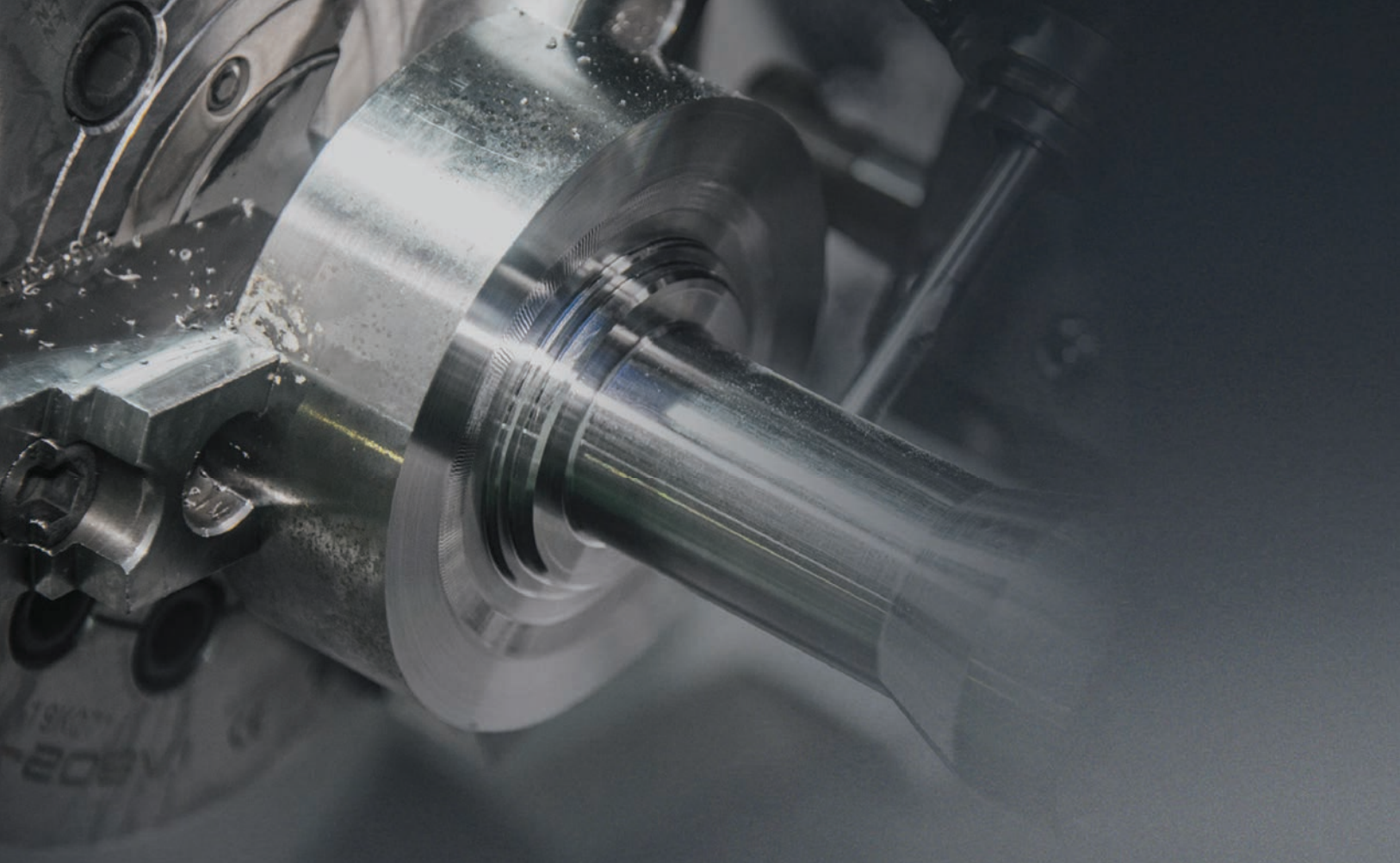
HYUNDAI
MOTOR GROUP

SE Серія 2200

Високошвидкісний токарний центр із ЧПК з патроном 6/8/10 дюймів для високопродуктивної роботи

Компактний високошвидкісний токарний центр із ЧПК HYUNDAI WIA

HYUNDAI WIA | СТВОРЕННЯ ЦІННОСТІ У БЕЗПЕРЕРВНІЙ МОБІЛЬНОСТІ



Технічний лідер

Серія SE токарних центрів з ЧПК розроблена HYUNDAI WIA для забезпечення високопродуктивної роботи завдяки покращеній жорсткості та точності обробки.

