. Шпиндель діаметром Ø130 мм з редуктором ZF має трикомпонентну систему підшипників і охолодження високої потужності, що дозволяє витримувати великі осьові навантаження та виконувати важке різання. Діапазон крутного моменту сягає до 4 191 Н·м (при опціональному шпинделі), а хід шпиндельної бабки (W-вісь) становить 700 мм.

Автоматична система зміни інструментів і магазин інструментів

- тримач інструмента: BT50 [DIN50, CAT50, BBT50]
- кількість інструментів: 60 [опційно — 90]

Високоточний шпиндель

- шпиндель з двоступеневим редуктором (2 500 об/хв)
- вісь W: 700 мм (27,6")



Програмно керований поворотний стіл

- розмір столу: 2 000×1 800 мм (78,74"×70,86")
- макс. вантажопідйомність: 15 000 кг (33 069 фунтів) [20 000 кг (44 092 фунти)]

ОСОБЛИВОСТІ

- Суцільнолита станина для високої точності
- Хід по осі X до 4 000 мм (опція)
- Редукторний шпиндель для важких режимів різання
- Оптимальна розточувальна обробка завдяки ходу шпиндельної бабки (W-вісь) 700 мм
- Стандартне оснащення лінійними та поворотними шкалами для забезпечення високої точності

Характеристика	KBN1300C
Розмір стола (ДхШ)	2000x1800 мм
Макс. вантажопідйомність	15000 кг
Конус шпинделя	BT50
Частота обертання шпинделя	2500 об/хв
Двигун (макс./пост. режим)	37/30 кВт
Переміщення по осі X	3000 мм
Переміщення по осі Y	2000 мм
Переміщення по осі Z	1500 мм
Переміщення по осі W	700 мм
Кількість інструментів	60 шт.
Габарити верстата	6446x8180x5080 мм
Маса	48000 кг

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Високошвидкісні горизонтальні
обробні центри

HS4000 II / HS5000 II

HS6300 II / HS8000 II

HS10000

Горизонтальні обробні центри
підвищеної потужності

KN50G

KN6300 / KN8000

KN1000

Горизонтально-розточувальні
обробні центри

KBN135

KBN1300C

ВЕРТИКАЛЬНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Фрезерно-свердильні
вертикальні обробні центри

i-CUT4000 / i-CUT4500

i-CUT400TD

Високошвидкісні вертикальні
обробні центри

KF-4/5/6

KF-D

KF7600L

KF5600M / KF6700M

Вертикальні обробні центри
підвищеної потужності

KF-B II

F750B / F960B

Багатоосьові вертикальні
обробні центри

KF-5A

XF

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Компактні токарні обробні центри

KIT

SE2200

E160

SE-SY

Вертикальні токарні обробні центри

LV4500-8500

LV500-1100

LV1400 / LV2000MM

Багатоосьові токарні обробні центри

LM-TT

Високопродуктивні токарні
обробні центри

HD2200

L-Y

HD2600 / 3100

L4000

HD-Y

L5100L

L300

L600 / L700 / L800

Токарні обробні центри
з фронтальним завантаженням

LF-II

Багатофункціональні токарні
обробні центри

XM2600 / XM3100

WIP
MACHINE TOOLS