ПОЗ.	Основний шпиндель			Доп.шпинд.	Тип станини		Револьверна головка	
	6″	8″	10″	5″	Стандартна	Подовжена	Стандартна	BMT45
SE2200A	●				●		●	
SE2200LA	●					●	●	
SE2200MA	●				●			●
SE2200LMA	●					●		●
SE2200LMSA	●			●		●		●
SE2200		●			●		●	
SE2200L		●				●	●	
SE2200M		●			●			●
SE2200LM		●				●		●
SE2200LMS		●		●		●		●
SE2200LC			●			●	●	
SE2200LMC			●			●		●
SE2200LMSC			●	●		●		●

SE Серія 2200

Високошвидкісний токарний центр із ЧПК з патроном 6/8/10 дюймів для високопродуктивної роботи

- Монолітна станина з нахилом 30° і підвищеною жорсткістю
- Висока жорсткість забезпечується застосуванням роликових напрямних на всіх осях (осі X/Z: 30/36 м/хв)
- Покращена зручність користування завдяки застосуванню сучасного контролера FANUC
- Зручна для користувача лінійка верстатів із подовженою станиною, фрезерною револьверною головкою та контршпинделем
- Компактна конструкція з внутрішнім електродвигуном (для станини стандартного типу)
- Ергономічний дизайн, що забезпечує зручний доступ до патрона та інструментів

HYUNDAI
WIA
SE 2200LM

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[ ] : Додаткове обладнання

ПОЗ.				SE2200A	SE2200LA	SE2200MA	SE2200LMA	SE2200LMSA
МОЖЛИВОСТІ	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø600 (Ø23,6″)				
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø390 (Ø15,4″)				
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø350 (Ø13,8″)		Ø300 (Ø11,8″)		
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	340 (13,4″)	560 (22″)	309 (12,2″)	529 (20,8″)	
	Макс. діаметр прутка	Головн.	мм (дюйми)	Ø51 (Ø2″)				
		Допоміж.	мм (дюйми)	-				Ø32 (Ø1,3″)
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Головн.	дюйми	6″				
		Допоміж.	дюйми	-				5″
	Діаметр отвору шпинделя	Головн.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2,4″)				
		Допоміж.	мм (дюйми)	-				Ø42 (Ø1,7″)
	Частота обертання шпинделя	Головн.	об/хв	6000				
		Допоміж.	об/хв	-				6000
	Двигун (макс./ постійний режим)	Головн.	кВт (к.с.)	15/11 (20/15)				
		Допоміж.	кВт (к.с.)	-				7,5/3,7 (10/5)
	Момент (макс./ постійний режим)	Гол.	Н·м (фут·фунт-сила)	127/70 (93,7/51,6)				
		Доп.	Н·м (фут·фунт-сила)	-				63,6/23,6 (46,9/17,4)
	Торець шпинделя	Головн.	-	A2-5				
		Допоміж.	мм (дюйми)	-				ПЛАСКИЙ ТИП
	Тип шпинделя	Головн.	-	РЕМІННИЙ				
		Допоміж.	-	-				РЕМІННИЙ
	Позиціювання по осі C		град.	0,03˚		0,001˚		
ПОДАЧА	Хід	X/Z	мм (дюйми)	210/340 (8,3″/13,4″)	210/560 (8,3″/22″)	210/340 (8,3″/13,4″)	210/560 (8,3″/22″)	
		ZB	мм (дюйми)	-				599,3 (23,6″)
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z	мм/хв (дюйм./хв)	30/36 (1181/1417)				
		ZB	мм/хв (дюйм./хв)	-				15 (591)
	Тип напрямних		-	РОЛИКОВІ ЛІНІЙНІ НАПРЯМНІ				
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12″		12 [24]		
	Розмір інструмента	Зовн./внутр. діам.	мм (дюйми)	□ 25/Ø40 (□1″/Ø1 1/2″)		□ 20/Ø32 (□3/4″/Ø1 1/4″)		
	Час позиціювання		сек/крок	0,15				
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв	-		6000		
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-		3,9/2,6 (5,2/3,5)		
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут·фунт-сила)	-		36,7/18,5 (27,1/13,6)		
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-		ER20 / Ø13 (Ø0,5″)		
	Тип		-	-		BMT45		
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT#4				-
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø56 (Ø2,2″)				-
	Хід		мм (дюйми)	360 (14,2″)	580 (22,8″)	360 (14,2″)	580 (22,8″)	-
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	150 (39,6)	200 (52,8)	150 (39,6)	200 (52,8)	
	Мастильний бак		л (гал.)	0,7 (0,18)				
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	18				23
	Товщина кабелю живлення		мм²	Більше 16				
	Напруга		В/Гц	220 В, 50/60 Гц				
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	2120×1610 (83,5″×63,4″)	2970×1610 (116,9″×63,4″)	2150×1610 (84,6″×63,4″)	2970×1610 (116,9″×63,4″)	
	Висота		мм (дюйми)	1700 (66,9″)				
	Маса		кг (фунти)	3100 (6834)	3500 (7716)	3150 (6945)	3550 (7826)	3650 (8047)
ЧПК	Контролер		-	H/W FANUC i - Smart Plus				

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[ ] : Додаткове обладнання

ПОЗ.				SE2200	SE2200L	SE2200M	SE2200LM	SE2200LMS
МОЖЛИВОСТІ	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø600 (Ø23,6″)				
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø390 (Ø15,4″)				
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø350 (Ø13,8″)		Ø300 (Ø11,8″)		
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	307 (12,1″)	558 (22″)	288 (11,3″)	508 (20″)	
	Макс. діаметр прутка	Головн.	мм (дюйми)	Ø65 (Ø2,6″)				
		Допоміж.	мм (дюйми)	-				Ø32 (Ø1.3″)
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Головн.	дюйми	8″				
		Допоміж.	дюйми	-				5″
	Діаметр отвору шпинделя	Головн.	мм (дюйми)	Ø75 (Ø3″)				
		Допоміж.	мм (дюйми)	-				Ø42 (Ø1,7″)
	Частота обертання шпинделя	Головн.	об/хв	4500				
		Допоміж.	об/хв	-				6000
	Двигун (макс./ постійний режим)	Головн.	кВт (к.с.)	15/11 (20/15)		15/11 (20/15) [12,2/9 (16,4/12)]		
		Допоміж.	кВт (к.с.)	-				7,5/3,7 (10/5) [7,4/4,9 (93,9/6,6)]
	Момент (макс./ постійний режим)	Гол.	Н·м (фут·фунт-сила)	167/92 (123,2/67,9)		167/92 (123,2/67,9) [136,5/100 (100,7/73,8)]		
		Доп.	Н·м (фут·фунт-сила)	-				63,6/23,6 (46,9/17,4) [47/31,1 (34,7/22,9)]
	Торець шпинделя	Головн.	-	A2-6				
		Допоміж.	мм (дюйми)	-				ПЛАСКИЙ ТИП
	Тип шпинделя	Головн.	-	РЕМІННИЙ				
		Допоміж.	-	-				РЕМІННИЙ
	Позиціювання по осі C		град.	0,03˚		0,001˚		
ПОДАЧА	Хід	X/Z	мм (дюйми)	210/340 (8,3″/13,4″)	210/560 (8,3″/22″)	210/340 (8,3″/13,4″)	210/560 (8,3″/22″)	
		ZB	мм (дюйми)	-				560 (22″) [530 (20,9″)]
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z	мм/хв (дюйм./хв)	30/36 (1181/1417)				
		ZB	мм/хв (дюйм./хв)	-				15 (591)
	Тип напрямних		-	РОЛИКОВІ ЛІНІЙНІ НАПРЯМНІ				
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12		12 [24]		
	Розмір інструмента	Зовн./внутр. діам.	мм (дюйми)	□ 25/Ø40 (□1″/Ø1 1/2″)		□ 20/Ø32 (□3/4″/Ø1 1/4″)		
	Час позиціювання		сек/крок	0,15				
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв	-		6000		
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-		3,9/2,6 (5,2/3,5) [3,7/2,8 (5/3,8)]		
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут·фунт-сила)	-		36,7/18,5 (27,1/13,6) [35/27 (25,8/19,9)]		
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-		ER20 / Ø13 (Ø0,5″)		
	Тип		-	-		BMT45		
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT#4				-
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø56 (Ø2,2″)				-
	Переміщення		мм (дюйми)	360 (14,2″)	580 (22,8″)	360 (14,2″)	580 (22,8″)	-
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	150 (39,6)	200 (52,8)	150 (39,6)	200 (52,8)	
	Мастильний бак		л (гал.)	0,7 (0,18)				
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	18				23
	Товщина кабелю живлення		мм²	Більше 16				
	Напруга		В/Гц	220 В, 50/60 Гц				
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	2190×1610 (86,2″×63,4″)	2970×1610 (116,9″×63,4″)	2220×1610 (87,4″×63,4″)	2970×1610 (116,9″×63,4″)	
	Висота		мм (дюйми)	1700 (66,9″)				
	Маса		кг (фунти)	3200 (7055)	3600 (7937)	3250 (7165)	3650 (8047)	3750 (8267)
ЧПК	Контролер		-	H/W FANUC i - Smart Plus		H/W FANUC i - Smart Plus [SIEMENS 828D]		

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[ ] : Додаткове обладнання

ПОЗ.				SE2200LC	SE2200LMC	SE2200LMSC
МОЖЛИВОСТІ	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø600 (Ø23,6″)		
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø390 (Ø15,4″)		
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø350 (Ø13,8″)	Ø300 (Ø11,8″)	
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	549 (21,6″)	499 (19,6″)	
	Макс. діаметр прутка	Головн.	мм (дюйми)	Ø81 (Ø3,2″)		
		Допоміж.	мм (дюйми)	-		Ø32 (Ø1,3″)
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Головн.	дюйми	10″		
		Допоміж.	дюйми	-		5″
	Діаметр отвору шпинделя	Головн.	мм (дюйми)	Ø91 (Ø3,6″)		
		Допоміж.	мм (дюйми)	-		Ø42 (Ø1,7″)
	Частота обертання шпинделя	Головн.	об/хв	3500		
		Допоміж.	об/хв	-		6000
	Двигун (макс./ постійний режим)	Головн.	кВт (к.с.)	18,5/11 (25/15) [Підв. потужн.: 18,5/15 (25/20)]	18,5/11 (25/15) [Підв. потужн.: 18,5/15 (25/20)][17,8/12.5 (23,9/16,8)]	
		Допоміж.	кВт (к.с.)	-		7,5/3,7 (10/5) [7,4/4,9 (93,9/6,6)]
	Момент (макс./ постійний режим)	Гол.	Н·м (фут-фунт-сила)	269/120 (198,4/88,5) [Підв. потужн.: 269/164 (198,4/121)]	269/120 (198,4/88,5) [Підв. потужн.: 269/164 (198,4/121)] [226/160 (166,7/118)]	
		Доп.	Н·м (фут-фунт-сила)	-		63,6/23,6 (46,9/17,4) [47/31,1 (34,7/22,9)]
	Торець шпинделя	Головн.	-	A2-8		
		Допоміж.	мм (дюйми)	-		ПЛАСКИЙ ТИП
	Тип шпинделя	Головн.	-	РЕМІННИЙ		
		Допоміж.	-	-		РЕМІННИЙ
	Позиціювання по осі C		град.	0,03˚	0,001˚	
ПОДАЧА	Хід	X/Z	мм (дюйми)	210/560 (8,3″/22″)		
		ZB	мм (дюйми)	-		547 (21,5″) [517 (20,4″)]
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z	мм/хв (дюйм./хв)	30/36 (1181/1417)		
		ZB	мм/хв (дюйм./хв)	-		15 (591)
	Тип напрямних		-	РОЛИКОВІ ЛІНІЙНІ НАПРЯМНІ		
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12	12 [24]	
	Розмір інструмента	Зовн./внутр. діам.	мм (дюйми)	□ 25/Ø40 (□1″/Ø1 1/2″)	□ 20/Ø32 (□3/4″/Ø1 1/4″)	
	Час позиціювання		сек/крок	0,15		
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв	-	6000	
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-	3,9/2,6 (5,2/3,5) [3,7/2,8 (5/3,8)]	
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут-фунт-сила)	-	36,7/18,5 (27,1/13,6) [35/27 (25,8/19,9)]	
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-	ER20 / Ø13 (Ø0,5″)	
	Тип		-	-	BMT45	
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT#4		-
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø56 (Ø2,2″)		-
	Переміщення		мм (дюйми)	580 (22,8″)		-
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	200 (52,8)		
	Мастильний бак		л (гал.)	0,7 (0,18)		
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	18		23
	Товщина кабелю живлення		мм²	Більше 16		
	Напруга		В/Гц	220 В, 50/60 Гц		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	2970×1610 (116,9″×63,4″)		
	Висота		мм (дюйми)	1700 (66,9″)		
	Маса		кг (фунти)	3700 (8157)	3750 (8267)	3850 (8488)
ЧПК	Контролер		-	H/W FANUC i - Smart Plus	H/W FANUC i - Smart Plus [SIEMENS 828D]	

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.